中共河南省纪律检查委员会厨房设备及餐具采购项目

竞争性磋商文件

采购编号: 豫财磋商采购-2025-68



采 购 人:中共河南省纪律检查委员会集中采购机构:河南省公共资源交易中心

2025年2月

目 录

第一章	竞争性磋商邀请 3
第二章	供应商须知前附表5
第三章	供应商须知12
第四章	竞争性磋商响应文件格式31
第五章	项目需求及技术要求 56
第六章	磋商方法和标准198
第七章	政府采购合同 206

第一章 竞争性磋商邀请

中共河南省纪律检查委员会厨房设备及餐具采购项目-竞争性磋商公告

项目概况

中共河南省纪律检查委员会厨房设备及餐具采购项目招标项目的潜在供应商应在"河南省公共资源交易中心

(http://hnsggzyjy.henan.gov.cn/)"网获取竞争性磋商文件, 并于 2025 年 3 月 5 日 09 时 00 分 (北京时间) 前递交响应文件。

一、项目基本情况

1、项目编号:豫财磋商采购-2025-68

2、项目名称:中共河南省纪律检查委员会厨房设备及餐具采购项目

3、采购方式: 竞争性磋商

4、预算金额: 3107339 元

最高限价: 3107339 元

序	包号	包名称	包预算	包最高限价
号	E 4		(元)	(元)
1	豫 政 采 (1)20250018-1	中共河南省纪律检查委 员会厨房设备及餐具采 购项目		3107339

- 5、采购需求(包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服 务要求等)
- (1) 采购内容:中共河南省纪律检查委员会厨房设备及餐具采购项目,共分1个包,包含:智能面条机、食品检测仪、刀具砧板消毒柜等货物的采购、安装、调试、验收、质保期内外服务、与货物有关的运输和保险及其他伴随服务等。
 - (2) 交货期: 合同签订后 25 日内验收合格并交付使用。
 - (3) 交货地点: 郑州市(采购人指定地点)
 - (4) 质量标准:满足竞争性磋商文件及采购人要求。
 - (5) 质量保证期: 三年, 从验收合格之日起开始计算。

- 6、合同履行期限: 至验收合格
- 7、本项目是否接受联合体磋商: 否
- 8、是否接受进口产品:否
- 9、是否专门面向中小企业:否
- 二、申请人资格要求:
- 1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定:
- 2、落实政府采购政策满足的资格要求:

无

3、本项目的特定资格要求

无

三、获取采购文件

- 1. 时间: 2025 年 2 月 21 日 至 2025 年 2 月 28 日,每天上午 00:00 至 12:00,下午 12:00 至 23:59 (北京时间,法定节假日除外。)
- 2. 地点: "河南省公共资源交易中心(hnsggzyjy. henan. gov. cn)" 网。
- 3. 方式:供应商使用 CA 数字证书登录"河南省公共资源交易中心 (hnsggzyjy. henan. gov. cn)"网,并按网上提示下载采购项目所 含格式(. hnzf)的竞争性磋商文件及资料。注册、登录、下载等具体 事宜请查阅河南省公共资源交易中心网站"公共服务"→"办事指南"。
- 4. 售价: 0元

四、响应文件提交

- 1. 截止时间: 2025年3月5日09时00分(北京时间)
- 2. 地点: "河南省公共资源交易中心(hnsggzyjy. henan. gov. cn)" 网。

五、响应文件开启

- 1. 时间: 2025年3月5日09时00分(北京时间)
- 2. 地点:河南省公共资源交易中心远程开标室(八)-2

六、发布公告的媒介及招标公告期限

本次招标公告在《河南省政府采购网》《河南省公共资源交易中心网》上发布,招标公告期限为三个工作日。

七、其他补充事官

本项目执行优先采购节能环保、环境标志性产品,促进中小企业、监狱企业、残疾人福利性企业发展等。

八、凡对本次招标提出询问,请按照以下方式联系

1. 采购人信息

名称: 中共河南省纪律检查委员会

地址:郑州市郑东新区正光路 26 号

联系人: 杨老师

联系方式: 0371-61771156

2. 采购代理机构信息(如有)

名称:河南省公共资源交易中心

地址:郑州市经二路 12号

联系人: 王老师 陈老师

联系方式: 0371-65915565

3. 项目联系方式

项目联系人: 贾海涛

联系方式: 16603712886

第二章 供应商须知前附表

本表是对供应商须知的具体补充和修改,如有矛盾,应以本表为准。

条款号	内容
1.2	采购项目:中共河南省纪律检查委员会厨房设备及餐具采购项目
1.3	采购编号:豫财磋商采购-2025-68
1. 4	采购项目简要说明: 预算金额: 3107339元; 最高限价: 3107339元; 采购内容:中共河南省纪律检查委员会厨房设备及餐具采购项目,共分1个包,包含:智能面条机、食品检测仪、刀具砧板消毒柜等货物的采购、安装、调试、验收、质保期内外服务、与货物有关的运输和保险及其他伴随服务等。 (2)交货期:合同签订后25日内验收合格并交付使用。 (3)交货地点:郑州市(采购人指定地点) (4)质量标准:满足竞争性磋商文件及采购人要求。 (5)质量保证期:三年,从验收合格之日起开始计算。
2. 2	采购人:中共河南省纪律检查委员会 地 址:郑州市郑东新区正光路 26 号 联系人:杨老师 联系方式:0371-61771156
2. 3	集中采购机构:河南省公共资源交易中心 地址:郑州市经二路 12 号 联系人:王老师、陈老师

条款号	内容
	联系方式: 0371-65915565
	邮箱: hnggzyzfcg@126.com
2. 5. 1	是否为专门面向中小企业采购:□是 ☑ 否
2. 5. 2	是否允许采购进口产品:□是 ☑ 否
4. 1	踏勘现场: ☑不组织,供应商可自行对项目现场和周围环境进行踏勘,踏勘现场所发生的费用由供应商自己承担。出现事故,责任由供应商自行承担。 □组织,踏勘时间:/_ 踏勘集中地点:/_
6. 3	联合体的其他资格要求: /
6.6	是否允许联合体磋商:□是 ☑ 否
16	如供应商对多个分包进行磋商响应,按照分包顺序可以成交 ☑ 所有包
18. 2	报价次数:二次。 供应商登录远程采购项目,在评审过程中收到远程报价通知时,即可远程在线报价。
18. 3	(1) 磋商响应报价:包含货物的采购、安装、调试、验收、培训、质保期内外服务、与货物有关的运输和保险及其他伴随服务等。 (2) 磋商响应报价超过最高限价的按无效响应处理。

条款号	内容
19	磋商响应货币:人民币。
24. 1	磋商有效期:从磋商响应截止之日起60日历日
	加密电子竞争性磋商响应文件的上传:加密电子竞争性磋商响
26. 1	应文件须在磋商截止时间前通过"河南省公共资源交易中心
20. 1	(hnsggzyjy.henan.gov.cn)"电子交易平台加密上传。逾期
	上传的竞争性磋商响应文件,采购人不予受理。
27. 1	提交首次磋商响应文件截止时间: 2025年3月5日9:00时(北
21.1	京时间)。
	开启及解密方式:"远程不见面"开启方式,供应商无需到河
	南省公共资源交易中心现场参加开启会议。在提交首次磋商响
30. 1	应文件截止时间前, 供应商登陆不见面开标大厅, 在线准时参
	加开启活动并进行文件解密。未在规定时间内解密竞争性磋商
	响应文件的供应商, 其竞争性磋商响应文件不予接受并退回。
30. 2	远程开标大厅网址:河南省公共资源交易中心"
30. 2	(hnsggzyjy.henan.gov.cn)——不见面开标大厅。
30. 3	磋商开启时间: 2025年3月5日9:00时(北京时间)。
50.5	开启地点:河南省公共资源交易中心远程开标室(八)-2
	信用查询时间:
31	根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的
	通知》(财库〔2016〕125号)文的要求,采购人将在磋商开启时
	间后在"信用中国"网站查询供应商"失信被执行人"和"重
	大税收违法案件当事人名单",在"中国政府采购网"站查询
	供应商"政府采购严重违法失信行为记录名单";供应商存在
	不良信用记录的, 其竞争性磋商响应文件将被作为无效响应。

条款号	内 容
	查询及记录方式: 采购人将查询网页打印、存档备查。供应商
	不良信用记录以采购人查询结果为准,采购人查询之后,网站
	信息发生的任何变更均不再作为评审依据, 供应商自行提供的
	与网站信息不一致的其他证明材料亦不作为评审依据。
	竞争性磋商小组负责具体评审事务。竞争性磋商小组由采购人
32. 1	代表和评审专家组成,成员人数应当为_7_人,其中评审专家不
	得少于成员总数的三分之二。
	初步审查
	1. 标书雷同性分析: 磋商(响应)文件制作机器码和文件创建
	标识码不能一致;
	2. 法人或者非法人组织的营业执照等证明文件或自然人的身
	份证明;
	3. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计管理制度(提供会计
	师事务所出具的近三年任意一年的财务报告或银行开具的资信证明等);
	4. 依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料(提供自 2024 年 1
2.4	月 1 日以来至少一个月的纳税证明和社保缴纳证明,依法免税
34	或不需要缴纳社会保障资金的,应提供相应文件证明其依法免
	税或不需要缴纳);
	5. 参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录
	的承诺书;
	6. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力;
	7. 信用查询记录符合竞争性磋商文件规定;
	8. 签章或盖章或签字符合竞争性磋商文件要求;
	9. 磋商响应文件有效期符合竞争性磋商文件规定;
	10. 磋商响应文件无重大或不可接受的偏差;

条款号	内 容
	11. 总报价未超过最高限价;
	12. 磋商响应文件未附有采购人不能接受的条件。
	13. 竞争性磋商文件及法律法规规定的其他情形。
	节能环保政策
	(1) 本项目若含有政府强制采购产品,供应商须选用政府
	强制采购节能产品。(对于强制采购的节能产品交货时必须提
	供节能证明材料)
	(2) 强制采购的节能产品: 台式计算机, 便携式计算机,
	平板式微型计算机,激光打印机,针式打印机,制冷压缩机,
35. 4	空调机组,专用制冷、空调设备,镇流器,空调机,电热水器,
	普通照明用双端荧光灯, 电视设备, 液晶显示器, 视频设备,
	便器,水嘴等品目为政府强制采购的节能产品。其他品目为政
	府优先采购的节能产品。
	(3) 供应商所投产品如属于政府优先节能产品或环境标志
	产品或无线局域网产品,应提供处于有效期之内认证证书等相
	关证明, 在评审时予以优先采购。
	小微企业扶持
	货物制造商全部为小型或微型企业的,对磋商供应商报价给
	予 10%的扣除,用扣除后的价格参与评审。小型和微型企业的认
36. 1	定根据磋商供应商提供的《中小企业声明函》进行。(磋商供
	应商提供的货物既有中小企业制造货物,也有大型企业制造货
	物的,不享受中小企业扶持政策)。
	本采购项目所属行业: 工业
97 1	磋商方法:
37. 1	竞争性磋商小组对满足竞争性磋商文件全部实质性要求的

条款号	内容
	竞争性磋商响应文件,按照竞争性磋商文件规定的评审因素的
	量化指标进行评审打分,以综合评审得分从高到低顺序确定成
	交候选人。(如综合评审得分相同的,按最后磋商响应报价由
	低到高顺序推荐排名;综合评审得分且最后磋商响应报价相同
	的,按技术指标等优劣顺序推荐排名。)
40. 1	推荐成交候选人的数量: 3 名
	成交结果公告媒介:《河南省政府采购网》《河南省公共资源
41.1	交易中心网》
	数量增加范围: 采购人需追加与合同标的相同的货物的, 在不
44	改变合同其它条款的前提下,可以与供应商签订补充合同,但
	所有补充合同的采购金额不得超过原合同金额的百分之十。
48	招标代理费: 免费。
40.0	供应商应在法定质疑期内针对同一采购程序环节的质疑次数:
49. 2	☑一次性提出
50	需要补充的其他内容
	竞争性磋商完成后, 成交供应商与采购人签订采购合同, 发货
	到用户指定地点,经验收合格后按照以下方式付款。
	付款方法和条件: 双方签订合同后,支付合同款价的 30%; 在
50. 1	合同约定时间内, 成交供应商将全部货物运到采购人指定的地
50.1	点, 经采购人验收后, 支付至合同价的 90%; 剩余 10%部分,
	待全部安装调试完毕正常运行,经采购人验收合格后全部支付。
	成交供应商需开具符合采购人要求的合法发票, 货款通过银行
	<u>转账支付</u>
50. 2	(1) 如果为单一产品采购项目,提供相同品牌产品且通过初步
	审查的不同供应商参加同一合同项下磋商响应的,按一家供应

条款号	内 容
	商计算,评审后得分最高的同品牌供应商获得成交供应商推荐
	资格; 评审得分相同的, 报价得分最高的获得成交供应商推荐
	资格, 其他同品牌供应商不作为成交候选人。
	(2) 非单一产品采购项目,将在竞争性磋商文件中载明核心产
	品。多家供应商提供的核心产品品牌相同的,按(1)"单一产
	品采购项目"规定处理。
	核心产品: 燃气环保双头双尾炒炉
50. 3	市场主体拨打 0371-61335566 即可咨询河南省公共资源交易中
	心业务的相关问题。

第三章 供应商须知

一 说 明

1. 适用范围

- 1.1 本竞争性磋商文件仅适用于本次竞争性磋商所述的货物。
- 1.2 采购项目:见"供应商须知前附表"。
- 1.3 采购编号:见"供应商须知前附表"。
- 1.4 采购项目简要说明:见"供应商须知前附表"。

2. 定义

- 2.1 政府采购监督管理部门:河南省财政厅。
- 2.2 采购人: 是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。本项目的采购人见供应商须知前附表。
- 2.3 集中采购机构: "供应商须知前附表"中所述的受采购人委托组织集中采购的代理机构。
- 2.4 集中采购: 是指政府集中采购目录及限额标准规定的集中采购项目的采购活动。
- 2.5 合格供应商:提供证明材料并通过初步审查的供应商。
- 2.5.1 若供应商须知前附表中写明专门面向中小企业采购的,如供应商为非中小企业,其磋商响应将被认定为响应无效。
- 2.5.2 若供应商须知前附表中写明允许采购进口产品,但不限制满足竞争性磋商文件要求的国内产品参与采购活动,供应商应保证所投产品可履行合法报通关手续进入中国关境内。若供应商须知前附表中未写明允许采购进口产品,如供应商提供产品为进口产品,其竞争性磋商响应文件将被认定为无效竞争性磋商响应文件。
- 2.6 竞争性磋商响应文件:指供应商根据竞争性磋商文件提交的所有文件。

2.7 货物及相关服务:按项目需求及有关要求提供的全部货物及相关服务。

3. 磋商响应费用

供应商须自行承担所有与参加磋商响应有关的费用,无论磋商响应的结果如何,采购人和集中采购机构在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

4. 踏勘现场

- 4.1 "供应商须知前附表"规定组织踏勘现场的,采购人按"供应商须知前附表"规定的时间、地点组织供应商踏勘项目现场。
- 4.2 供应商踏勘现场发生的费用自理。
- 4.3 除采购人的原因外,供应商自行负责在踏勘现场中所发生的人员伤亡和财产损失。
- 4.4 采购人在踏勘现场中介绍的项目现场和相关的周边环境情况,供供应商在编制竞争性磋商响应文件时参考,采购人不对供应商据此作出的判断和决策负责。

5. 知识产权

所有涉及知识产权的成果,供应商必须确保采购人拥有其合法的、不 受限制的无偿使用权,并免受任何侵权诉讼或索偿,否则,由此产生 的一切经济损失和法律责任由供应商承担。

6. 联合体磋商

- 6.1除非本项目明确要求不接受联合体形式磋商外,两个或两个以上供应商可以组成一个联合体,以一个供应商的身份共同参加磋商。
- 6.2 以联合体形式参加磋商的,联合体各方均应当符合《政府采购法》 第二十二条第规定的条件,并应当向采购人提交联合协议,载明联合 体各方承担的工作和义务。根据采购项目的特殊要求规定供应商特定

条件的,联合体各方中至少应当有一方符合。

- 6.3 联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的, 应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。
- 6.4 联合体磋商的,可以由联合体中的牵头人或者共同提交磋商承诺函,以牵头人名义提交磋商承诺函的,对联合体各方均具有约束力。
- 6.5 以联合体形式参加政府采购活动的,联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。
- 6.6 是否允许联合体磋商见供应商须知前附表。

7. 保密

参与竞争性磋商活动的各方应对竞争性磋商文件和竞争性磋商响应 文件中的商业和技术等秘密保密,违者应对由此造成的后果承担法律 责任。

8. 市场主体信息库

- (1) 供应商应及时对入库信息进行补充、更新,若供应商提供虚假信息或未及时对入库信息进行补充、更新,由供应商承担全部责任。
- (2) 供应商可将本项目评审涉及到的资质、业绩、人员、获奖、证书、纳税、社保等信息补充到其市场主体信息库中。

9. 采购信息的发布

与本次采购活动相关的信息,将在《河南省政府采购网》《河南省公共资源交易中心网》上及时发布。

二、竞争性磋商文件

10. 竞争性磋商文件的组成

10.1 竞争性磋商文件共七章,构成如下:

第一章 竞争性磋商邀请

第二章 供应商须知前附表

第三章 供应商须知

第四章 竞争性磋商响应文件格式

第五章 项目需求及技术要求

第六章 磋商方法和标准

第七章 政府采购合同

- 10.2 竞争性磋商文件中有不一致的,有澄清的部分以最终的澄清更正内容为准;未澄清的,以供应商须知前附表为准;供应商须知前附表不涉及的内容,以编排在后的描述为准。
- 10.3 供应商应认真阅读竞争性磋商文件所有的事项、格式、条款和技术规范等。如供应商没有按照竞争性磋商文件要求提交全部资料,或者竞争性磋商响应文件没有对竞争性磋商文件的实质性要求做出响应,其磋商响应被认定为响应无效。

11. 竞争性磋商文件的澄清与修改

- 11.1 供应商应仔细阅读和检查竞争性磋商文件的全部内容。如有疑问,应及时向采购人或集中采购机构提出。
- 11.2 采购人或集中采购机构可主动地或在解答供应商提出的澄清问题时对竞争性磋商文件进行澄清(更正)或修改。将以发布澄清(更正)公告的方式,澄清(更正)或修改竞争性磋商文件,澄清(更正)或修改的内容作为竞争性磋商文件的组成部分。澄清(更正)或者修改的内容可能影响竞争性磋商响应文件编制的,将在原公告发布媒体上发布变更(更正)公告(或澄清公告)。
- 11.3 竞争性磋商文件的澄清(更正)或修改在交易平台上公布给供应商,但不指明澄清问题的来源。

- 11.4 对已发出的竞争性磋商文件进行的澄清、更正或修改,澄清、更正或修改的内容将作为竞争性磋商文件的组成部分。通过"河南省政府采购网"(http:/www.hngp.gov.cn/)"河南省公共资源交易网"(www.hnggzy.net)网站"变更(澄清或更正)公告"和系统内部"答疑文件"告知供应商,各供应商重新下载最新的答疑、变更(澄清或更正)文件,以此编制竞争性磋商响应文件。
- 11.5 《河南省公共资源交易中心》交易平台供应商信息在提交首次 磋商响应文件截止时间前具有保密性,供应商应当自行查看项目进 展、答疑、变更(澄清或更正)通知、澄清及回复。

12. 提交首次磋商响应文件截止时间的顺延

为使供应商有足够的时间对竞争性磋商文件的澄清或者修改部分进行研究而准备磋商响应或因其他原因,采购人将依法决定是否顺延磋商响应截止时间。

三、竞争性磋商响应文件的编制

13. 磋商响应语言

竞争性磋商响应文件以及供应商所有与采购人及集中采购机构就磋商响应来往的函电均使用中文。供应商提供的外文资料应附有相应的中文译本,并以中文译本为准。

14. 竞争性磋商响应文件计量单位

除竞争性磋商文件中有特殊要求外,竞争性磋商响应文件中所使用的 计量单位,应采用中华人民共和国法定计量单位。

15. 竞争性磋商响应文件的组成

供应商应完整地按照竞争性磋商文件提供的竞争性磋商响应文件格式及要求编写竞争性磋商响应文件。竞争性磋商响应文件中初步审查涉及的事项不满足竞争性磋商文件要求的,其磋商响应将被认定为响

应无效。

16. 竞争性磋商文件中的每个分包,是项目竞争性磋商不可拆分的最小磋商响应单元。供应商必须按各包分别编制各包的竞争性磋商响应文件,并按各包分别提交相应的文件资料,拆包磋商响应将视为漏项或非实质性响应,将被视为无效响应文件。供应商可对竞争性磋商文件中一个或几个分包进行磋商响应,除供应商须知前附表中另有规定。

17. 竞争性磋商响应文件编制

竞争性磋商响应文件应按竞争性磋商文件要求的内容编制竞争性磋商响应文件,应当对竞争性磋商文件提出的实质性要求和条件做出响应。

18. 响应报价

- 18.1 供应商报价超过竞争性磋商文件规定的预算金额或者分项、分包最高限价的,其磋商响应将被认定为无效。
- 18.2 报价次数:见"供应商须知前附表"。
- 18.3 报价(含税)应是竞争性磋商文件(包括合同条款及采购人提供的技术资料等)所确定的采购范围内全部工作内容的价格体现。应涵盖除根据采购人要求的变更外,采购人在竞争性磋商文件中所要求的所有采购内容。
- 18.4 除非"供应商须知前附表"明确规定允许多方案报价外,初次竞争性磋商响应只允许有一个方案报价,多方案报价的磋商响应文件将不被接受。
- 18.5 供应商各轮次总报价均不能超过最高限价,否则其磋商响应文件按无效处理。最高限价见"供应商须知前附表"。

19 磋商响应货币

除非"供应商须知前附表"另有规定,供应商提供的所有货物及相关服务用人民币报价。

20 供应商商务证明文件

- 20.1 供应商应按竞争性磋商文件要求提交证明文件,证明其响应标的符合竞争性磋商文件规定。
- 20.2 上款所述的证明文件,可以是文字资料、图纸和数据。

21 供应商技术证明文件

- 21.1 供应商应按竞争性磋商文件要求提交证明文件,证明其响应标的符合竞争性磋商文件规定。
- 21.2 上款所述的证明文件,可以是文字资料、图纸和数据。

22 磋商响应函

- 22.1供应商应按竞争性磋商文件规定的格式和内容提交磋商响应函。
- 22.2 下列任何情况发生时,按国家有关法律法规进行处理并按磋商响应函的约定向采购人支付违约赔偿金:
- (1)供应商在竞争性磋商文件规定的磋商有效期内实质上修改或撤回其磋商响应:
- (2) 在竞争性磋商响应文件中有意提供虚假材料;
- (3) 成交供应商拒绝在成交通知书规定的时间内签订合同。

23 磋商保证金

本项目供应商无需提交磋商保证金。

24 磋商响应文件有效期

- 24.1 竞争性磋商响应文件应自竞争性磋商文件规定的提交首次磋商响应文件截止日起,在"供应商须知前附表"规定的时间内保持有效。磋商有效期不足的将被视为无效响应。
- 24.2 在特殊情况下,采购人可征求供应商同意延长竞争性磋商响应

文件的有效期。这种要求与答复均应以书面形式提交。供应商可以拒绝这种要求,原有效期到期后其竞争性磋商响应文件失效。同意延期的供应商将不会被要求也不允许修改其竞争性磋商响应文件,其竞争性磋商响应文件相应延长到新的有效期。

25 竞争性磋商响应文件形式和签署

- 25.1 供应商须在提交首次磋商响应文件截止时间前制作并提交加密的电子竞争性磋商响应文件。
- 25.2 供应商可登录"河南省公共资源交易中心 (http://hnsggzyjy.henan.gov.cn/)"网站查看公共服务—办事指南—新交易平台使用手册(培训资料)。
- 25.3 供应商在制作电子竞争性磋商响应文件时,按格式内容要求进行电子签章(包括企业电子签章、个人电子签章)。
- 25.4 供应商在制作电子竞争性磋商响应文件时,开标一览表按照格式编辑,并作为电子开标系统上传的依据。
- 25.6 其他形式的竞争性磋商响应文件一律不接受。

四、竞争性磋商响应文件的上传

26. 竞争性磋商响应文件的上传

- 26.1 加密电子竞争性磋商响应文件的上传:见"供应商须知前附表"。
- 26.2 供应商在上传时认真检查上传竞争性磋商响应文件是否完整、正确。供应商因交易中心磋商系统问题无法上传电子竞争性磋商响应文件时,请在工作时间与河南省公共资源交易中心联系,联系电话:

0371-65915501

27. 提交首次磋商响应文件截止时间

- 27.1 供应商应在"供应商须知前附表"规定的提交首次磋商响应文件截止时间前上传竞争性磋商响应文件。
- 27.2 采购人和集中采购机构可以按本章第12条规定,通过修改竞争性磋商文件自行决定酌情延长提交首次磋商响应文件截止期限。

28. 迟交的竞争性磋商响应文件

在提交首次磋商响应文件截止时间后,供应商将无法上传竞争性磋商响应文件电子版。

29. 竞争性磋商响应文件的修改和撤回

- 29.1 在提交首次磋商响应文件截止时间前,供应商可以修改或撤回已上传的竞争性磋商响应文件。
- 29.2 在提交首次磋商响应文件截止时间后,供应商不得修改或撤回其竞争性磋商响应文件。
- 29.3 在竞争性磋商文件规定的磋商有效期内,供应商不得实质上修改或撤回其磋商响应文件。

五、开启与评审

30. 开启

- 30.1 开启及解密方式:见"供应商须知前附表"。
- 30.2 不见面开标大厅网址: 见"供应商须知前附表"。
- 30.3 磋商开启时间和地点:见"供应商须知前附表"。
- 30.4 开启时,集中采购机构将通过网上开标系统公布供应商名称。

31. 信用查询

信用记录的查询方法:见"供应商须知前附表"。

32. 竞争性磋商小组

- 32.1 评审由竞争性磋商小组负责,竞争性磋商小组由采购人代表和有关技术、经济等方面的专家组成,成员人数见"供应商须知前附表"。其中技术、经济等方面的专家不少于成员总数的三分之二。评审专家由采购人从河南省财政厅政府采购专家库中提交抽取申请,有关人员对竞争性磋商小组成员名单须严格保密。
- 32.2 与供应商有利害关系的人员不得进入竞争性磋商小组。

33. 竞争性磋商响应文件的澄清

- 33.1 为了有助于对竞争性磋商响应文件进行审查、评估和比较,竞争性磋商小组有权向供应商提出澄清,请供应商澄清其磋商响应内容。
- 33.2 澄清的答复应加盖供应商公章(或企业电子签章)或由法定代表人(或其委托代理人)签字或签章(或个人电子签章)。
- 33.3 供应商的澄清文件是竞争性磋商响应文件的组成部分。
- 33.4 竞争性磋商响应文件的澄清不得对磋商响应内容进行实质性修改。

34. 竞争性磋商响应文件的初步审查

- 34.1 竞争性磋商小组将审查竞争性磋商响应文件是否实质上响应竞争性磋商文件。初步审查合格供应商不足3家的,项目废标。
- 34.2 允许修正竞争性磋商响应文件中不构成重大偏离的、微小的、非正规的、不一致或不规则的地方。
- 34.3 在对竞争性磋商响应文件进行详细评审之前,竞争性磋商小组将确定竞争性磋商响应文件是否对竞争性磋商文件的要求做出了实质性的响应,而没有重大偏离。实质性响应是指提交磋商响应文件符合竞争性磋商文件的实质性条款、条件和规定且没有重大偏离和保

留。重大偏离和保留是指对竞争性磋商文件规定的采购需求、交货期、质保期、磋商有效期、付款方式等产生重大或不可接受的偏差,或限制了集中采购机构、采购人的权利和供应商的义务的规定,而纠正这些偏离将影响到其它提交实质性磋商响应文件的供应商的公平竞争地位。

- 34.4 竞争性磋商小组判断竞争性磋商响应文件的有效响应仅基于竞争性磋商响应文件本身内容而不靠外部证据。
- 34.5 实质上没有响应竞争性磋商文件要求的磋商响应将被视为无效响应,供应商不得通过修正或撤消不符之处而使其磋商响应成为实质上响应。
- 34.6 参与同一个标段(包)的供应商存在下列情形之一的,其磋商 (响应)文件无效:
- (1) 不同供应商的电子磋商(响应) 文件上传计算机的网卡 MAC 地址、CPU 序列号和硬盘序列号等硬件信息相同的;
- (2) 不同供应商的磋商(响应)文件由同一电子设备编制、加密或者上传:
- (3) 不同供应商的磋商(响应)文件由同一人送达或者分发, 或者不同供应商联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的;
- (4) 不同供应商的磋商(响应)文件的内容存在两处以上专有细节错误一致;
 - (5) 其它涉嫌串通的情形。
- 34.7 有下列情形之一的,视为供应商串通磋商响应,其磋商响应无效:
- (1) 不同供应商的竞争性磋商响应文件由同一单位或者个人编制;

- (2) 不同供应商委托同一单位或者个人办理磋商响应事宜:
- (3) 不同供应商的竞争性磋商响应文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;
- (4) 不同供应商的竞争性磋商响应文件异常一致或者磋商响应 报价呈规律性差异;
 - (5) 不同供应商的竞争性磋商响应文件相互混装:
 - (6) 不同供应商的磋商保证金从同一单位或者个人的账户转出。

35. 磋商响应报价的评价

- 35.1 竞争性磋商响应文件报价出现前后不一致的,按照下列规定修正:
- (1) 竞争性磋商响应文件中开标一览表(报价表)内容与竞争性磋商响应文件中相应内容不一致的,以开标一览表(报价表)为准;
- (2) 大写金额和小写金额不一致的, 以大写金额为准;
- (3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的,以总价为准并修改单价;
- (4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的,按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经供应商确认后产生约束力,供应商不确认的,其磋商响应无效。 35.2 竞争性磋商小组认为供应商的报价明显低于其他通过初步审查供应商的报价,有可能影响服务质量或者不能诚信履约的,应当要求其在合理的时间内提供书面说明,必要时提交相关证明材料;供应商不能证明其报价合理性的,竞争性磋商小组应当将其作为无效磋商响应处理。

35.3 竞争性磋商小组只对已判定为实质性响应的竞争性磋商响应文

件进行评价和比较。

35.4 节能环保政策

- (1)本项目若含有政府强制采购产品,供应商须选用政府强制 采购节能产品。(对于强制采购的节能产品交货时必须提供节能证明 材料)
- (2)强制采购的节能产品:台式计算机,便携式计算机,平板式微型计算机,激光打印机,针式打印机,制冷压缩机,空调机组,专用制冷、空调设备,镇流器,空调机,电热水器,普通照明用双端荧光灯,电视设备,液晶显示器,视频设备,便器,水嘴等品目为政府强制采购的节能产品。其他品目为政府优先采购的节能产品。
- (3)供应商所投产品如属于政府优先节能产品或环境标志产品或无线局域网产品,应提供处于有效期之内认证证书等相关证明,在评审时予以优先采购。

35.5 信息安全产品要求

如采购人所采购产品属于信息安全产品的,供应商所投产品应符合国家有关规定。

35.6 正版软件的要求

供应商需承诺投报的计算机产品预装正版操作系统,投报的硬件产品内的预装软件为正版软件。

35.7 商品包装和快递包装要求

本文件列出商品包装和快递包装要求的,供应商应填写商品包装和快递包装承诺书,承诺商品包装符合《商品包装政府采购需求标准 (试行)》,快递包装符合《快递包装政府采购需求标准(试行)》。

36. 评审价的确定

36.1 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕

- 46 号)《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》(财库〔2022〕19 号)的规定,采购人在政府采购活动中支持中小企业发展:
 - (1) 采购项目或采购包预留采购份额专门面向中小企业采购;
- (2) 未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目,以及预留份额项目中的非预留部分采购包,对小微企业报价给予 10%—20%的扣除,用扣除后的价格参加评审。中小企业扶持政策:见"供应商须知前附表"。
- (3)中小企业划分标准见《关于印发中小企业划型标准规定的通知》(工信部联企业〔2011〕300号)。成交供应商享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》(财库〔2022〕19号)规定的中小企业扶持政策的,随成交结果公开成交供应商的《中小企业声明函》。供应商提供声明函内容不实的,属于提供虚假材料谋取成交,依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。
- (4) 监狱企业视同小型、微型企业,供应商应提供省级及以上 监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企 业的证明文件。
- (5) 残疾人福利性单位视同小型、微型企业,残疾人福利性单位须符合《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)要求,提供《残疾人福利性单位声明函》与事实不符的,依照《政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。成交供应商为残疾人福利性单位的,随成交结果同时公告其《残疾人福利性

单位声明函》,接受社会监督。

36.2 评审价不作为成交金额和合同签约价,成交金额和合同签约价仍以其磋商响应文件中的报价为准。

37. 评审结果

- 37.1竞争性磋商小组按照竞争性磋商文件中规定的磋商方法和标准, 对初步审查合格的竞争性磋商响应文件进行商务和技术评审,综合比较与评价。
- 37.2 供应商的评审得分为所有评委评审得分的算术平均值,评审得分取至小数点后两位(第三位四舍五入)。

38. 成交候选人的确定原则及标准

除非"供应商须知前附表"有特殊约定,否则竞争性磋商小组按评审后得分由高到低顺序排列。按供应商须知前附表中规定数量推荐成交候选人。

39. 保密及其它注意事项

- 39.1 评审是竞争性磋商工作的重要环节,评审工作在竞争性磋商小组内独立进行。
- 39.2 竞争性磋商小组将遵照规定的磋商方法,公正、平等地对待所有供应商。
- 39.3 在评审期间,供应商不得向评委询问评审情况,不得进行旨在影响评审结果的活动。否则其磋商响应可能被拒绝。
- 39.4 为保证评审的公正性,开启后直至授予供应商合同,评委不得与供应商私下交换意见。
- 39.5 在评审工作结束后,凡与评审情况有接触的任何人不得擅自将评审情况扩散出评审人员之外。
- 39.6 评审结束后,概不退还竞争性磋商响应文件。

六、确定成交

40. 确定成交供应商

- 40.1 采购人应当自收到磋商结果报告之日起5个工作日内,从磋商结果报告提出的成交候选人中,根据竞争性磋商小组推荐排名顺序的成交候选人中,选定第一成交候选人为成交供应商;也可以书面授权竞争性磋商小组直接确定成交供应商。
- 40.2 采购人在收到磋商结果报告 5 个工作日内未按磋商结果报告推荐的成交候选人顺序确定成交供应商,又不能说明合法理由的,视同按磋商结果报告推荐的顺序确定排名第一的成交候选人为成交供应商。

41 发布成交结果公告及发出成交通知书

- 41.1 采购人按规定确定成交供应商后,采购人或集中采购机构应将成交结果在"供应商须知前附表"规定的媒介上予以公告,成交结果公告期限为1个工作日。
- 41.2 发布成交结果公告同时向成交供应商发出成交通知书。
- 41.3 成交通知书发出后,采购人不得违法改变成交结果,成交供应商无正当理由不得放弃成交。

42. 接受和拒绝任何或所有磋商响应的权利

如出现重大变故,采购任务取消情况,集中采购机构和采购人保留因此原因在授标之前任何时候接受或拒绝任何磋商响应、以及宣布竞争性磋商无效或拒绝所有磋商响应的权利,对受影响的供应商不承担任何责任。

七、授予合同

43. 合同授予标准

除本章第42条、47条的规定之外,采购人将把合同授予被确定为实质上响应竞争性磋商文件要求并有履行合同能力的评审后综合得分最高的供应商。

44. 合同授予时更改采购服务数量的权利

采购人在授予合同时有权在"供应商须知前附表"规定的范围内,对项目需求中规定的货物的数量予以调整,但不得对货物单价及伴随服务内容或其它实质性的条款和条件做任何改变。

45. 签订合同

- 45.1 采购人应当自成交通知书发出之日起 15 日内,按照竞争性磋商文件和成交供应商竞争性磋商响应文件的规定,与成交供应商签订书面合同。所签订的合同不得对竞争性磋商文件确定的事项和成交供应商竞争性磋商响应文件作实质性修改。
- 45.2 竞争性磋商文件、成交供应商的竞争性磋商响应文件和澄清文件等,均应作为签约的合同文本的基础。
- 45.3 如采购人对成交供应商拒签合同,依照《中华人民共和国政府 采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购竞争性 磋商采购方式管理暂行办法》等规定承担相应的违约责任。

46. 履约保证金

成交供应商按规定向采购人提交履约保证金。采购人不得以成交供应商事先缴纳履约保证金作为签订合同的条件,并应在成交供应商履行完合同约定义务事项后及时退还。

47. 如成交供应商不按本章第45条约定签订合同,依照《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采

购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》等规定承担相应的违约责任。 采购人可在按照磋商结果报告推荐的成交候选人名单排序,确定下一 候选人为成交供应商,也可以重新开展政府采购活动。

48. 招标代理费

本项目是否由成交供应商向集中采购机构支付招标代理费,按照供应商须知前附表规定执行。

49. 质疑的提出与接收

- 49.1 供应商认为竞争性磋商文件、竞争性磋商过程和成交结果使自己的权益受到损害的,可以根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法文施条例》《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》《政府采购质疑和投诉办法》的有关规定,依法向采购人或其委托的集中采购机构提出书面质疑。
- 49.2 质疑供应商应按照《政府采购质疑和投诉办法》的要求,在法定质疑期内以书面形式提出质疑,针对同一采购程序环节的质疑次数应符合供应商须知前附表的规定。
- 49.3 质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意,或者采购人、采购代理机构未在规定时间内作出答复的,可以在答复期满后15个工作日内向省级财政部门提起投诉。投诉人投诉时,请按照《政府采购质疑和投诉办法》(财政部第94号令)的要求提交相关内容及材料。

八、需要补充的其他内容

50. 需要补充的其他内容: 见"供应商须知前附表"。

第四章 竞争性磋商响应文件格式

中共河南省纪律检查委员会厨房设备及餐具采购项目

竞争性磋商响应文件

采购编号: 豫财磋商采购-2025-68

供应商(企业电子签章):

目 录

- 一、法人或者非法人组织的营业执照等证明文件或自然人的身份证明
 - 二、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度
 - 三、依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录
- 四、参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的声明
 - 五、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力
 - 六、供应商须知前附表要求的其他资格证明文件
 - 七、磋商响应函
 - 八、法定代表人身份证明书
 - 九、磋商响应报价表格
 - 十、商务条款偏离表
 - 十一、技术规格偏离表
 - 十二、综合证明文件
- 十三、符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》和《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的供应商提交
 - 1. 《供应商企业(单位)类型声明函》
 - 2. 《供应商监狱企业声明函》
 - 3. 《残疾人福利性单位声明函》
 - 十四、供应商关联单位的说明
 - 十五、商品包装和快递包装承诺书
 - 十六、其他文件

一、法人或者非法人组织的营业执照等证明文件或自然人的身份证明

说明: 1. 提供有效的营业执照等证明文件原件或复印件扫描件。

- 2. 供应商为自然人的,应提供身份证明原件或复印件的扫描件。
 - 3. 联合体磋商应提供联合体各方满足以上要求的证明文件。

二、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度

说明:

- 1. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计管理制度,提供会计师事务所出具的近三年任意一年的财务报告,要求注册会计师签字并加盖会计师印章;如截止到磋商开启时间供应商成立时间不足要求时限的,须提供其开户银行出具的资信证明。
 - 2. 如果是联合体磋商,联合体各方均需提供承诺书。

三、依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录

说明:

- 1. 具有依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料(提供自 2024 年1月1日以来至少一个月的纳税证明和社保缴纳证明,依法免税或 不需要缴纳社会保障资金的,应提供相应文件证明其依法免税或不需 要缴纳)。
 - 2. 如果是联合体磋商,联合体各方均需提供相关材料。

四、参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的声明

致: (采购人)

我(单位/本人,以下统称我单位)自愿参加<u>豫财磋商采购</u> -2025-68 中共河南省纪律检查委员会厨房设备及餐具采购项目 的磋商响应,并做出如下承诺:

我公司信誉良好,参加政府采购活动前3年内,在经营活动中没有重大违法记录。在"信用中国"网站(www.creditchina.gov.cn)未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单;在"中国政府采购网"(www.ccgp.gov.cn)未被列入政府采购严重违法失信行为记录名单。

我方保证上述信息的真实和准确,并愿意承担因我方就此弄虚作 假所引起的一切法律后果。

特此声明!

供应商(企业电子签章):

H 11H	4	Н	⊢
日期:	1+_	月	E
		7.1	

说明:

- 1. 供应商应按照相关法规规定如实做出说明。
- 2. 按照竞争性磋商文件的规定企业电子签章(自然人磋商响应的无需盖章,需要签字)。
 - 3. 如果是联合体磋商,联合体各方均需提供上述证明。

五、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力承诺书(可自拟)

承诺书

本公司承诺,具有履行本项目合同所必需的设备和专业技术能力。如有虚假或不实,愿意承担由此引起的全部法律责任。

供应商(企业电子签章):

日期: 年 月

六、供应商须知前附表要求的其他资格证明文件

说明: 1. 应提供供应商须知前附表要求的其他资格证明文件。

- 2. 原件或复印件扫描件上应加盖企业电子签章(自然人磋商响应的无需盖章,需要签字)。
- 3. 如果是联合体磋商,联合体各方需提供的满足竞争性磋商文件要求的其他资格证明文件。

七、磋商响应函

致:	(采购人)	
火•	(ノト グリノ しノ	

我们收到了采购编号为<u>豫财磋商采购-2025-68</u> 中共河南省 纪律检查委员会厨房设备及餐具采购项目 采购文件,经详细研究, 我们决定参加该项目的竞争性磋商活动并按要求提交竞争性磋商响 应文件。我们郑重声明以下诸点并负法律责任:

- (1) 愿按照采购文件中规定的条款和要求,提供完成采购文件规定的全部工作,首次磋商响应总报价为(大写)____元人民币, (小写) ¥:___元)。交货期:合同签订后__日历天完成本项目的供货与安装及调试;质保期:___。
- (2) 如果我们的竞争性磋商响应文件被接受,我们将履行竞争性 磋商文件中规定的各项要求。
- (3) 我们同意本竞争性磋商文件中有关磋商有效期的规定。如果成交,有效期延长至合同终止日止。
 - (4) 我们愿提供竞争性磋商文件中要求的所有文件资料。
- (5) 我们已经详细审核了全部采购文件,如有需要澄清的问题, 我们同意按采购文件规定的时间向采购人提出。逾期不提,我公司同 意放弃对这方面有不明及误解的权利。
- (6) 我们承诺,与采购人聘请的为此项目提供咨询服务及任何附属机构均无关联,非采购人的附属机构。
- (7) 我公司同意提供按照采购人可能要求的与其磋商响应有关的一切数据或资料,完全理解采购人不一定接受最低价的磋商响应或收到的任何磋商响应。
 - (8) 如果我们的竞争性磋商响应文件被接受,我们将按竞争性磋

商文件的规定签订并严格履行合同中的责任和义务。

- (9)我公司公平竞争参加本次竞争性磋商活动。杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府采购代理机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请;不为其报销各种消费凭证,不支付其旅游、娱乐等费用。
 - (10) 我公司独立参加采购项目,未组成联合体参加磋商响应。
- (11) 除不可抗力外,我公司如果发生以下行为,将在行为发生的 10 个工作日内,向贵方支付本竞争性磋商文件公布的最高限价的 2%作为违约赔偿金。
- ①在竞争性磋商文件规定的磋商有效期内实质上修改或撤回磋商响应文件:
 - ②成交后不依法与采购人签订合同;
 - ③在竞争性磋商响应文件中提供虚假材料。

(12)	(其他补充说明)	0
(/	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	v

与本磋商响应有关的正式通讯地址:

地 址: 邮 编:

电话: 传真:

供应商(企业电子签章):

法定代表人(个人电子签章):

日期: 年月日

八、法定代表人身份证明书

致:	(采购人):
(姓	名、性别、年龄、身份证号码)在我单位任
(董事长、总经理等	等) 职务,是我单位的法定代表人。
特此证明。	
供应商(企业电	子签章):
详细通讯地址:	
邮政编码:	
传真:	
电话:	
法定代表人身份证	(人像面) 法定代表人身份证(国徽面)

注: 自然人磋商响应的无需提供。

九、磋商响应报价表格

1. 磋商响应主要内容汇总表

采购编号:豫财磋商采购-2025-68 金额单位:元人民币

标题	内 容
供应商名称	
首次总报价 (大写)	
首次总报价 (小写)	
交货期	
质保期	
磋商保证金	0 元
磋商有效期	
其他声明	

供应商(企业电子签章):

法定代表人(个人电子签章):

2. 首次分项报价表

采购编号:豫财磋商采购-2025-68 金额单位:元人民币

序号	设备名称	品牌型号	单位	数量	单价	小计
1						
2						
3						
••••						
合计		人民币	大写: 小写:	(Y:)	

供应商(企业电子签章):

法定代表人(个人电子签章):

3. 产品规格一览表

采购编号:豫财磋商采购-2025-68 金额单位:元人民币

序号	设备名称	品牌型号	规格参数	制造厂(商)	原产地 (国家)
1					
2					
3					
••••					

供应商(企业电子签章):

法定代表人(个人电子签章):

4. 易损件、备品备件报价表

采购编号:豫财磋商采购-2025-68

金额单位:元人民币

序号	名	称	规格型号	单位	质保期内 单价	质保期外 单价

供应商(企业电子签章):

法定代表人(个人电子签章):

十、 商务条款偏离表

采购编号:豫财磋商采购-2025-68 金额单位:元人民币

序号	项目内容	磋商文件要求	响应文件响应	偏差结论	备注
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					

说明: "偏差结论"栏中描述为"正偏差或负偏差或无偏差"。

供应商(企业电子签章):

法定代表人(个人电子签章):

十一、技术规格偏离表

采购编号:豫财磋商采购-2025-68

金额单位:元人民币

 	JL 友 友 私	技术参	数及要求	偏差	偏差	技术证明
伊罗	设备名称	磋商文件要求	响应文件响应	描述	结论	技术证明 文件
1						
2						
3						
••••						

说明:磋商供应商应按磋商文件中的采购需求如实填写本表,"偏差描述"栏中,若偏差,详细注明所响应内容与磋商文件要求有何不同,若不偏差,须注明"响应磋商文件要求";并在"偏差结论"栏中描述为"正偏差或负偏差或无偏差"。

除商务和技术偏差表列出的偏差外,磋商供应商响应磋商文件的全部要求。

供应商(企业电子签章):

法定代表人(个人电子签章):

十二、综合证明文件

1. 综合实力

根据竞争性磋商文件要求,提供供应商认证等证书。(提供认证 原件或复印件扫描件,扫描不清晰的不得分,竞争性磋商文件未要求 的不需要提供)

2. 类似项目业绩

附表: 相关项目业绩一览表

简要描述	项目金额 (万元)	项目单位 联系电话
	简要描述	

- 注: (1) 供应商可按上述的格式自行编制, 附业绩合同扫描件。
- (2) 业绩扫描不清楚或合同总金额不明确的不予认可,虚假业 绩将自行承担相关责任。

十三、符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》、《关于政府 采购支持监狱企业发展有关问题的通知》和《关于促进残疾人就业政 府采购政策的通知》的供应商提交

(若不属于以下几项可不附)

附 1

1. 供应商企业(单位)类型声明函

中小企业声明函(货物)

本公司(联合体)郑重声明,根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库(2020)46号)的规定,本公司(联合体)参加_(单位名称)的(项目名称)采购活动,提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下:

- 1. <u>(标的名称)</u>,属于<u>(采购文件中明确的所属行业)</u>行业;制造商为<u>(企业名称)</u>,从业人员___人,营业入为__万元,资产总额为___万元,属于<u>(中型企业、小型企业、微型企业)</u>;
- 2. <u>(标的名称)</u>,属于<u>(采购文件中明确的所属行业)</u>行业;制造商为<u>(企业名称)</u>,从业人员____人,营业收入为____万元,资产总额为___万元,属于<u>(中型企业、小型企业、微型企业)</u>。

• • • • • •

以上企业,不属于大企业的分支机构,不存在控股股东为大企业的情形,也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

供应商(企业电子签章):

日期: 年 月 日

说明:

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据,无上一年度数据的新成立企业可不填报。

50

2. 供应商监狱企业声明函

本企业(单位)郑重声明下列事项(按照实际情况勾选或填空):本企业(单位)为直接供应商,提供本企业(单位)服务。本企业(单位)______(请填写:是、不是)监狱企业。后附省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。

本企业(单位)对上述声明的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

供应商(企业电子签章): 日期: 年 月 日

3. 残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明,根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)的规定,本单位为符合条件的残疾人福利性单位,且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物(由本单位承担工程/提供服务),或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物(不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物)。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

供应商(企业电子签章): 日期: 年 月 日

十四、供应商关联单位的说明

我单位作为本次采购项目的供应商,根据竞争性磋商文件要求, 现郑重承诺如下:

我单位参加本次竞争性磋商采购活动,_____(填写"存在" 或"不存在")与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系 的其他供应商参与同一合同项下的磋商响应活动行为。

说明:供应商应当如实披露与本单位存在关联关系的单位名称。

供应商(企业电子签章):

十五、商品包装和快递包装承诺书

为助力打好污染防治攻坚战,推广使用绿色包装,我公司响应《财政部等三部门联合印发商品包装和快递包装政府采购需求标准》(试行)(财办库〔2020〕123号文)的有关规定。承诺严格按照《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准(试行)》的条款执行。

我公司对以上承诺书内容的真实性负责,并承担相应的法律责任。

供应商	(企业电子签章)	:
V 1 / 1 1	· = =	•

日期:	ک	年 /	月	E

十六、其他文件

第五章 项目需求及技术要求

第一部分 整体要求

一、项目基本情况

1. 项目编号: 豫财磋商采购-2025-68

2. 项目名称:中共河南省纪律检查委员会厨房设备及餐具采购项目

3. 采购方式: 竞争性磋商

4. 预算金额: 3107339 元, 最高限价: 3107339 元

二、项目基本要求

(一)技术基本要求

- 1. 技术参数表中的货物能满足项目实现功能的基本要求,供应商要充分考虑项目实现功能及各项配置需求,所 投产品所能实现的功能应包括且优于项目实现功能。
 - 2. 允许供应商到采购人现场踏勘,以确保方案的可行性、可靠性,现场踏勘由供应商自己解决。
- 3. 招标内容及技术规格要求中,所描述的技术参数,如有与某产品的指标或参数描述相同,并非特指,仅为产品质量、档次、水平的参照。供应商所投产品应等同或相当于或高于竞争性磋商文件所描述的技术要求。

4. 基本原则

- (1)供应商提供的货物必须为全新材料制作,符合国家相关质量检测标准及采购人技术要求。验收时,成交供应商需提供供应商或厂家的发票或进货单,以及合格证等。
 - (2) 技术标准、规范及要求
- ①生产、安装要达到有关国家标准和行业标准以及设计要求,同时还应满足国家有关环保标准要求及采购文件要求。供应商采用其它标准和规范时,应在磋商中注明是采用何种标准,并应保证其方案达到或优于本条件的要求。
- ②标准和规范的冲突处理。标准、规范之间发生冲突:采用要求最为严格的标准、规范。标准、规范、图纸与采购文件要求之间发生冲突:采用其中最为严格的要求。
- ③如果产品不符合相应的标准和规范,采购人有权要求改正,成交供应商必须采取措施进行弥补,不得延误工期。由此发生的一切费用和后果由成交供应商承担。
- ②在完成安装、检测后,需向采购人提供中文版的技术资料(包括使用说明、维修保养手册、安装手册、产品合格证等)。验收的技术标准应达到制造(生产)厂商标明的技术指标,个别不能测试的指标另作详细的文字说明。 检测的标准依据国家有关规定执行。

(3) 通用要求

①质量保证

所有产品生产工序必须符合国家、当地政府及相关行业的法律、规定、条例、已公布的政策、环保卫生及安全等要求,此要求包括所有设计、安装、材料及设备等。

供应商应保证其提供的产品及其附件是全新的,采用的是优质材料和先进工艺。成交供应商应保证产品及其组件经过正确安装、正确操作和保养,在其寿命内运行良好。由于成交供应商设计、材料或工艺的原因造成的缺陷和故障,在合理的期限内成交供应商应免费修理或更换有缺陷的零部件。

成交供应商对合同产品生产的全过程严格按质量保证体系执行。

(二) 商务要求

- 1. 交货地点: 郑州市(采购人指定地点)
- 2. 交货时间: 合同签订后 25 日内验收合格并交付使用.
- 3. 合同履行期限: 至验收合格。
- 4. 包装和运输:按照国家或专业标准包装、确保货物安全无损运抵合同规定的交货地点,并进行安装、试运行。 所用部件经妥善包装或装箱后,在运输过程中应采取其它防护措施,以免散失损坏或被盗。各种包装应能确保各零 部件在运输过程中,不致遭到损坏、丢失、变形、受潮和腐蚀。整体产品或分别运输的部件都要适合运输和装载的 要求。成交供应商在货物搬运、安装等过程中要特别注意成品保护,如若造成损坏,由成交供应商承担赔偿责任。

- 5. 售后服务:
- 5.1质量保证期:自货物通过最终验收之日起3年。若国家有明确规定的质量保证期高于此质量保证期的,执行国家规定。
- 5.2在货物质保期内,成交供应商应对由于设计、工艺、质量(含环保节能要求)、材料和的缺陷而发生的任何不足或故障负责,并解决存在的问题。
 - 5.3对不符合规定要求的货物应立即进行调换,调换本身并不影响采购人就其损失向成交供应商索赔的权利。
- 5. 4货物安装完成后,成交供应商应继续向采购人提供良好的技术支持。应当由专门队伍从事此项工作,并提供全天候的热线技术支持服务(提供厂家售后服务地点、售后服务电话、本项目负责人及联系方式),应当对采购人所反映的任何问题在接到电话通知1小时内响应,3小时内到达现场,24小时内解决故障问题。若在24小时内无法修复的,须在48小时内免费更换产品,及时解决故障问题。
- 5.5在质量保证期内,若成交供应商收到采购物品发生故障时,应及时替换出现问题的配件或产品。成交供应商应保证在本竞争性磋商文件及合同规定下的所有货物生产完善、配件优质、工艺良好及安装优良等。如不合格或无法满足招标要求,以及现场验收不满足货物需求的,供方负责免费更换同型号全新产品并承担所发生的费用,在10个工作日内将更换的产品送至需方指定地点。
- 5.6成交供应商应当建立健全售后服务体系,确保货物正常运行。成交供应商应当遵守采购人的有关管理制度、操作规程。对于成交供应商违规操作造成采购人损失的,由成交供应商按照约定承担赔偿责任。

- 5.7成交供应商应负责货物及主要部件、配件维修更换。质保期内,成交供应商对货物(人为故意损坏除外) 提供全免费保修或免费更换;质保期后,收取维修成本费(备品备件成交供应商应以响应文件承诺的优惠价格提供)。
 - 6. 保险: 本项目成交金额包括货物运输至最终目的运费及保险费。
- 7. 质量保证: 所有产品生产工序必须符合国家、当地政府及相关行业的法律、规定、条例、已公布的政策、环保卫生及安全等要求,此要求包括所有设计、安装、材料及设备等。成交供应商应保证其提供的产品及其附件是全新的,采用的是优质材料和先进工艺。成交供应商应保证产品及其组件经过正确安装、正确操作和保养,在其寿命内运行良好。由于成交供应商设计、材料或工艺的原因造成的缺陷和故障,在合理的期限内成交供应商应免费修理或更换有缺陷的零部件。成交供应商对合同产品生产的全过程严格按质量保证体系执行。

8. 安装

成交供应商应派出合格的有经验的人员对合同产品进行安装、调试。货物由成交供应商按照合同约定的具体数量、地点及时间运送到安装现场进行安装,经最终验收合格后,交付采购人使用。安装过程中,所需各种开孔、打洞及安装辅材等费用均包含在成交总价内。

- 9. 验收、交付标准和方法:
- 9.1 采购人在到货后的 7 个工作日内对货物进行验收。履约验收时,双方必须同时在场,共同确认货物与本合同规定的生产厂家产地、品牌、规格型号、数量、质量、技术参数和性能等是否一致。成交供应商所交付的货物不符合合同规定的,采购人有权拒收。成交供应商应及时按本合同规定和采购人要求的期限内免费对拒收货物采取更

换或其他必要的补救措施,直至验收合格,方视为成交供应商按本合同规定完成交货。验收合格的,由双方共同签署《验收报告》。

- 9.2 需要成交供应商对货物进行安装的,双方在货物安装完毕后的7个工作日内进行运行效果验收。在验收之前,成交供应商需提前提交相应的安装计划(包括安装程序、环境、内容和检验标准、安装时间安排等)供采购人确认,成交供应商还应对所有检验验收安装的结果、步骤、原始数据等作妥善记录。如采购人要求,成交供应商应将记录提供给采购人。安装检验出现全部或部分未达到本合同所约定的技术指标,采购人有权选择下列任一处理方式:
 - a. 重新安装直至合格为止;
- b. 成交供应商在采购人要求的期限内对货物进行免费更换,然后重新安装直至合格为止。采购人因成交供应商原因所产生的所有费用均由成交供应商负担。
 - 9.3 验收合格的,由双方共同签署《验收报告》。
 - 9.4 采购人将根据货物验收需要确定是否聘请专业人员参与验收,必要时请第三方质量检测机构参与验收。
- 9.5 履约验收包括:货物包装是否完好,产地生产厂家名称、品牌、型号、规格、数量、外观质量、配置、内在质量,以及安装是否达到"合同文件"规定的效果。成交供应商应将所提供货物的装箱清单、产品合格证、采购人手册、原厂保修卡、随机资料及备品备件、易损件、专用工具等交付给采购人;成交供应商不能完整交付货物、附(辅)件和资料的,视为未按合同约定交货,成交供应商在采购人要求的期限内负责补齐,因此导致逾期交付的,

由成交供应商承担相关的违约责任。

- 9.6 货物达不到合同及采购文件规定的数量、质量要求和运行效果,采购人有权拒收,并可以解除合同;由此引起采购人损失及赔偿责任由成交供应商承担。
- 9.7 如果合同双方对《验收报告》有分歧,双方须于出现分歧后7天内给对方书面声明,以陈述已方的理由及要求,并附有关证据。分歧应通过协商解决。。
 - 10. 本次采购项目所需的一切货物、材料、费用等全部包含在磋商报价之中,采购人不再追加任何费用。
 - 11. 违约责任:
- 11.1 成交供应商所交付的货物不符合采购文件规定的,采购人有权拒收,成交供应商在得到采购人通知之日起7个工作日内采取补救措施,逾期仍未采取有效措施的,采购人有权要求成交供应商赔偿因此造成的损失或扣留履约保证金;同时成交供应商所应向采购人支付合同总价 5%的违约金。
 - 11.2 采购人无正当理由拒收货物、拒付货款的,采购人应向成交供应商偿付拒付货款 5%的违约金。
- 11.3 成交供应商无正当理由逾期交付货物的,每逾期1天,成交供应商向采购人偿付全部合同货款总额的0.5%的日违约金。如成交供应商逾期交货达15天,采购人有权解除合同,采购人解除合同的通知自到达成交供应商时生效。在此情况下,成交供应商给采购人造成的实际损失高于违约金的,对高出违约金的部分成交供应商应予以赔偿。
 - 11.4 在成交供应商承诺的或国家规定的质量保证期内(取两者中最长的期限),如经成交供应商两次维修,货

物仍不能达到合同约定的质量标准、运行效果的,采购人有权要求成交供应商更换为全新合格货物并按本条第 1 款处理,同时,成交供应商还须赔偿采购人因此遭受的损失。

- 11.5 因成交供应商原因导致违约、本合同无法履行等情形造成采购人损失的,成交供应商除承担违约责任外还应支付采购人一切相关费用,包括但不限于诉讼费、保全费、鉴定费、律师费、交通费。
- 11.6 其它未尽事宜,以《民法典》和《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规规定为准,无相关规定的,双方协商解决。

三、支付方式

- 1. 支付方式: 双方签订合同后, 支付合同款价的 30%; 在合同约定时间内, 成交供应商将全部货物运到采购人指定的地点, 经采购人验收后, 支付至合同价的 90%; 剩余 10%部分, 待全部安装调试完毕正常运行, 经采购人验收合格后全部支付。成交供应商需开具符合采购人要求的合法发票, 货款通过银行转账支付
- 2. 新增货物结算方式: 采购文件所提供的规格作为参考; 预算价格已包含款式内的功能调整, 零部件增加等, 以采购人实际的安装数量为准, 结算也以实际安装数量结算。

第二部分 技术要求

新建住宿楼厨房设备、餐具

序号	中文名称	规格(毫 米)	单位	实际数量	图片	备注
	智能面条机		台	2	A AUTO SECURINE SEA	电压 220V/50Hz 功率 1100W 整机重量约 150 kg 面粉容量约 8kg 水桶容量 5L 快速换刀 30 秒 快速清理 3 分钟 占地面积 0. 4 m ² 材质说明: 食品级不锈钢+航空铝
	食品检测仪		台	2		可检测:食品添加剂、有毒有害物质、农药残留、病害肉、重金属、食用油脂、瘦肉精、抗生素、水产品安全类、真菌毒素类、水酒饮品分析调味品成分、食用色素、动物疫病

1	A04	定制工作台	1450*75 0*800	台	1	
						冷藏室 冷冻室
]	B01	冷藏库	1500*40 00*2800	套	1	
]	B02	冷冻库	2300*40 00*2800	套	1	

- 1、台面采用 SUS304 不锈钢≥1.2mm 磨砂贴塑板;
- 2、层板采用 SUS304 不锈钢 δ ≥1.2mm 磨砂板;
- 3、加强档采用全不锈钢框架式加强筋;
- 4、面板下衬防水贴塑板减噪音;
- 5、脚采用不锈钢管 ¢38*≥1.2mm(配调节子弹脚)。

温度范围: 0℃~8℃

库板采用聚氨酯夹芯双面 SUS304 不锈钢板 1.0mm 平板不压筋, (内角镶嵌圆角圆边), 地面上铺 3mm 防滑压花铝板, 板厚度: 10 公分厚 PU 聚氨酯夹芯板, 含复合 B1/级阻燃; 库板密度标准≥42±2KG/m³; 保温材料具有阻燃性。

冷库门为重力回归门,门板及门框采用双面 SUS304 不锈钢 1.2 厚,且配备闭门装置,镶嵌耐低温的磁性密封条及门框配置发热丝防结露,具有良好的弹性和耐磨性,能防止发霉,表面光洁,不会藏污纳垢,容易清洁自动回归, 门洞规格 850L× 1900H/MM,方形视窗规格 260X400mm 门板外加装不锈钢防撞护板;门和墙板平滑连接,不应外凸。

温度范围: -13℃~-18℃

库板采用聚氨酯夹芯双面 SUS304 不锈钢板 1.0mm 平板不压筋, (内角镶嵌圆角圆边), 地面上铺 3mm 防滑压花铝板, 板厚度: 10 公分厚 PU 聚氨酯夹芯板, 含复合 B1/级阻燃; 库板密度标准≥42±2KG/m³; 保温材料具有阻燃性。

冷库门为重力回归门,门板及门框采用双面 SUS304 不锈钢 1.2 厚,且配备闭门装置,镶嵌耐低温的磁性密封条及门框配置发热丝防结露,具有良好的弹性和耐磨性,能防止发霉,表面光洁,不会藏污纳垢,容易清洁自动回归,门洞规格

						850L× 1900H/MM, 门和墙板平滑连接, 不应外凸。						
B03	四层货架	1000*50 0*1550	台	3		全部采用 SUS304 不锈钢板制作; 1、层板厚度≥12mm; 2、脚通采用 Φ48 不锈钢圆管,厚度≥1.2mm。 3、配可调节不锈钢子弹脚。						
B04	四层货架	1200*50 0*1550	台	3		全部采用 SUS304 不锈钢板制作; 1、层板厚度≥12mm; 2、脚通采用 Φ48 不锈钢圆管,厚度≥1.2mm。 3、配可调节不锈钢子弹脚。						
B05	四层货架	1500*50 0*1550	台	2		全部采用 SUS304 不锈钢板制作; 1、层板厚度≥12mm; 2、脚通采用 Ф48 不锈钢圆管,厚度≥1.2mm。 3、配可调节不锈钢子弹脚。						

C01	刀具砧板消毒柜	1200*59 0*1720	台	1	A A S of S	1: 外壳采用不锈钢板折弯制作,板材厚度 1.2mm; 2: 设备可同时消毒毛巾、刀具、砧板,功能强大; 3:设备同时配置推拉门和上翻门两种样式,均配置可视玻璃, 便于观察内部消毒 情况; 4: 功率: 2KW; 5: 电压: 220V。
C02	四层货架	1200*50 0*1550	台	2		全部采用 SUS304 不锈钢板制作; 1、层板厚度≥12mm; 2、脚通采用 Φ48 不锈钢圆管,厚度≥1.2mm。 3、配可调节不锈钢子弹脚。 ▲4、提供生产货架不锈钢板符合 GB/T24170.1-2023 标准,符合 YB/T4171-2020 标准含 Cu 元素,不锈钢板对沙门氏菌、金黄葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌抗菌率≥99%,检验合格的检测报告;防止设备在后厨潮湿温热环境中滋生细菌; ▲5、提供所投货架符合 GB/T38160-2019、GB/T42675-2023、GB/T10610-2009 标准,检验立柱与台面垂直度≤5mm,弯曲外表面无裂纹,晶粒度不低于5级,检验合格的检测报告;防止设备不会因后厨潮湿水渍等环境下产生锈蚀、断裂、坍塌损坏; ▲6、提供所投货架经≥1000h 中性盐雾试验,符合GB/T10125-2021 国家标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象,提供检验合格的检测报告。

C03	双星水池 (带背)	1500*80 0*800+1 50	台	1	1、全部采用 SUS304 不锈钢板,台面: ≥1.2mm; 2、星盆深度 400mm,板材≥1.2mm 厚; 3、脚通: Φ48X≥1.2mm 不锈钢管,横通 Φ25x≥1.2mm; 4、不锈钢防臭下水器; 5、配置不锈钢可调子弹脚;
C03a	双温水龙头	双温	支	2	1、台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造,紧固的锌合金双手柄,不易松动,黄铜陶瓷阀芯,黄铜水嘴,304 钢丝节能起泡器,两侧留有钳口位,堵塞便捷更换。2、不锈钢 7 字形水管,长度 12"305,管径 18,厚 0.8(±0.1mm),水管总高 280mm(±5%)出水嘴距台面130mm(±5%)360 度全方位取水。3、开孔 25,两孔中心 8"203mm(±5%),进水接口为 G1/2 外螺纹4、 进水主体为浇铸成型 59-1 国标黄铜,加厚黄铜螺母紧固主体防松动,采用优质丁晴胶耐磨防漏5、可承受 2mpa 压力爆破,0.1mpa 测试 1 分钟混水流量6.5L。
C07	双层工作台	1500*70 0*800+1 50	台	3	1、台面采用 SUS304 不锈钢≥1.2mm 磨砂贴塑板; 2、层板采用 SUS304 不锈钢 δ ≥1.2mm 磨砂板; 3、加强档采用全不锈钢框架式加强筋; 4、面板下衬防水贴塑板减噪音; 5、脚采用不锈钢管 Ø 38*≥1.2mm(配调节子弹脚)。 ▲6、提供生产工作台所用不锈钢板符合 GB/T24170.1-2023 标准,符合 YB/T4171-2020 标准含 Cu 元素,不锈钢板对沙门

					氏菌、金黄葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌抗菌率≥99%, 检验合格的检测报告; 防止设备在后厨潮湿温热环境中滋生细菌; ▲7、提供工作台符合 GB/T38160-2019、GB/T42675-2023、GB/T10610-2009 标准, 检验立柱与台面垂直度≤5mm, 弯曲外表面无裂纹, 晶粒度不低于5级, 提供检验合格的检测报告; 防止设备不会因后厨潮湿水渍等环境下产生锈蚀、断裂、坍塌损坏; ▲8、提供工作台经≥1000h 中性盐雾试验,符合GB/T10125-2021 国家标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级10级,检验面无锈蚀现象,提供检验合格的检测报告;
C08	紫外线灯	L=1200 MM	台	2	1:整机采用石英灯管、陶瓷灯头、铝合金支架制成; 2:杀菌率 99%,除螨率 100%; 3:灯管使用时间长达 8000 小时,灯管钨灯丝增加惰性电子粉,有效延长灯管的使用寿命。
C09	绞切肉机	760*680 *810	台	1	1:整机采用优质不锈钢制成; 2:用途:将肉类绞成碎状; 3:特点:装备安全防护罩,安全可靠;易于清洁的简便装卸装置。 4:不锈钢规格,卫生可靠,易于拆卸清洁; 5:采用先进的绞龙技术,使绞肉的过程减少肉品的摩擦,保持肉品的口感和新鲜; ▲6、提供绞切肉机符合 GB 4806.1-2016, GB 4806.7-2023和 GB 4806.9-2023检测标准的食品接触产品安全认证证书 ▲7、提供绞切肉机符合 GB 4806.1-2016, GB 4806.7-2023和 GB 4806.9-2023检测标准的食品接触产品卫生认证证书

C10	单通工作台 (带背)	1500*80 0*800+1 50	台	1	1、全部采用 SUS304 不锈钢拉丝板, 台面: ≥1.5mm; 2、柜体:侧板、层板、底板≥1.2mm 厚不锈钢; 3、内外双层门板:≥1.0mm 厚不锈钢,采用滑悬挂轮双向推 拉; 4、配不锈钢子弹脚;
C12	单星水池柜 (带背)	800*760 *800+15 0	台	1	1、全部采用 SUS304 不锈钢板,台面: ≥1.2mm; 2、星盆深度 400mm,板材≥1.2mm 厚; 3、脚通: Φ48X≥1.2mm 不锈钢管,横通 Φ25x≥1.2mm; 4、不锈钢防臭下水器; 5、配置不锈钢可调子弹脚; 6、内外双层门板:≥1.0mm 厚不锈钢,拉手磁吸门;
C12a	双温水龙头	双温	支	1	1、台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造,紧固的锌合金双手柄,不易松动,黄铜陶瓷阀芯,黄铜水嘴,304 钢丝节能起泡器,两侧留有钳口位,堵塞便捷更换。2、不锈钢7字形水管,长度12"305,管径18,厚0.8(±0.1mm),水管总高280mm(±5%)出水嘴距台面130mm(±5%)360度全方位取水。3、开孔25,两孔中心8"203mm(±5%),进水接口为G1/2外螺纹4、进水主体为浇铸成型59-1国标黄铜,加厚黄铜螺母紧固主体防松动,采用优质丁晴胶耐磨防漏5、可承受2mpa压力爆破,0.1mpa测试1分钟混水流量

					6. 5L。
C13	杀鱼台(带 背)	1200*70 0*800+1 50	印	1	 台面采用 SUS304 不锈钢≥1.2mm 磨砂贴塑板; 层板采用 SUS304 不锈钢 δ ≥1.2mm 磨砂板; 加强档采用全不锈钢框架式加强筋; 面板下衬防水贴塑板减噪音; 脚采用不锈钢管 Ø 38*≥1.2mm(配调节子弹脚)。
C13a	高压水龙头	双温	支	1	快装 8" (203mm) 台出混水龙头 采用无铅黄铜材质 总高 1169mm 90° 旋转 Eterna 压缩阀芯带有止回阀 一字手柄带有冷热水标色指示片 10" (254mm) 附加龙头 1. 15GPM (4. 35LPM) 喷阀 6" (152mm) 墙装支架 开孔: 孔径 25mm, 孔中心距 203mm

C14	洗地龙头	JC-11208 G-15	台	1	1、开放式洗地龙头、碳钢主体,表面环氧喷涂处理 2、 固定侧支架钢板厚度 5mm, 黄铜进水主体 3、10.7 米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口 为金属连接件、耐温 85 度 4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可 调。(配置一把喷头) 5、进水接口为标准 1/2''外螺纹
C15	台式刨肉机	320 型	台	1	1、材质:整体不锈钢材质;2、 电压:380V/50Hz,功率: 1.1KW 3、技术陈述:生产能力:45KG/H
C16	挂墙吊柜	1800*35 0*600	台	2	1: 层板采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作,板材厚度 ≥1.2mm,层板边沿 4 道同 向方角折弯,美丽大方,坚固耐用; 2: 吊轨式双层趟门(可拆卸)采用 SUS304 不锈钢磨砂板折 弯制作,板材厚度≥1.2mm,内层加封 SUS304 不锈钢磨砂板 折弯制作的衬板,衬板厚度≥1.2mm; 3: 柜门拉手采用门原板折弯制作的压槽。
C17	挂墙吊柜	1900*35 0*600	台	1	1: 层板采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作,板材厚度 ≥1.2mm,层板边沿 4 道同 向方角折弯,美丽大方,坚固耐用; 2: 吊轨式双层趟门(可拆卸)采用 SUS304 不锈钢磨砂板折

					副食/热炒间
D01	调料拼台	400*110 0*800	台	4	町 区 / ※ /) 「内
D02	燃气环保双 头双尾炒炉 (电磁安)	2000*11 00*800	台	3	

弯制作,板材厚度≥

- 1. 2mm, 内层加封 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作的衬板, 衬板厚度 ≥ 1. 2mm;
- 3:柜门拉手采用门原板折弯制作的压槽。
- 1、材质: 优质不锈钢, 侧板及背板厚度≥1.2mm, 柜内层板 厚度≥1.2mm, 层板下

设加厚 U 型加强筋,增加承重力;

- 2、采用优质焊接工艺,牢固耐用,美观大方;
- 3、通脚采用不锈钢可调节重力脚,安全牢固。
- 1、 不锈钢台面: 304#≥1.5mm 不锈钢
- 2、台面背板、前板及侧板: ≥1.2mm 不锈钢
- 3、炉身框架:1.5 框架,配有熄火保护装置,炉膛辅设 1600 度以上的耐火材料;
- 4、热负荷:48KWx2, 生铁圈/整体炉膛(毫米,内计):。350
- 5、主火炉围/尾围(毫米): 。570/。400 , 静音预混炉头。
- 6、 一键式风机、熄火保护及电子打火设计,自动脉冲电子点火,离子火焰监控(电磁安全阀);
- 7、 风机电压/风机电量:220V/0.25KWx2 运作噪音: 无镬 〈70dB, 压镬 〈65dB
- 8、进口燃气主火阀,风气联,配高速静音风机 2 台,产品节能、高效:设计合理、造型美观。
- 9、入气口: DN40/入水口: DN15/排水口: DN40;
- ★10、所投炒灶通过国家 CCC 认证,提供 CCC 认证证书;
- ▲11、产品符合 GB35848-2024《商用燃气燃烧器具》要求, 提供国家认证的检测机构出具的检测报告;

- ▲12、提供燃气小炒灶所用不锈钢板经≥1000h 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象,检验合格的检测报告;不会因后厨水渍环境下产生锈蚀、断裂、坍塌;
- ▲13、提供燃气小炒灶所用不锈钢板经≥1000h 乙酸盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象,提供检验合格的检测报告;不会因后厨水渍环境下产生锈蚀、断裂、坍塌;▲14、提供燃气小炒灶所用板材采用耐高温、阻燃材料,以防安全隐患,测试耐火完整性≥120min 后,背火面未出现持续性达 10s 或 10s 以上火焰,试件未丧失耐火完整性,符合GB/T9978.1-2008 国家标准,检验合格的检测报告;符合GB8624-2012 国家标准,燃烧性能等级符合 A1 要求,提供检验合格的检测报告;
- ▲15、提供燃气小炒灶所用不锈钢板符合 GB/T24170. 1-2023 标准,符合 YB/T4171-2020 标准含 Cu 元素,不锈钢板对沙门氏菌、金黄葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌抗菌率≥99%,提供检验合格的检测报告;防止设备在后厨潮湿温热环境中滋生细菌。

D03	燃气四头双 圈平头炉 (柜式)	800*110 0*800	台	1
D05	燃气环保三 门蒸柜(电 磁安全掣)	1200*91 0*1880	台	1





- 1、台面采用 SUS304 不锈钢≥1.5mm 磨砂贴塑板;
- 2、脚采用 Φ38*≥1.0mm(配不锈钢可调子弹脚);
- 3、横通采用不锈钢圆通 Φ25*≥1.0mm;
- 4、炉栅采用铸铁炉花;坚固耐用
- 5、油盆采用 ≥1.0mm 磨砂贴塑板。
- 6、天然气接驳口: DN25

功能特性说明:带柜,配双门。

★7、所投燃气煲仔炉通过国家 CCC 认证,提供 CCC 认证证书;

1、材质:采用 304 优质不锈钢板制作;板材厚度: ≥1.2MM;

燃气总功率: 56.0kW;

电源: 220V~50Hz, 0.025kW;

入气口:(DN25);

入水口:(DN15);

排水口:DN40);

脉冲电子点火;

熄火保护: 离子检测熄火保护;

压力平衡式自动补水;

设置缺水保护, 防止干烧损坏水胆;

全 SUS304 不锈钢机身结构、底架均采用 SUS304 不锈钢拉钉连接方式;

水胆采用 1.5mm 耐热不锈钢加工,4 条 S 形火管结构,表面隔热处理,排污口使用 Φ 1-1/2"等径球阀;超温缺水保护,防止干烧。

配层网4个:

硬水地区使用该设备必须装配软化水设置。

★ 所投燃气蒸箱通过国家 CCC 认证,提供 CCC 认证证书;

	双门蒸箱		台	1	1、材质:采用优质不锈钢板材,不锈钢把手,整体高密度发泡,加厚保温层; 2、 电压:380v;功率:24KW; 3、技术陈述:带24个不锈钢餐盘,厚度≥0.8mm,蒸米、蒸馒头各 12个, 4、设备配有安全阀,防干烧,可定温度,可定时; 5、配耐高温多气囊嵌入式硅胶门封; 6、蒸汽压力:0.02mpa,进气口:DN25;
D06	燃气单头矮 汤炉(安全 掣)	650*700 *550+30 0	台	2	1、 不锈钢台面: 304#≥1.5mm 不锈钢 2、台面背板、前板及侧板: ≥1.2mm 不锈钢 3、炉身框架:1.5 框架,配有熄火保护装置,炉膛辅设 1600度以上的耐火材料; 4、热负荷:48KW,生铁圈/整体炉膛(毫米,内计):。3505、主火炉围/尾围(毫米):。570/。400。静音预混炉头。6、一键式风机、熄火保护及电子打火设计,自动脉冲电子点火,离子火焰监控(电磁安全阀); 7、 风机电压/风机电量:220V/0.25KW 运作噪音:无镬〈70dB,压镬〈65dB8、进口燃气主火阀,风气联,配高速静音风机1台,产品节能、高效;设计合理、造型美观。★9、所投燃气低汤炉通过国家 CCC 认证,提供 CCC 认证证书;

D07	静电式油烟烟机带新风	(11250 +3180) *1350*1 100	平方	19.48
-----	------------	------------------------------------	----	-------



- (1) 油烟净化一体机采用前端烟罩一体机结构、高低压静电吸附原理,主体结构及电场材质均采用 SUS304 不锈钢材质 长度(L)*宽度(1300-1350)*高度(1000)公差范围±0.5%单位: MM;
- ▲(2)净化过程采用三级净化原理:一级净化通过格栅式粗效过滤器的冷凝碰撞原理除去部分大颗粒油烟;二级净化通过金属丝网过滤均风散流作用及碰撞粘附原理,油烟颗粒再次被进一步的拦截;三级净化通过高低压电场,在气体电离、油烟颗粒荷电、电场力等一系列作用下,使油烟颗粒被收集电极板吸附;低空直排目测无烟,综合净化效率达97%以上,折算为基准风量时的额定风量下油烟排放浓度为
 <0.13mg/m3. 油烟颗粒物≤0.9mg/m3. 非甲烷总烃</td>

 ≤0.13mg/m3. 油烟颗粒物≤0.9mg/m3. 非甲烷总烃
 <0.98mg/m3; 包含的各数据指标、技术依据、功能要求,各项判定结果,提供满足以上的检测报告。</td>
- ▲ (3) 整机功率 < 2KW, 电机频率 50HZ 为保证抽排效果应依据国家标准 GB/T 16157-1996 ,单台设备排风量 > 6200m³/h ,噪声应依据国家标准 GB12348-2008 (2 类)标准限值 < 51dB (A);包含的各数据指标、技术依据、功能要求,各项判定结果,提供满足以上的检测报告。
- ▲ (4) 油烟净化一体机应具备稳定可靠的外壳防护安全,根据国家相关标准及测试方法,外壳防护等级应达到 IP66 级别,相关电源电器连接防火性应根据国家相关标准及测测方法 防水性应达到 IP68 级别,产品内部部件电源线采用聚全氟乙丙烯 (F46) 绝缘材料,能达到 200℃以内能正常保证绝缘性能;包含的各数据指标、技术依据、功能要求,各项判定结果,提供满足以上的检测报告。
- ▲(5) 关键器件高压电场绝缘子采用高分子复合绝缘子,

依据国家相关检测标准环境相对湿度为 99%的测试下不会出现任何漏电情况,不击穿放电,油烟浓度大于 30 mg/m3 的情况下不漏电,不击穿放电,安全稳定。高低压电场极片及外框架均为优质不锈钢材,低压极片间距≤20mm,高压极片间距≤50mm,极片厚度≥0. 35mm 框架厚度≥0. 5mm 两极片之前绝缘电阻≥550MΩ,对正常使用中人体容易接触的部件,施加≥10 次的放电电压,整机正常工作,对操作面板缝隙、孔、按键施加≥10 次的放电电压,整机工作正常;包含的各数据指标、技术依据、功能要求,各项判定结果,提供满足以上的检测报告。

- ▲ (6) 高频率使用器件触摸屏面板与电机依据 GB/T2423 标准内的高低温环境试验内容及要求,通过在-55°C到 175°C 环境可靠性试验中,连续测试 10 次,在测试 72 小时后将样品在常温下进行 1 小时的恢复,设备各项启动功能正常,整机功能正常。设备电机通过在快速温变试验箱中,以-30°C到 80°C温度范围进行 8 个试验程序,连续 10 次的试验次数,时长为 72 小时的可靠性试验,电机各功能正常完好;包含的各数据指标、技术依据、功能要求,各项判定结果,提供满足以上的检测报告。
- ▲ (7) 为保障油烟净化一体机在商用厨房高温高湿的工况环境下的防腐性能,依据国家标准经过各项高强度人造盐雾试验后,整机无明显锈蚀,霉点,白斑;包含的各数据指标、技术依据、功能要求,各项判定结果,提供满足以上的检测报告。
- ▲ (8) 油烟净化一体机应依据《饮食业油烟净化设备技术 要求及检测技术规范(试行)》提供《中国环境保护产品认 证证书》。

					▲ (9) 油烟净化一体机应依据《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范(试行)》提供的《中国环境标志产品认证证书》。
D07a	一体机装饰 板封板	L=15000	项	1	材 质: 采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作: 任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势: 经久耐用,便于清洁与打理。
D08	双通打荷台	1500*80 0*800	台	3	1、全部采用 SUS304 不锈钢拉丝板, 台面: ≥1.5mm; 2、柜体:侧板、层板、底板≥1.2mm 厚不锈钢; 3、内外双层门板:≥1.0mm 厚不锈钢,采用滑悬挂轮双向推 拉; 4、配不锈钢子弹脚;

D09	双通打荷台	1800*80 0*800	台	2	1、全部采用 SUS304 不锈钢拉丝板, 台面: ≥1.5mm; 2、柜体:侧板、层板、底板≥1.2mm 厚不锈钢; 不锈钢轴承 吊顶式趟门, 趟门路 轨设闭门式沉坑; 3、加强筋 SUS 304 不锈钢,厚 1.2mm(实厚 1.1mm),加 强筋采用种钉加固工艺; 4、不锈钢台边内部设有卫生型封边; 5、2.5KW 环型发热线置于柜内,高温风扇吹风; 6、采用品牌温度控制配件,及防水开关制; 7、带电子温度控制;
D10	单通开口柜	1500*50 0*800	台	1	1、全部采用 SUS304 不锈钢拉丝板, 台面: ≥1.5mm; 2、柜体:侧板、层板、底板≥1.2mm 厚不锈钢; 3、内外双层门板:≥1.0mm 厚不锈钢,采用滑悬挂轮双向推 拉; 4、配不锈钢子弹脚;
D11	单通开口柜	1800*50 0*800	台	2	1、全部采用 SUS304 不锈钢拉丝板, 台面: ≥1.5mm; 2、柜体:侧板、层板、底板≥1.2mm 厚不锈钢; 3、内外双层门板:≥1.0mm 厚不锈钢,采用滑悬挂轮双向推 拉; 4、配不锈钢子弹脚;
D12	保鲜工作台	1500*80 0*800	台	1	 制冷方式:风冷。 温度范围:冷藏:-5℃~+10℃,可对应最高环境温度+47℃。 内胆材质: ≥0.8mm 厚 304#不锈钢;外部材质: ≥1.0mm 厚 304#不锈钢制作; 内胆,符合卫生要求; 优质压缩机,制冷强劲且稳定;

					5. 自动回归门结构,可以防止冷量流失;6. 电子数显温控,精准控制,一目了然;
D13	保鲜工作台	1800*80 0*800	台	2	 制冷方式:风冷。 温度范围:冷藏: -5℃~+10℃,可对应最高环境温度+47℃。 内胆材质: ≥0.8mm 厚 304#不锈钢;外部材质: ≥1.0mm 厚 304#不锈钢制作; 内胆,符合卫生要求; 优质压缩机,制冷强劲且稳定; 自动回归门结构,可以防止冷量流失; 电子数显温控,精准控制,一目了然;
D14	单星连收残 柜	1300*70 0*800	台	1	 1、全部采用 SUS304 不锈钢拉丝板, 台面: ≥1.5mm; 2、柜体:侧板、层板、底板≥1.2mm 厚不锈钢; 3、内外双层门板:≥1.0mm 厚不锈钢,采用滑悬磁吸推拉门; 4、配不锈钢子弹脚;
D14a	双温水龙头	双温	支	1	1、台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造,紧固的锌合金双手柄,不易松动,黄铜陶瓷阀芯,黄铜水嘴,304 钢丝节能起泡器,两侧留有钳口位,堵塞便捷更换。 2、不锈钢 7 字形水管,长度 12"305,管径 18,厚 0.8(±0.1mm),水管总高 280mm(± 5%)出水嘴距台面 130mm(±5%)360 度全方位取水。 3、开孔 25,两孔中心 8"203mm(±5%),进水接口为 G1/2 外螺纹

					4、 进水主体 为浇铸成型 59-1 国标黄铜,加厚黄铜螺母紧固主体防松 动,采用优质丁晴胶耐磨防漏 5、可承受 2mpa 压力爆破,0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 6.5L。
D15	紫外线灯	L=1200 MM	台	2	1:整机采用石英灯管、陶瓷灯头、铝合金支架制成; 2:杀菌率 99%; 3:灯管使用时间长达 8000 小时,灯管钨灯丝增加惰性电子 粉,有效延长灯管的使用寿命。
D16	四门双温冰柜	1220*76 0*1980	台	4	1、整体发泡保温、密度高,隔热效果好; 2、外表采用优质不锈钢板材的制成,美观大方; 3、优质压缩机,制冷强劲且稳定; 4、自动回归门结构,可以防止冷量流失; 5、电子数显温控,精准控制,一目了然; ★6、有效容积: ≥900L; 7、内胆材质: ≥0.8mm厚304#不锈钢;外部材质: ≥1.0mm厚304#不锈钢制作;内胆,符合卫生要求; 8、柜内温度:冷藏: -15℃~-6℃/-5℃~+10℃; ★9、制冷方式:风冷; 10、电压: 220V;功率: <400W 11、底部配车轮,移动自如。 ▲12、提供冷柜符合GB4806.1-2016、GB4806.9-2023检测标准的食品接触产品安全认证证书。 ▲13、提供冷柜符合GB4806.1-2016、GB4806.9-2023检测标准的食品接触产品卫生认证证书。

					▲14、提供冷柜符合 GB26920. 2-2015《自携式冷凝组商用冷柜能效限定值及能效等级》标准,能效等级判定为 1 级的检测报告。 ▲15、冷柜门封条卫生安全符合 GB21551. 2-2010 标准抗菌率≥90%符合国家标准,检测样品未出现长霉,评定等级为 0级,检测检验合格,提供满足以上数据检测报告。
D17	双星左沥水台(带背)	1600*76 0*800+1 50	日	1	1、全部采用 SUS304 不锈钢板,台面: ≥1.2mm; 2、星盆深度 400mm,板材≥1.2mm 厚; 3、脚通: Φ48X≥1.2mm 不锈钢管,横通 Φ25x≥1.2mm; 4、不锈钢防臭下水器; 5、配置不锈钢可调子弹脚;
D17a	双温水龙头	双温	支	2	1、台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造,紧固的锌合金双手柄,不易松动,黄铜陶瓷阀芯,黄铜水嘴,304 钢丝节能起泡器,两侧留有钳口位,堵塞便捷更换。 2、不锈钢 7 字形水管,长度 12"305,管径 18,厚 0.8(±0.1mm), 水管总高 280mm(± 5%) 出水嘴距台面 130mm(±5%) 360 度全方位取水。3、开孔 25,两孔中心 8"203mm(±5%),进水接口为 G1/2 外螺纹4、 进水主体为浇铸成型 59-1 国标黄铜,加厚黄铜螺母紧固主体防松动,采用优质丁晴胶耐磨防漏5、可承受 2mpa 压力爆破,0.1mpa 测试 1 分钟混水流量

					6. 5L。
D18	五层货架	900*500 *1550	台	1	全部采用 SUS304 不锈钢板制作; 1、层板厚度≥12mm; 2、脚通采用 Φ48 不锈钢圆管,厚度≥1.2mm。 3、配可调节不锈钢子弹脚。
D19	双层工作台 (带背)	1200*55 0*800+1 50	台	1	1、台面采用 SUS304 不锈钢≥1.2mm 磨砂贴塑板; 2、层板采用 SUS304 不锈钢 δ ≥1.2mm 磨砂板; 3、加强档采用全不锈钢框架式加强筋; 4、面板下衬防水贴塑板减噪音; 5、脚采用不锈钢管¢38*≥1.2mm(配调节子弹脚)。

D20	洗地龙头	JC-1120S G-15	台	1	
D21	灭火系统	双瓶	套	1	Process The state of the state

- 1、开放式洗地龙头、碳钢主体,表面环氧喷涂处理
- 2 、 固定侧支架钢板厚度 5mm, 黄铜进水主体
- 3、10.7 米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口 为金属连接件、耐温 85 度
- 4 、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。(配置一把喷头)
- 5、进水接口为标准 1/2''外螺纹

预设计液剂,储于罐筒式容器并连接固定喷咀的分布网; 具有自动检测和手动或遥控开动的能力; 对厨房内的惹火区域有扑灭及抑制能力; 化学药剂符合 XF3007-2020 的湿性类型;

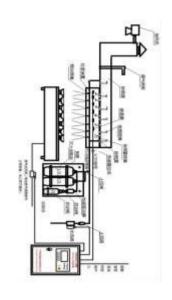
可调释放机械装置;

配手动拉杆制:

- 1、灭火剂箱体:采用 304 不锈钢材质;
- 2、高压驱动气体(氮气)瓶: 3Mpa;
- 3、液体药剂罐: 24L

描述: 1. 装置具备自动、手动和应急启动三种操作模式, 能提供动作信号配合消防控制室联动报警, 本装置设计有自动探测部件, 可 24 小时监控。灶台油锅发生火情时, 可自动启动灭火装置灭火, 同时关闭燃气阀并报警 (燃气切断阀属于选配); 2. 根据厨房环境特点本装置均属机械传动, 不需用电, 原材料全部采用 304 不锈钢及铜材等, 防止设备氧化锈蚀, 灭火装置所有药剂管路采用 304 不锈钢厚壁管满足高压药剂迅速通过的要求, 且螺纹连接的安装方式能避免高温高热环境下管路连接松动变形; 3. 装置设计结构合理、适用、美观。安装不占用厨房地面面积, 只占用空间位置, 装置与消

D22	灭火系统	单瓶	套	1



防水(或者自来水)管路相连,系统启动后灭火剂开始喷洒,待灭火剂喷洒完再自动控制水阀对监控区域自动喷水降温,达到防止复燃的效果;4. 对喷嘴数量和位置更具灵活性,喷嘴数量取决于灶台油锅和集烟罩排烟口数量来设计,系统装置包括:控制箱、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通. 滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成;采用机械式自动启动无需任何电源(包含电口池)即可工作,避免因电路故障造成装置无法运转和短路的可能性;

预设计液剂,储于罐筒式容器并连接固定喷咀的分布网; 具有自动检测和手动或遥控开动的能力; 对厨房内的惹火区域有扑灭及抑制能力; 化学药剂符合 NFPA 17A 的湿性类型; 可调释放机械装置;

配手动拉杆制;

- 1、灭火剂箱体:采用 304 不锈钢材质;
- 2、高压驱动气体(氮气)瓶: 3Mpa;
- 3、液体药剂罐: 24L

描述: (1) 装置具备自动、手动和应急启动三种操作模式,能提供动作信号配合消防控制室联动报警,本装置设计有自动探测部件,可 24 小时监控。灶台油锅发生火情时,可自动启动灭火装置灭火,同时关闭燃气阀并报警(燃气切断阀属于选配):

(2) 根据厨房环境特点本装置均属机械传动,不需用电,原 材料全部采用 304 不锈钢及铜材等,防止设备氧化锈蚀,灭 火装置所有药剂管路采用 304 不锈钢厚壁管满足高压药剂

D23	动火离人报 警	>30-170	套	1



主食/蒸煮间

迅速通过的要求,且螺纹连接的安装方式能避免高温高热环境下管路连接松动变形;(3)装置设计结构合理、适用、美观。安装不占用厨房地面面积,只占用空间位置,装置与消防水(或者自来水)管路相连,系统启动后灭火剂开始喷洒,待灭火剂喷洒完再自动控制水阀对监控区域自动喷水降温,达到防止复燃的效果;(4)对喷嘴数量和位置更具灵活性,喷嘴数量取决于灶台油锅和集烟罩排烟口数量来设计,系统装置包括:控制箱、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通.滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成;采用机械式自动启动无需任何电源(包含电口池)即可工作,避免因电路故障造成装置无法运转和短路的可能性;

- 1、采用复合式"人体存在"探测传感技术和物联网智能控制技术,准确感知厨房动火区域内厨师的活动范围、活动时间。
- 2. 定电压: AC220V、感应角度: 30-170 度
- 3、感应距离: 4 米, 8 米, 12 米, 16 米四挡可调
- 4、延时报警时间:2 秒,10 秒,30 秒,3 分,10 分,20 分钟六档可调
- 5、工作温度:4℃~55℃;

E01	炉拼台	300*850 *800	台	1	1、材质: 优质不锈钢, 侧板及背板厚度≥1.2mm, 柜内层板厚度≥1.2mm, 层板下设加厚 U 型加强筋,增加承重力; 2、采用优质焊接工艺,牢固耐用,美观大方; 3、通脚采用不锈钢可调节重力脚,安全牢固。
E02	燃气环保单 头单尾炒炉 (电磁安全 掣,)	1100*11 00*800	台	1	1、不锈钢台面: 304#≥1.5mm 不锈钢 2、台面背板、前板及侧板: ≥1.2mm 不锈钢 3、炉身框架:1.5 框架,配有熄火保护装置,炉膛辅设 1600度以上的耐火材料; 4、热负荷:48KWx1,生铁圈/整体炉膛(毫米,内计):。3505、主火炉围/尾围(毫米):。570/。400,静音预混炉头。6、一键式风机、熄火保护及电子打火设计,自动脉冲电子点火,离子火焰监控(电磁安全阀); 7、 风机电压/风机电量:220V/0.25KWx1 运作噪音:无镬〈70dB,压镬〈65dB8、进口燃气主火阀,风气联,配高速静音风机2台,产品节能、高效;设计合理、造型美观。9、入气口:DN40/入水口:DN15/排水口:DN40; ★10、所投燃气炒灶通过国家 CCC 认证,提供 CCC 认证证书;

E03	电磁摇摆汤锅	1280*98 0*1400	台	2	1. 明火仿真技术,能根据锅具实时温度调整输出,达到最佳火力; 2. 0~90 度汤锅可倾斜角度,汤锅全弧形立体加热,火力输出热值高,加热均匀,加热面积大; 3. ADD 磁电引擎,数字驱动、多级防护,适用各种厨房环境,确保设备安全可靠; 4. 喇叭形隧道散热风道设计、散热快,电子器件与风道完全隔离,避免油烟侵蚀电路; 5. PPS "齿"形线盘组件,磁场分布均匀、发热低、损耗小、不偏火、不烧线盘; 6. 数码管显示,直观显示当前工作状态的火力强度及锅具温度; 7. IPX4 标准防水设计,四面可直接喷淋; 8. 全不锈钢制作,坚固耐用; 9. 三防结构,防水、防油烟、防虫。
E04	推车式蒸房	1150*81 0*1880	台	1	1、材质:采用优质不锈钢板材,不锈钢把手,整体高密度 发泡,加厚保温层; 2、 电压:380v;功率:24KW; 3、技术陈述:带 24 个不锈钢 304 材质餐盘,厚度 ≥0.8mm,蒸米、蒸馒头各12个, 4、设备配有安全阀,防干烧,可定温度,可定时; 5、配耐高温多气囊嵌入式硅胶门封; 6、蒸汽压力:0.02mpa,进气口:DN25;

E05	静电式油烟烟机带新风	5500*13 50*1100	m^2	7.45
-----	------------	--------------------	-------	------



- (1) 油烟净化一体机采用前端烟罩一体机结构、高低压静电吸附原理,主体结构及电场材质均采用 SUS304 不锈钢材质长度(L)*宽度(1300-1350)*高度(1000)公差范围±0.5%单位: MM;
- (2) 净化过程采用三级净化原理:一级净化通过格栅式粗效过滤器的冷凝碰撞原理除去部分大颗粒油烟;二级净化通过金属丝网过滤均风散流作用及碰撞粘附原理,油烟颗粒再次被进一步的拦截;三级净化通过高低压电场,在气体电离、油烟颗粒荷电、电场力等一系列作用下,使油烟颗粒被收集电极板吸附;低空直排目测无烟,综合净化效率达97%以上,折算为基准风量时的额定风量下油烟排放浓度为
- ≤0.13mg/m3. 油烟颗粒物≤0.9mg/m3. 非甲烷总烃
 ≤0.98mg/m3;
- (3) 整机功率≤2KW, 电机频率 50HZ 为保证抽排效果应依据国家标准 GB/T 16157-1996 ,单台设备排风量≥6200m³/h ,噪声应依据国家标准 GB12348-2008 (2 类)标准限值≤51dB(A);
- (4) 油烟净化一体机应具备稳定可靠的外壳防护安全,根据国家相关标准及测试方法,外壳防护等级应达到 IP66 级别,相关电源电器连接防火性应根据国家相关标准及测测方法 防水性应达到 IP68 级别,产品内部部件电源线采用聚全氟乙丙烯(F46)绝缘材料,能达到 200℃以内能正常保证绝缘性能:
- (5) 关键器件高压电场绝缘子采用高分子复合绝缘子,依据国家相关检测标准环境相对湿度为99%的测试下不会出现任何漏电情况,不击穿放电,油烟浓度大于30 mg/m3的情况下不漏电,不击穿放电,安全稳定。高低压电场极片及外框

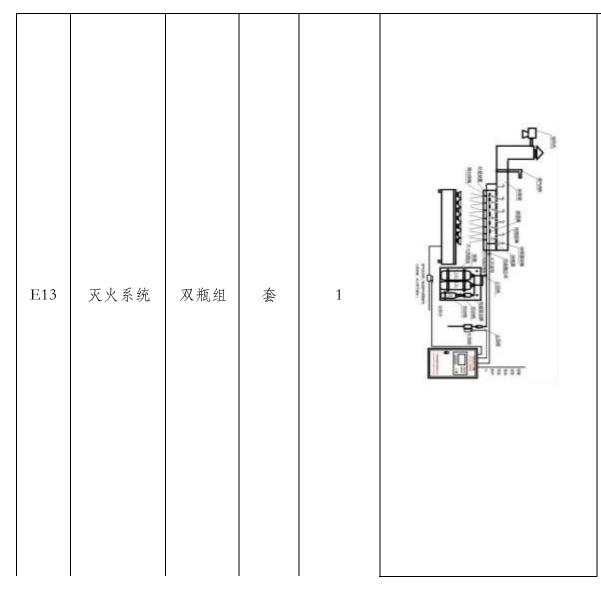
架均为优质不锈钢材,低压极片间距 \leq 20mm, 高压极片间距 \leq 50mm, 极片厚度 \geq 0. 35mm 框架厚度 \geq 0. 5mm 两极片之前绝缘电阻 \geq 550M Ω , 对正常使用中人体容易接触的部件,施加 \geq 10 次的放电电压,整机正常工作,对操作面板缝隙、孔、按键施加 \geq 10 次的放电电压,整机工作正常;

- (6) 高频率使用器件触摸屏面板与电机依据 GB/T2423 标准内的高低温环境试验内容及要求,通过在-55°C到 175°C环境可靠性试验中,连续测试 10次,在测试 72小时后将样品在常温下进行 1小时的恢复,设备各项启动功能正常,整机功能正常。设备电机通过在快速温变试验箱中,以-30°C到 80°C温度范围进行 8个试验程序,连续 10次的试验次数,时长为72小时的可靠性试验,电机各功能正常完好:
- (7) 为保障油烟净化一体机在商用厨房高温高湿的工况环境下的防腐性能,依据国家标准经过各项高强度人造盐雾试验后,整机无明显锈蚀,霉点,白斑;

E05a	一体机装饰 板封板	L=6000	项	1		材 质:采用优质 304 不锈钢板;厚度: ≥1.2mm;制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手;优势:经久耐用,便于清洁与打理。
E06	四门双温冰柜	1220*76 0*1980	台	1		1、整体发泡保温、密度高,隔热效果好; 2、外表采用优质不锈钢板材的制成,美观大方; 3、优质压缩机,制冷强劲且稳定; 4、自动回归门结构,可以防止冷量流失; 5、电子数显温控,精准控制,一目了然; ★6、有效容积: ≥900L; 7、内胆材质: ≥0.8mm 厚 304#不锈钢; 外部材质: ≥1.0mm 厚 304#不锈钢制作; 内胆,符合卫生要求; 8、柜内温度: 冷藏: -15℃~-6℃/-5℃~+10℃; ★9、制冷方式: 风冷; 10、电压: 220V; 功率: <400W 11、底部配车轮,移动自如。
E07	木面案工作台(带背)	1800*80 0*800	台	1	V I	1、台面 δ ≥80mm 柳木案; 2、下围 SUS304 不锈钢 δ ≥1.2mm 磨砂贴塑板; 3、柱采用 50*50*≥1.2(mm)方管; 4、加强筋采用不锈钢 SUS304 不锈钢 δ ≥1.2mm 磨砂板。

E08	单星水池柜 (带背)	700*800 *800+15 0	台	1	 1、全部采用 SUS304 不锈钢板,台面: ≥1.2mm; 2、星盆深度 400mm,板材≥1.2mm 厚; 3、脚通: Φ48X≥1.2mm 不锈钢管,横通 Φ25x≥1.2mm; 4、不锈钢防臭下水器; 5、配置不锈钢可调子弹脚; 6、内外双层门板:≥1.0mm 厚不锈钢,拉手磁吸门;
E08a	双温水龙头	双温	支	1	1、台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造,紧固的锌合金双手柄,不易松动,黄铜陶瓷阀芯,黄铜水嘴,304 钢丝节能起泡器,两侧留有钳口位,堵塞便捷更换。 2、不锈钢 7 字形水管,长度 12"305,管径 18,厚 0.8(±0.1mm),水管总高 280mm(±5%)360 度全方位取水。3、开孔 25,两孔中心 8"203mm(±5%),进水接口为 G1/2 外螺纹4、进水主体为浇铸成型 59-1 国标黄铜,加厚黄铜螺母紧固主体防松动,采用优质丁晴胶耐磨防漏5、可承受 2mpa 压力爆破,0.1mpa 测试 1 分钟混水流量6.5L。
E09	面粉车连双 万向轮及刹 车	600*600 *600	台	1	1: 主体均采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作,板材厚度 ≥1.2mm; 2: 箱体边缘手可触及之处均作复边处理; 3: 底部及四角采用圆弧模压制作,无卫生死角; 4: 上盖采用对掀式方式,操作方便; 5: 底部配备 4 只 Ф≥100mm 聚氨酯耐磨静音脚轮。

E10	洗地龙头	JC-11208 G-15	台	1	1、开放式洗地龙头、碳钢主体,表面环氧喷涂处理 2、 固定侧支架钢板厚度 5mm, 黄铜进水主体 3、10.7 米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口 为金属连接件、耐温 85 度 4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可 调。(配置一把喷头) 5、进水接口为标准 1/2''外螺纹
E11	四层货架	1000*50 0*1550	台	1	全部采用 SUS304 不锈钢板制作; 1、层板厚度≥12mm; 2、脚通采用 Ф48 不锈钢圆管,厚度≥1.2mm。 3、配可调节不锈钢子弹脚。
E12	蒸房备用车		台	1	1、立柱 30mm x 30mm 方管, SUS 304 不锈钢, 壁厚≥1.2mm; 2、横通 30mm x 30mm 方管, SUS 304 不锈钢, 壁厚≥1.2mm; 3、C 型托架, SUS 304 不锈钢, 壁厚≥1.2mm; 4、 Φ6mm 圆枝活动前后挡条; 5、4 个角带防撞胶; 6、4 个万向静音脚轮, 对角 2 个脚轮带刹车制; 7、竖通采用 2.5mm 加厚钢板;



预设计液剂,储于罐筒式容器并连接固定喷咀的分布网; 具有自动检测和手动或遥控开动的能力; 对厨房内的惹火区域有扑灭及抑制能力; 化学药剂符合 XF3007-2020 的湿性类型; 可调释放机械装置;

配手动拉杆制;

- 1、灭火剂箱体:采用 304 不锈钢材质;
- 2、高压驱动气体(氮气)瓶: 3Mpa;
- 3、液体药剂罐: 24L

描述: 1. 装置具备自动、手动和应急启动三种操作模式, 能提供动作信号配合消防控制室联动报警, 本装置设计有自动探测部件, 可 24 小时监控。灶台油锅发生火情时, 可自动启动灭火装置灭火, 同时关闭燃气阀并报警(燃气切断阀属于选配);

- 2. 根据厨房环境特点本装置均属机械传动,不需用电,原材料全部采用 304 不锈钢及铜材等,防止设备氧化锈蚀,灭火装置所有药剂管路采用 304 不锈钢厚壁管满足高压药剂迅速通过的要求,且螺纹连接的安装方式能避免高温高热环境下管路连接松动变形;
- 3. 装置设计结构合理、适用、美观。安装不占用厨房地面面积, 只占用空间位置, 装置与消防水(或者自来水)管路相连, 系统启动后灭火剂开始喷洒, 待灭火剂喷洒完再自动控制水 阀对监控区域自动喷水降温, 达到防止复燃的效果;
- 4. 对喷嘴数量和位置更具灵活性,喷嘴数量取决于灶台油锅和集烟罩排烟口数量来设计,系统装置包括:控制箱、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通. 滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、

						水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成;采用机械式自动启动无需任何电源(包含电口池)即可工作,避免因电路故障造成装置无法运转和短路的可能性;
					备餐/二楼传菜间	
F01	普通留样柜	600*800 *1950	台	1		 整体发泡保温、密度高,隔热效果好; 优质压缩机,制冷强劲且稳定; 自动回归门结构,可以防止冷量流失; 电子数显温控,精准控制,一目了然; ABS 内胆,符合卫生要求; 柜内温度: -5℃~+8℃; 制冷方式:直冷; 电压:220V; 底部配车轮,移动自如。

F02	制冰机	100kg	台	1	1:整体采用优质不锈钢制成; 2:外部采用通风窗设计,散热效果好,内置防尘罩,清洗维护方便; 3:制冰量≥100KG/24H;◆制冷剂:R134A; 4:功率/电源:500W/220V。 5:储冰量:配储冰箱,储冰量>100(Kg); 6:冰型:方块冰;:22.2*22.2(mm);
F03	左沥水单星水池备餐柜	1500*76 0*800	台	1	 1、全部采用 SUS304 不锈钢拉丝板,台面:≥1.5mm; 2、柜体:侧板、层板、底板≥1.2mm 厚不锈钢; 3、内外双层门板:≥1.0mm 厚不锈钢,采用滑悬挂轮双向推拉; 4、配不锈钢子弹脚;、 5、星盆深度 400mm,板材≥1.2mm 厚; 6、脚通: Φ48X≥1.2mm 不锈钢管,横通 Φ25x≥1.2mm; 7、不锈钢防臭下水器;
F03a	双温水龙头	双温	支	1	1、台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造,紧固的锌合金双手柄,不易松动,黄铜陶瓷阀芯,黄铜水嘴,304 钢丝节能起泡器,两侧留有钳口位,堵塞便捷更换。2、不锈钢7字形水管,长度12"305,管径18,厚0.8(±0.1mm),水管总高280mm(±5%)出水嘴距台面130mm(±5%)360度全方位取水。3、开孔25,两孔中心8"203mm(±5%),进水接口为G1/2外螺纹4、进水主体为浇铸成型59-1国标黄铜,加厚黄铜螺母紧固主体防松动,采用优质丁晴胶耐磨防漏5、可承受2mpa压力爆破,0.1mpa测试1分钟混水流量6.5L。

F04	台式开水器	9kw	台	1	技术参数: 采用不锈钢板材制作,带底座;缺水自动断电保护; 内置可视水位窗口。 电压: 380V TPN, 50/60Hz 电量: 9kW 产品说明: 出水温度: 92℃~100℃;
F05	三层餐车	600*900 *900	台	2	1、材质: 面板采用优质不锈钢板, 材质符合食品接触安全相关要求; 全部采用 SUS304 不锈钢板, 台面: ≥1.2mm 2、台面厚度 1.2mm, 下层板厚度 1.2mm; 3、脚管采用 Ф25*1.0mm 厚不锈钢圆管; 4、配静音万向轮, 带刹车 ▲5、提供生产餐车不锈钢板符合 GB/T24170.1-2023 标准,符合 YB/T4171-2020 标准含 Cu 元素, 不锈钢板对沙门氏菌、金黄葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌抗菌率≥99%, 检验合格的检测报告; 防止设备在后厨潮湿温热环境中滋生细菌; ▲6、提供所投餐车符合 GB/T38160-2019、GB/T42675-2023、GB/T10610-2009 标准, 检验车盘对立柱垂直度≤5mm, 弯曲外表面无裂纹, 晶粒度不低于5级, 检验合格的检测报告;防止设备不会因后厨潮湿水渍等环境下产生锈蚀、断裂、坍塌损坏; ▲7、提供所投餐车经≥1000h中性盐雾试验,符合GB/T10125-2021 国家标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象,提供检验合格的检测报告。

					主食/煎炸烘培间	
G01	单星水池柜 (带背)	800*800 *800+15 0	台	1		 1、全部采用 SUS304 不锈钢板,台面: ≥1.2mm; 2、星盆深度 400mm,板材≥1.2mm 厚; 3、脚通: Φ48X≥1.2mm 不锈钢管,横通 Φ25x≥1.2mm; 4、不锈钢防臭下水器; 5、配置不锈钢可调子弹脚; 6、内外双层门板:≥1.0mm 厚不锈钢,拉手磁吸门;
G01a	双温水龙头	双温	支	1		1、台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造,紧固的锌合金双手柄,不易松动,黄铜陶瓷阀芯,黄铜水嘴,304 钢丝节能起泡器,两侧留有钳口位,堵塞便捷更换。 2、不锈钢 7 字形水管,长度 12"305,管径 18,厚 0.8(±0.1mm),水管总高 280mm(± 5%)出水嘴距台面130mm(±5%)360 度全方位取水。3、开孔25,两孔中心8"203mm(±5%),进水接口为G1/2外螺纹4、进水主体为浇铸成型59-1 国标黄铜,加厚黄铜螺母紧固主体防松动,采用优质丁晴胶耐磨防漏5、可承受2mpa压力爆破,0.1mpa测试1分钟混水流量6.5L。

G02	洗地龙头	JC-11208 G-15	台	1	1、开放式洗地龙头、碳钢主体,表面环氧喷涂处理 2、 固定侧支架钢板厚度 5mm, 黄铜进水主体 3、10.7 米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口 为金属连接件、耐温 85 度 4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可 调。(配置一把喷头)
G03	双速双动和面机	25kg	台	1	5、进水接口为标准 1/2''外螺纹 1、材质:整机选用优质加厚不锈钢,配护罩,SUS304 不锈钢搅拌器,符合食品安全标准; 2、配置铜芯电机,搭配优质减速机,稳定强劲噪音低; 3、配备倒顺开关,实现搅拌器的正反转; 4、采用链条传动,噪音低,运转平稳,寿命长; 5、电压:380V、功率:2.2KW; 6、生产能力:25KG/次。 ▲7、提供和面机在后厨高温潮湿环境中,应符合国家标准 GB/T 2423.16-2022/方法1 严酷等级2,长霉等级为0级。试验菌种:黑曲霉、土曲霉、绿色木霉等条件下培养时间56天,结果在显微镜(放大50倍)下观察未见生长;提供检验合格的检测报告。 ▲8、提供和面机符合 GB 4806.1-2016, GB 4806.7-2023和 GB 4806.9-2023检测标准的食品接触产品安全认证证书。 ▲9、提供和面机符合 GB 4806.1-2016, GB 4806.7-2023和 GB 4806.9-2023检测标准的食品接触产品卫生认证证书。
G04	全自动压面机	350 型	台	1	1、凡与食物接触的部件均采用优质不锈钢制作,符合食品卫生要求; 2、机器只需将面团放置传送带上,开机后即可自动输送、揉、压、折叠,减少机



					器和人接触的次数,安全系数高,不需要人工投面; 3、工作效率: ≥70kg/h; 4、面片宽度: <350mm; 5、面片厚度: 5~25mm; 6、功率: 2.5KW;电压: 380V。 ▲7、提供压面机符合 GB 4806.1-2016,GB 4806.7-2023 和GB 4806.9-2023 检测标准的食品接触产品安全认证证书。 ▲8、提供压面机符合 GB 4806.1-2016,GB 4806.7-2023 和GB 4806.9-2023 检测标准的食品接触产品卫生认证证书。 ▲9、提供压面机在后厨高温潮湿环境中,应符合国家标准GB/T 2423.16-2022/方法1 严酷等级2,长霉等级为0级。试验菌种:黑曲霉、土曲霉、绿色木霉等条件下培养时间56天,结果在显微镜(放大50倍)下观察未见生长;检验合格的检测报告。
G05	搅拌机	B30	台	1	1. 额定电压: 220V/380V(可选) 2. 额定频率: 50HZ 3. 电机功率: 1. 5kW 4. 搅拌转速: 65/102/296(r/min)
G06	双层工作台 (带背)	750*760 *800+15 0	台	1	 台面采用 SUS304 不锈钢≥1.2mm 磨砂贴塑板; 2、层板采用 SUS304 不锈钢 δ ≥1.2mm 磨砂板; 3、加强档采用全不锈钢框架式加强筋; 4、面板下衬防水贴塑板减噪音; 5、脚采用不锈钢管 Ø 38*≥1.2mm(配调节子弹脚)。

G07	四门双温冰柜	1220*76 0*1980	台	1		1、整体发泡保温、密度高,隔热效果好; 2、外表采用优质不锈钢板材的制成,美观大方; 3、优质压缩机,制冷强劲且稳定; 4、自动回归门结构,可以防止冷量流失; 5、电子数显温控,精准控制,一目了然; ★6、有效容积: ≥900L; 7、内胆材质: ≥0.8mm 厚 304#不锈钢; 外部材质: ≥1.0mm 厚 304#不锈钢制作; 内胆,符合卫生要求; 8、柜内温度: 冷藏: -15℃~-6℃/-5℃~+10℃; ★9、制冷方式: 风冷; 10、电压: 220V; 功率: <400W 11、底部配车轮,移动自如。
G08	木面案工作 台	1800*70 0*800	台	2	P	1、台面 $\delta \geq 80$ mm 柳木案; 2、下围 SUS304 不锈钢 $\delta \geq 1.2$ mm 磨砂贴塑板; 3、柱采用 50*50* ≥ 1.2 (mm)方管; 4、加强筋采用不锈钢 SUS304 不锈钢 $\delta \geq 1.2$ mm 磨砂板。
G09	面粉车	600*600 *500	台	2		1: 主体均采用 SUS304 不锈钢磨砂板折弯制作,板材厚度 ≥1.2mm; 2: 箱体边缘手可触及之处均作复边处理; 3: 底部及四角采用圆弧模压制作,无卫生死角; 4: 上盖采用对掀式方式,操作方便; 5: 底部配备 4 只 Φ≥100mm 聚氨酯耐磨静音脚轮。

G10	存储调料柜 (定制)	1200*50 0*1800	台	1	双层门板: ≥1.2mm, 上揭式内置门 SUS 304 不锈钢, 外门板厚≥1.0mm, 内衬板厚≥0.8mm。 2、台柜体、层板: ≥1.5mm, 后封板≥1.2mm。 3、层板 SUS 304 不锈钢, 厚≥1.2mm(可调节高度); 4、加强筋 SUS 304 不锈钢, 厚≥1.2mm, 加强筋采用种钉加固工艺; 5、配不锈钢子弹脚;
G11	四层货架	1000*50 0*1550	台	1	全部采用 SUS304 不锈钢板制作; 1、层板厚度≥1.2mm; 2、脚通采用 Φ48 不锈钢圆管,厚度≥1.2mm。 3、配可调节不锈钢子弹脚。
G12	柜式电饼铛	5kw	台	2	1: 设备采用模具化生产,箱盖采用不锈钢拉伸形成,使之外形美观大方、清洁卫生; 2: 电压: 380V, 50HZ; 3: 功率: 5KW; 4: 控温范围: 0~300℃; 5: 锅直径: Ф≥530mm; 6: 加深食物盘,深度≥40mm。

G13	双缸电炸锅	900*650 *800	台	1		1、内置精准油温传感器,温控准确,温度波动幅度小,确保均匀受热。 2、材质:采用 SUS304 不锈钢板制作:1.2mm 全不锈钢加厚机身,美观耐用。 3、调控:按键式温度调节,调温(50~210℃)更加简单精准。 4、发热管:扁形发热管,增加发热管与油的接触表面积,加热速度更快,热效率更高。 5、翻转结构:可掀式设计,向上掀起发热管清洗油缸,简单方便。 6、结构:一体成型台面设计,框架结构设计,安全可靠,容易清洁。三防:立体7、三防结构设计,防水、防油烟、防虫。 8、温控:内置精准油温传感器,温控准确,温度波动幅度小,确保均匀受热。 9、自动断电设计:发热管掀起时,电源自动切断,更安全。10、独有宽电压设计,电网适应性强,确保设备正常工作。 ▲11、电炸炉(电炸锅)应耐潮湿,潮湿处理 48h,相对湿度(93±3)%,防水等级不低于 IPX4,液体溢出不影响电气绝缘,以防电器安全隐患,产品安全符合国标 GB4706.33-2008标准,设备须取得产品安全认证并提供满足以上数据检测报告。
-----	-------	-----------------	---	---	--	---

G14	式节能型电层炉(三层六盘)	1270*10 80*1740	台	1	电压/频率: 380V/50Hz 输入功率: 12.2kW 底部烤盘架:10 盘 竖放,高 800mm(含轮子) 烤盘尺寸: 400*600mm 控制类型: 智能控制面板 注:1.层炉每层高 420mm; 2.: 三层六盘不配烟罩;
G15	双门发酵柜	二十六层	台	1	1. 电压/频率: 220V/50Hz 2. 输入功率: 2kW 3. 醒发温度/湿度:0~60℃/99%RH 5. 优质不锈钢制作,后板加固反冲击,湿度可调: 30-85℃, 顶部温控可调节旋钮,前面板可视防护钢化玻璃,水位槽恒温加湿,16CM 加粗钢管架,
G16	併盘车	480*650 *1700	台	1	全部采用 SUS304 不锈钢板制作, 1、立柱不锈钢 30mm x 30mm 方管, 壁厚 1.2mm; 2、横通不锈钢 30mm x 30mm 方管, 壁厚 1.2mm; 3、L 型托架, SUS 304 不锈钢, 壁厚 1.2mm; 4、 Φ6mm 圆枝活动前后挡条; 5、4 个角带防撞胶; 6、4 个万向静音脚轮, 对角 2 个脚轮带刹车制; 7、适合放置 15 个 400x600mm 饼盆;

G16A	豆浆机 (30L)	760*580 *950 (DSA3 00-01)	台	4
G17	静电式油烟 净化一体机 带新风	6350*13 50*1100	m²	8.6





- 1、高端不锈钢防指纹机身
- 2、黑金全钢化面板
- 3、动炫七彩显示屏
- 4、触摸防水按键
- 5、多功能、大容量
- 6、高效立体环绕加热
- 7、文火熬煮, 辐热增香
- 8、额定电压: 220V/50HZ
- 9、输入功率: 5200W
- 10、制浆容量: 30L
- 11、制浆时间: 80 分钟
- (1) 油烟净化一体机采用前端烟罩一体机结构、高低压静电吸附原理,主体结构及电场材质均采用 SUS304 不锈钢材质 长度(L)*宽度(1300-1350)*高度(1000)公差范围±0.5%单位: MM;
- (2) 净化过程采用三级净化原理:一级净化通过格栅式粗效过滤器的冷凝碰撞原理除去部分大颗粒油烟;二级净化通过金属丝网过滤均风散流作用及碰撞粘附原理,油烟颗粒再次被进一步的拦截;三级净化通过高低压电场,在气体电离、油烟颗粒荷电、电场力等一系列作用下,使油烟颗粒被收集电极板吸附;低空直排目测无烟,综合净化效率达97%以上,折算为基准风量时的额定风量下油烟排放浓度为
- <0.13mg/m3. 油烟颗粒物≤0.9mg/m3. 非甲烷总烃≤0.98mg/m3:
- (3) 整机功率≤2KW, 电机频率 50HZ 为保证抽排效果应依据国家标准 GB/T 16157-1996 , 单台设备排风量≥6200m³/h , 噪声应依据国家标准 GB12348-2008 (2 类)标准限值

\leq 51dB (A);

- (4) 油烟净化一体机应具备稳定可靠的外壳防护安全,根据国家相关标准及测试方法,外壳防护等级应达到 IP66 级别,相关电源电器连接防火性应根据国家相关标准及测测方法 防水性应达到 IP68 级别,产品内部部件电源线采用聚全氟乙丙烯(F46)绝缘材料,能达到 200℃以内能正常保证绝缘性能;
- (5) 关键器件高压电场绝缘子采用高分子复合绝缘子,依据国家相关检测标准环境相对湿度为 99%的测试下不会出现任何漏电情况,不击穿放电,油烟浓度大于 30 mg/m3 的情况下不漏电,不击穿放电,安全稳定。高低压电场极片及外框架均为优质不锈钢材,低压极片间距≤20mm,高压极片间距≤50mm,极片厚度≥0.35mm 框架厚度≥0.5mm 两极片之前绝缘电阻≥550MΩ,对正常使用中人体容易接触的部件,施加≥10次的放电电压,整机正常工作,对操作面板缝隙、孔、按键施加≥10次的放电电压,整机工作正常;
- (6) 高频率使用器件触摸屏面板与电机依据 GB/T2423 标准内的高低温环境试验内容及要求,通过在-55°2到 175°C环境可靠性试验中,连续测试 10 次,在测试 72 小时后将样品在常温下进行 1 小时的恢复,设备各项启动功能正常,整机功能正常。设备电机通过在快速温变试验箱中,以-30°2到 80°C温度范围进行 8 个试验程序,连续 10 次的试验次数,时长为72 小时的可靠性试验,电机各功能正常完好;
- (7) 为保障油烟净化一体机在商用厨房高温高湿的工况环境下的防腐性能,依据国家标准经过各项高强度人造盐雾试验后,整机无明显锈蚀,霉点,白斑;

(G17a	一体机装饰 板封板	L=7000	项	1	材 质:采用优质 304 不锈钢板;厚度: ≥1.2mm;制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手;优 势:经久耐用,便于清洁与打理。
						明档售卖问
	H01	单星水池 (带背)	600*550 *800+15 0	台	2	1、全部采用 SUS304 不锈钢板, 台面: ≥1.2mm; 2、星盆深度 400mm, 板材≥1.2mm 厚; 3、脚通: Φ48X≥1.2mm 不锈钢管, 横通 Φ25x≥1.2mm; 4、不锈钢防臭下水器; 5、配置不锈钢可调子弹脚; ▲6、提供生产水池所用不锈钢板符合 GB/T24170.1-2023 标准, 符合 YB/T4171-2020 标准含 Cu 元素, 不锈钢板对沙门氏菌、金黄葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌抗菌率≥99%, 检验合格的检测报告; 防止设备在后厨潮湿温热环境中滋生细菌; ▲7、提供水池符合 GB/T38160-2019、GB/T42675-2023、GB/T10610-2009 标准,检验立柱与台面垂直度≤5mm, 弯曲外表面无裂纹,晶粒度不低于5级,检验合格的检测报告;防止设备不会因后厨潮湿水渍等环境下产生锈蚀、断裂、坍塌损坏; ▲8、提供水池经≥1000h 中性盐雾试验,符合GB/T10125-2021 国家标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级10级,检验面无锈蚀现象,检验合格的检测报告;

H01a	双温水龙头	双温	支	2	1、台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造,紧固的锌合金双手柄,不易松动,黄铜陶瓷阀芯,黄铜水嘴,304 钢丝节能起泡器,两侧留有钳口位,堵塞便捷更换。2、不锈钢7字形水管,长度12"305,管径18,厚0.8(±0.1mm),水管总高280mm(±5%)出水嘴距台面130mm(±5%)360度全方位取水。3、开孔25,两孔中心8"203mm(±5%),进水接口为G1/2外螺纹4、进水主体为浇铸成型59-1国标黄铜,加厚黄铜螺母紧固主体防松动,采用优质丁晴胶耐磨防漏5、可承受2mpa压力爆破,0.1mpa测试1分钟混水流量6.5L。
H02	单通工作台 (带背)	1500*55 0*800+1 50	台	2	1、全部采用 SUS304 不锈钢拉丝板, 台面: ≥1.5mm; 2、柜体:侧板、层板、底板≥1.2mm 厚不锈钢; 3、内外双层门板:≥1.0mm 厚不锈钢,采用滑悬挂轮双向推 拉; 4、配不锈钢子弹脚;
Н03	碗碟柜	1200*50 0*1800	台	1	1、层板 SUS 304 不锈钢, 厚≥1.2mm(实厚 1.1mm); 2、柜身 SUS 304 不锈钢, 厚≥1.0mm; 3、上揭式内置双层门 SUS 304 不锈钢, 外门板厚≥1.0mm, 内衬板厚≥0.8mm; 4、加强筋 SUS 304 不锈钢, 厚≥1.2mm, 加强筋采用种钉加 固工艺;

H04	双门消毒柜	1310*65 0*1900	台	2	电量: 220V/4.4KW; 温度范围: 50-125℃ 柜体及门采用不锈钢整体发泡。 采用热风循环高温消毒,柜内温度可达 120℃。 带有可调温控器,对所需温度随意调节; 带可调定时器;
H05	紫外线消毒灯	L=1200 MM	台	2	1:整机采用石英灯管、陶瓷灯头、铝合金支架制成; 2:杀菌率 99%,除螨率 100%; 3:灯管使用时间长达 8000 小时,灯管钨灯丝增加惰性电子 粉,有效延长灯管的使用寿命。
Н06	拼台柜	400*800 *800+50	台	4	1、材质: 优质不锈钢, 侧板及背板厚度≥1.2mm, 柜内层板厚度≥1.2mm, 层板下设加厚 U 型加强筋, 增加承重力; 2、采用优质焊接工艺, 牢固耐用, 美观大方; 3、通脚采用不锈钢可调节重力脚, 安全牢固。
Н07	电磁平扒炉	800*800 *800+50	台	1	1、面板采用优质 SUS304 不锈钢板, ≥1.2mm; 内置接油盒, 带柜, 配双门; 功率 /电压: 12KW/380V 2、快速加热: 30 秒能把铁板加温到 180 度。 3、要求显示当前输出功率, 方便火候掌控, 显示屏带有故障代码, 方便维修处理。 4、耐用方便的 8 档磁控 360 度旋纽温度调节器。 5、变频动态定温,接近恒温输出,厨艺不再难。

Н08	电磁三头煲 仔炉(定制)	1200*80 0*800+5 0	台	2		1、功率 3.5KW*3/380v 2、面板采用优质 SUS304 不锈钢板, ≥1.2mm; 带柜,配 双门。 3、带定时功能,耐用方便的 8 档磁控旋纽火力调节器。 4、火力大小实时显示;直观实时能耗;
Н09	保温汤池灶	800*800 *800+50	台	2		1、功率 2KW/380v 2、面板采用优质不锈钢板,材质符合食品接触安全相关要求。 3、带柜,配双门。内置排水阀 4、耐用方便的 8 档磁控旋纽火力调节器。
H10	电磁自动升降煮面炉	800*800 *800+50	台	1		1、材质:面板采用优质不锈钢板,材质符合食品接触安全相关要求。 2、电功率:6KW*2/220V; 3、配立式水龙头,配隐藏式手动排水阀 4、独立的手动8档360度旋纽磁控火力开关。方便耐用。5、有定时关功能。功率实时显示。方便火候掌控。配6个自动升降杆。确保出品标准。 6、故障代码显示,电磁灶发生故障时,相应的故障代码亮起。方便维修处理。
H11	电磁高边炉	800*800 *800+50	台	1	B	1、材质: 面板采用优质不锈钢板, 材质符合食品接触安全相关要求。带柜, 配双门。 2、功率/电压: 15KW/380V 3、汤桶尺寸 550*300 4、8 档 360 度旋纽磁控火力开关。 5、有定时关功能。 6、功率实时显示。方便火候掌控。

					7、故障代码显示,电磁灶发生故障时,相应的故障代码亮起。方便维修处理。
H12	静电式油体和带新风机	L=8000* 1350*11 00	m²	10.8	(1) 油烟净化一体机采用前端烟罩一体机结构、高低压静电吸附原理,主体结构及电场材质均采用 SUS304 不锈钢材质长度(L)*宽度(1300-1350)*高度(1000)公差范围±0.5%单位: MM; (2) 净化过程采用三级净化原理:一级净化通过格栅式粗效过滤器的冷凝碰撞原理除去部分大颗粒油烟;二级净化通过金属丝网过滤均风散流作用及碰撞粘附原理,油烟颗粒再次被进一步的拦截;三级净化通过高低压电场,在气体电离、油烟颗粒荷电、电场力等一系列作用下,使油烟颗粒被收集电极板吸附;低空直排目测无烟,综合净化效率达97%以上,折算为基准风量时的额定风量下油烟排放浓度为≤0.13mg/m3. 油烟颗粒物≤0.9mg/m3. 非甲烷总烃≤0.98mg/m3; (3) 整机功率≤2KW,电机频率50HZ为保证抽排效果应依据国家标准GB/T 16157-1996,单台设备排风量≥6200m³/h,噪声应依据国家标准GB12348-2008(2类)标准限值≤51dB(A); (4) 油烟净化一体机应具备稳定可靠的外壳防护安全,根据国家相关标准及测试方法,外壳防护等级应达到IP66级别,相关电源电器连接防火性应根据国家相关标准及测测方法防水性应达到IP68级别,产品内部部件电源线采用聚全

						氟乙丙烯(F46)绝缘材料,能达到 200℃以内能正常保证绝缘性能; (5) 关键器件高压电场绝缘子采用高分子复合绝缘子,依据国家相关检测标准环境相对湿度为 99%的测试下不会出现任何漏电情况,不击穿放电,油烟浓度大于 30 mg/m3 的情况下不漏电,不击穿放电,安全稳定。高低压电场极片及外框架均为优质不锈钢材,低压极片间距≤20mm,高压极片间距≤50mm,极片厚度≥0.35mm 框架厚度≥0.5mm 两极片之前绝缘电阻≥550MΩ,对正常使用中人体容易接触的部件,施加≥10次的放电电压,整机正常工作,对操作面板缝隙、孔、按键施加≥10次的放电电压,整机工作正常; (6)高频率使用器件触摸屏面板与电机依据 GB/T2423 标准内的高低温环境试验内容及要求,通过在-55℃到 175℃环境可靠性试验中,连续测试 10次,在测试 72 小时后将样品在常温下进行 1 小时的恢复,设备各项启动功能正常,整机功能正常。设备电机通过在快速温变试验箱中,以-30℃到 80℃温度范围进行 8 个试验程序,连续 10 次的试验次数,时长为72 小时的可靠性试验,电机各功能正常完好; (7) 为保障油烟净化一体机在商用厨房高温高湿的工况环境下的防腐性能,依据国家标准经过各项高强度人造盐雾试验后,整机无明显锈蚀,霉点,白斑;
					凉菜间	
I01	左沥水单星 水池(带背)	1000*70 0*800+1 50	台	1	U	1、全部采用 SUS304 不锈钢板,台面: ≥1.2mm; 2、星盆深度 400mm,板材≥1.2mm 厚; 3、脚通: Φ48X≥1.2mm 不锈钢管,横通 Φ25x≥1.2mm; 4、不锈钢防臭下水器; 5、配置不锈钢可调子弹脚;

I01a	双温水龙头	双温	支	1	1、台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造,紧固的锌合金双手柄,不易松动,黄铜陶瓷阀芯,黄铜水嘴,304 钢丝节能起泡器,两侧留有钳口位,堵塞便捷更换。 2、不锈钢 7 字形水管,长度 12"305,管径 18,厚 0.8(±0.1mm),水管总高 280mm(± 5%)出水嘴距台面130mm(±5%)360 度全方位取水。3、开孔25,两孔中心8"203mm(±5%),进水接口为G1/2外螺纹4、进水主体为浇铸成型59-1 国标黄铜,加厚黄铜螺母紧固主体防松动,采用优质丁晴胶耐磨防漏5、可承受2mpa压力爆破,0.1mpa测试1分钟混水流量6.5L。
I02	洗地龙头	JC-1120S G-15	台	1	1、开放式洗地龙头、碳钢主体,表面环氧喷涂处理 2、 固定侧支架钢板厚度 5mm,黄铜进水主体 3、10.7 米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口 为金属连接件、耐温 85 度 4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可 调。(配置一把喷头) 5、进水接口为标准 1/2''外螺纹
103	单层工作台 (带背)	800*760 *800+15 0	台	1	 台面采用 SUS304 不锈钢≥1.2mm 磨砂贴塑板; 层板采用 SUS304 不锈钢 δ ≥1.2mm 磨砂板; 加强档采用全不锈钢框架式加强筋; 面板下衬防水贴塑板减噪音; 脚采用不锈钢管¢38*≥1.2mm(配调节子弹脚)。

I05	双门保鲜工作台(带背)	1800*76 0*800+1 50	台	1	 制冷方式:风冷。 温度范围:冷藏:-10℃~+10℃,可对应最高环境温度+47℃。 内胆材质:≥0.8mm厚304#不锈钢;外部材质:≥1.0mm厚304#不锈钢制作;内胆,符合卫生要求; 优质压缩机,制冷强劲且稳定; 自动回归门结构,可以防止冷量流失; 电子数显温控,精准控制,一目了然;
I06	挂墙工具架	1500*60	台	1	1: 面板采用≥1.2mm304 不锈钢制作; 2: 层板采用≥1.2mm304 不锈钢制作;
I07	转角柜	700+700 *760*80 0+150	台	1	1: 面板采用≥1.2mm304 不锈钢制作; 2: 层板采用≥1.2mm304 不锈钢制作; 3: 面板及层板板下均采用≥1.2mm 厚 304 不锈钢 U 型加强 筋加固; 4: 背板高度≥150MM; 5: 采用 38*≥1.2mm 不锈钢管做支撑立柱; 6: 台脚处连接不锈钢可调子弹脚,可调节高度。
108	单掩门工作 柜 (带背)	970*760 *800	台	1	1、全部采用 SUS304 不锈钢拉丝板, 台面: ≥1.5mm; 2、柜体:侧板、层板、底板≥1.2mm 厚不锈钢; 3、内外双层门板:≥1.0mm 厚不锈钢,采用滑悬挂轮双向推 拉; 4、配不锈钢子弹脚;

109	双门保鲜工作台(带背)	1500*76 0*800+1 50	台	2	1. 制冷方式: 风冷。 2. 温度范围: 冷藏: -10℃~+10℃, 可对应最高环境温度 +47℃。 3. 内胆材质: ≥0. 8mm 厚 304#不锈钢; 外部材质: ≥1. 0mm 厚 304#不锈钢制作; 内胆, 符合卫生要求; 4. 优质压缩机,制冷强劲且稳定; 5. 自动回归门结构,可以防止冷量流失; 6. 电子数显温控,精准控制,一目了然;
I10	四门双温冰柜	1220*76 0*1980	台	1	1、整体发泡保温、密度高,隔热效果好; 2、外表采用优质不锈钢板材的制成,美观大方; 3、优质压缩机,制冷强劲且稳定; 4、自动回归门结构,可以防止冷量流失; 5、电子数显温控,精准控制,一目了然; ★6、有效容积: ≥900L; 7、内胆材质: ≥0.8mm 厚 304#不锈钢;外部材质: ≥1.0mm 厚 304#不锈钢制作;内胆,符合卫生要求; 8、柜内温度: 冷藏: -15℃~-6℃/-5℃~+10℃; ★9、制冷方式: 风冷; 10、电压: 220V;功率: <400W 11、底部配车轮,移动自如。
I11	挂墙玻璃门柜	1900*35 0*600	台	1	1、全部采用 SUS304 不锈钢拉丝板, 台面: ≥1.5mm; 2、柜体:侧板、层板、底板≥1.2mm 厚不锈钢; 3、内外双层门板:≥1.0mm 厚不锈钢,采用滑悬挂轮双向推 拉; 4、钢化玻璃门(防爆);

I12	挂墙玻璃门 框	1500*35 0*600	台	2	1、全部采用 SUS304 不锈钢拉丝板, 台面: ≥1.5mm; 2、柜体:侧板、层板、底板≥1.2mm 厚不锈钢; 、内外双层门板:≥1.0mm 厚不锈钢,采用滑悬挂轮双向推 拉; 4、钢化玻璃门(防爆);
I13	紫外线灯	L=1200 MM	台	2	1:整机采用石英灯管、陶瓷灯头、铝合金支架制成; 2:杀菌率 99%,除螨率 100%; 3:灯管使用时间长达 8000 小时,灯管钨灯丝增加惰性电子 粉,有效延长灯管的使用寿命。
I14	四层货架	1200*60 0*800	台	1	全部采用 SUS304 不锈钢板制作; 1、层板厚度≥12mm; 2、脚通采用 Ф48 不锈钢圆管,厚度≥1.2mm。 3、配可调节不锈钢子弹脚。
I15	单星水池柜 (带背)	600*600 *800+15 0	台	1	1、全部采用 SUS304 不锈钢板,台面: ≥1.2mm; 2、星盆深度 400mm,板材≥1.2mm 厚; 3、脚通: Φ48X≥1.2mm 不锈钢管,横通 Φ25x≥1.2mm; 4、不锈钢防臭下水器; 5、配置不锈钢可调子弹脚; 6、内外双层门板:≥1.0mm 厚不锈钢, 拉手磁吸门;

I15a	双温水龙头	双温	支	1		1、台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造,紧固的锌合金双手柄,不易松动,黄铜陶瓷阀芯,黄铜水嘴,304 钢丝节能起泡器,两侧留有钳口位,堵塞便捷更换。2、不锈钢7字形水管,长度12"305,管径18,厚0.8(±0.1mm),水管总高280mm(±5%)出水嘴距台面130mm(±5%)360度全方位取水。3、开孔25,两孔中心8"203mm(±5%),进水接口为G1/2外螺纹4、进水主体为浇铸成型59-1国标黄铜,加厚黄铜螺母紧固主体防松动,采用优质丁晴胶耐磨防漏5、可承受2mpa压力爆破,0.1mpa测试1分钟混水流量6.5L。
					二次预进间 卤煮间	
Ј01	单星挂墙洗 手盆台	500*450 *400	台	1		台面:采用 SUS304 不锈钢板厚度≥1.5mm。 -星盆:不锈钢板厚度≥1.2mm。 -星盆:深度 150mm。 -台面星盆激光切割整体折弯焊接而成。 -侧板:不锈钢板厚度≥0.8mm。 -配不锈钢防臭落水。

J01a	感应水龙头	JXD-225	台	1		1 H62 黄铜铸造主体,表面抛光镀铬处理 2 座台式安装,开孔尺寸 25mm 3 红外感应距离 25cm,感应距离可调 4 AC/DC 控制模块,电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5 三通接口设计,可接冷、热水源,接口 4 分外螺纹。 6 感应龙头尺寸 160*185*125,出水口距台面 100mm
J02	灭火系统	双瓶组	套	1	SCOTIS SECURITY SECURITY	预设计液剂, 储于罐筒式容器并连接固定喷咀的分布网; 具有自动检测和手动或遥控开动的能力; 对厨房内的惹火区域有扑灭及抑制能力; 化学药剂符合 XF3007-2020 的湿性类型; 可调释放机械装置; 配手动拉杆制; 1、灭火剂箱体: 采用 304 不锈钢材质; 2、高压驱动气体(氮气)瓶: 3Mpa; 3、液体药剂罐: 24L 描述: 1. 装置具备自动、手动和应急启动三种操作模式,能提供动作信号配合消防控制室联动报警, 本装置设计有自动探测部件,可 24 小时监控。灶台油锅发生火情时,可自动启动灭火装置灭火,同时关闭燃气阀并报警(燃气切断阀属于选配); 2. 根据厨房环境特点本装置均属机械传动, 不需用电, 原材料全部采用 304 不锈钢及铜材等,防止设备氧化锈蚀,灭火装置所有药剂管路采用 304 不锈钢厚壁管满足高压药剂迅速通过的要求, 且螺纹连接的安装方式能避免高温高热环境下管路连接松动变形; 3. 装置设计结构合理、适用、美观。安装不占用厨房地面面

					积,只占用空间位置,装置与消防水(或者自来水)管路相连,系统启动后灭火剂开始喷洒,待灭火剂喷洒完再自动控制水阀对监控区域自动喷水降温,达到防止复燃的效果;4.对喷嘴数量和位置更具灵活性,喷嘴数量取决于灶台油锅和集烟罩排烟口数量来设计,系统装置包括:控制箱、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通.滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成;采用机械式自动启动无需任何电源(包含电口池)即可工作,避免因电路故障造成装置无法运转和短路的可能性;
Ј03	单星水池柜 (带背)	600*800 *800+15 0	台	1	 1、全部采用 SUS304 不锈钢板,台面: ≥1.2mm; 2、星盆深度 400mm,板材≥1.2mm厚; 3、脚通: Φ48X≥1.2mm 不锈钢管,横通 Φ25x≥1.2mm; 4、不锈钢防臭下水器; 5、配置不锈钢可调子弹脚; 6、内外双层门板:≥1.0mm厚不锈钢,拉手磁吸门;
J03a	双温水龙头	双温	支	1	1、台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造,紧固的锌合金双手柄,不易松动,黄铜陶瓷阀芯,黄铜水嘴,304 钢丝节能起泡器,两侧留有钳口位,堵塞便捷更换。2、不锈钢7字形水管,长度12"305,管径18,厚0.8(±0.1mm),水管总高280mm(±5%)出水嘴距台面130mm(±5%)360度全方位取水。3、开孔25,两孔中心8"203mm(±5%),进水接口为G1/2外螺纹4、进水主体为浇铸成型59-1国标黄铜,加厚黄铜螺母紧固主体防松

					动,采用优质丁晴胶耐磨防漏 防漏 5、可承受 2mpa 压力爆破,0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 6.5L。
J04	掀门调料柜	700*800 *1800	台	1	全部采用 SUS304 不锈钢板制作, 1、双层门板: ≥1.2mm, 上揭式内置门 SUS 304 不锈钢, 外门板厚≥1.0mm, 内衬板厚≥0.8mm;。 2、台柜体、层板: ≥1.5mm, 中层板活动可调节, 后封板≥1.2mm。 3、层板 SUS 304 不锈钢, 厚≥1.2mm; 4、加强筋 SUS 304 不锈钢, 厚≥1.2mm, 加强筋采用种钉加固工艺; 5、配不锈钢子弹脚;
J05	冷藏组合柜	1500*80 0*2100	台	1	1:整体发泡保温、密度高,隔热效果好; 2:外表采用优质不锈钢板材的制成,美观大方; 3:优质压缩机,制冷强劲且稳定; 4:自动回归门结构,可以防止冷量流失; 5:电子数显温控,精准控制,一目了然; 6:有效容积: ≥780L; 7:内胆材质:≥0.8mm 厚 304#不锈钢;外部材质:≥1.0mm 厚 304#不锈钢制作; 内胆,符合卫生要求; 8:柜内温度:冷藏:-15℃~-6℃/-5℃~+10℃; 9;制冷方式:双温直冷; 10:节能环保。

J06	燃气环保双 头单尾炒炉 (电磁安全 掣,)	1800*11 00*800	台	1	1、 不锈钢台面: 304#≥1.5mm 不锈钢 2、台面背板、前板及侧板: ≥1.2mm 不锈钢 3、炉身框架:1.5 框架,配有熄火保护装置,炉膛辅设 1600度以上的耐火材料; 4、热负荷:48KWx1,生铁圈/整体炉膛(毫米,内计):。3505、主火炉围/尾围(毫米):。570/。400,静音预混炉头。6、一键式风机、熄火保护及电子打火设计,自动脉冲电子点火,离子火焰监控(电磁安全阀); 7、 风机电压/风机电量:220V/0.25KWx1运作噪音:无镬〈70dB,压镬〈65dB8、进口燃气主火阀,风气联,配高速静音风机2台,产品节能、高效;设计合理、造型美观。9、入气口:DN40/入水口:DN15/排水口:DN40;
Ј07	炉拼台	400*110 0*800	台	1	1、材质: 优质不锈钢, 侧板及背板厚度≥1.2mm, 柜内层板厚度≥1.2mm, 层板下设加厚 U 型加强筋, 增加承重力; 2、采用优质焊接工艺, 牢固耐用, 美观大方; 3、通脚采用不锈钢可调节重力脚,安全牢固。

		700*700			
Ј08	燃气卤煮炉 (安全掣)	*550+30 0	台	2	
Ј09	油烟净化一体机(新风)	L=3800	m²	5.2	

- 1、 不锈钢台面: 304#≥1.5mm 不锈钢
- 2、台面背板、前板及侧板: ≥1.2mm 不锈钢
- 3、炉身框架:1.5 框架,配有熄火保护装置,炉膛辅设 1600 度以上的耐火材料;
- 4、一键式风机、熄火保护及电子打火设计,自动脉冲电子 点火,离子火焰监控(电

磁安全阀);

- 5、 风机电压/风机电量:220V/0.25KW 运作噪音: 无镬 〈70dB, 压镬 〈65dB
- 6、进口燃气主火阀,风气联,配高速静音风机 1 台,产品节能、高效;设计合理、造型美观。
- ★7、所投燃气低汤炉通过国家 CCC 认证,提供 CCC 认证证书;
- (1) 油烟净化一体机采用前端烟罩一体机结构、高低压静电吸附原理,主体结构及电场材质均采用 SUS304 不锈钢材质长度(L)*宽度(1300-1350)*高度(1000)公差范围±0.5%单位: MM;
- (2) 净化过程采用三级净化原理:一级净化通过格栅式粗效过滤器的冷凝碰撞原理除去部分大颗粒油烟;二级净化通过金属丝网过滤均风散流作用及碰撞粘附原理,油烟颗粒再次被进一步的拦截;三级净化通过高低压电场,在气体电离、油烟颗粒荷电、电场力等一系列作用下,使油烟颗粒被收集电极板吸附;低空直排目测无烟,综合净化效率达97%以上,折算为基准风量时的额定风量下油烟排放浓度为≤
- 0.13mg/m3. 油烟颗粒物≤0.9mg/m3. 非甲烷总烃≤
- 0.98 mg/m3;
- (3) 整机功率≤2KW, 电机频率 50HZ 为保证抽排效果应依

据国家标准 GB/T 16157-1996 , 单台设备排风量≥6200m³/h , 噪声应依据国家标准 GB12348-2008 (2 类)标准限值≤51dB(A);

- (4) 油烟净化一体机应具备稳定可靠的外壳防护安全,根据国家相关标准及测试方法,外壳防护等级应达到 IP66 级别,相关电源电器连接防火性应根据国家相关标准及测测方法 防水性应达到 IP68 级别,产品内部部件电源线采用聚全氟乙丙烯(F46)绝缘材料,能达到 200°C以内能正常保证绝缘性能:
- (5) 关键器件高压电场绝缘子采用高分子复合绝缘子,依据国家相关检测标准环境相对湿度为 99%的测试下不会出现任何漏电情况,不击穿放电,油烟浓度大于 30 mg/m3 的情况下不漏电,不击穿放电,安全稳定。高低压电场极片及外框架均为优质不锈钢材,低压极片间距 \leq 20mm,高压极片间距 \leq 50mm,极片厚度 \geq 0. 35mm 框架厚度 \geq 0. 5mm 两极片之前绝缘电阻 \geq 550M Ω ,对正常使用中人体容易接触的部件,施加 \geq 10 次的放电电压,整机正常工作,对操作面板缝隙、孔、按键施加 \geq 10 次的放电电压,整机工作正常;
- (6) 高频率使用器件触摸屏面板与电机依据 GB/T2423 标准内的高低温环境试验内容及要求,通过在-55°C到 175°C环境可靠性试验中,连续测试 10次,在测试 72小时后将样品在常温下进行 1小时的恢复,设备各项启动功能正常,整机功能正常。设备电机通过在快速温变试验箱中,以-30°C到 80°C温度范围进行 8个试验程序,连续 10次的试验次数,时长为72小时的可靠性试验,电机各功能正常完好:
- (7) 为保障油烟净化一体机在商用厨房高温高湿的工况环境下的防腐性能,依据国家标准经过各项高强度人造盐雾试

						验后,整机无明显锈蚀,霉点,白斑;
J09a	一体机装饰 板封板	L=4000	项	1		材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。
					主副仓库	
K01	四层货架	1200*50 0*1550	台	2		全部采用 SUS304 不锈钢板制作; 1、层板厚度≥12mm; 2、脚通采用 Ф48 不锈钢圆管,厚度≥1.2mm。 3、配可调节不锈钢子弹脚。
K02	四层货架	1500*50 0*1550	台	1		全部采用 SUS304 不锈钢板制作; 1、层板厚度≥12mm; 2、脚通采用 Ф48 不锈钢圆管,厚度≥1.2mm。 3、配可调节不锈钢子弹脚。
K03	敞门带锁储 物柜	1200*50 0*1800	台	1	C C	全部采用 SUS304 不锈钢板制作, 1、双层门板:≥1.2mm,采用滑悬挂轮双向推拉。 2、台柜体、层板:≥1.5mm,后封板≥1.2mm。 3、层板 SUS 304 不锈钢,厚≥1.2mm; 4、加强筋 SUS 304 不锈钢,厚≥1.2mm,加强筋采用种钉加固工艺; 5、配不锈钢子弹脚;

K04	平板车	600*100 0*900	台	2	For	1、全部采用 SUS304 不锈钢,板材厚度 1.5mm; 2、推手采用不锈钢 Φ32mm 厚度 1.2mm 圆管; 3、脚轮:动、定负重静音轮各 2 个。
K05	米面架	1200*60 0*300	台	2		全部采用 SUS304 不锈钢板制作; 1、层板厚度≥1.5mm; 2、骨架:不锈钢 38*38*≥1.2mm 方管; ▲3、提供生产米面架不锈钢板符合 GB/T24170.1-2023 标准,符合 YB/T4171-2020 标准含 Cu 元素,不锈钢板对沙门氏菌、金黄葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌抗菌率≥99%,检验合格的检测报告;防止设备在后厨潮湿温热环境中滋生细菌; ▲4、提供所投米面架符合 GB/T38160-2019、GB/T42675-2023、GB/T10610-2009 标准,检验层板对立柱的垂直度≤5mm,弯曲外表面无裂纹,晶粒度不低于5级,检验合格的检测报告;防止设备不会因后厨潮湿水渍等环境下产生锈蚀、断裂、坍塌损坏; ▲5、提供所投米面架经≥1000h 中性盐雾试验,符合GB/T10125-2021 国家标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级10级,检验面无锈蚀现象,提供检验合格的检测报告。
					卫生间 周转区	

L01	单星挂墙洗 手盆台	500*450 *400	台	1	台面:采用 SUS304 不锈钢板厚度≥1.5mm。 -星盆:不锈钢板厚度≥1.2mm。 -星盆:深度 150mm。 -台面星盆激光切割整体折弯焊接而成。 -侧板:不锈钢板厚度≥0.8mm。 -配不锈钢防臭落水。
L01a	感应水龙头	JXD-225	台	1	1 H62 黄铜铸造主体,表面抛光镀铬处理 2 座台式安装,开孔尺寸 25mm 3 红外感应距离 25cm,感应距离可调 4 AC/DC 控制模块,电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5 三通接口设计,可接冷、热水源,接口 4 分外螺纹。 6 感应龙头尺寸 160*185*125,出水口距台面 100mm
L02	六门更衣柜	900*450 *1800	台	2	全部采用 SUS304 不锈钢板制作; 1、柜体厚度 > 0.8mm; 2、独立空间,带安全锁。
L03	电子秤		台	1	1、交直流两用,可充电,2、采用 LED 数码显示;3、量程 ≤150kg;规格: ≥420*560*900

L04	四层货架	1500*50 0*1550	台	2		全部采用 SUS304 不锈钢板制作; 1、层板厚度≥12mm; 2、脚通采用 Φ48 不锈钢圆管,厚度≥1.2mm。 3、配可调节不锈钢子弹脚。				
	洗碗间									
M01	L型洗碗机 传送带	5000*60 0*950	套	1	THE STATE OF THE S	适合底部平整餐具,操作方便。 采用优质不锈钢材质、耐腐蚀、强度高、韧性好。 采用高弹性耐磨聚氨酯圆带,内部有加强芯,更经久耐用。 配置柔性启动和停止设计,采用变频调速。 主动轴和被动轴为不锈钢材质,方便拆卸。 内置抽屉,易于清洗。 可根据客户要求定做长度、高度。 可选配 2 根圆带、3 根、4 根圆带,勺筷回收柜、隔音罩等 满足不同用户需求。(部 分餐具不适合圆带输送带) 运行速度:~20m/min 电压: 220V/1ph 功率: 0. 4kW				
M02	洗碗机收残 柜连车	配套传送带	套	1		1、全 304 不锈钢框架结构,牢固耐用,清洗方便可选配推车、垃圾桶, 洞口可选圆孔形,收纳功能可调;				

M03	鼓泡式清洗 机	1800*80 0*800	台	1	机械控制面板,操作简便。整机双层结构,牢固可靠。独特的鼓泡功能可将餐具上的残渣洗掉。浸泡洗涤量大,适用于多种餐具。 选配加热器可提升水温,让冬季清洗更温暖,餐具上污渍更易软化,带有低水位保护防止加热管干烧。内置过滤网,排干水后即可将垃圾倒掉。水槽容量:1338*819*300mm加热型:4kw(选配)、水温:30-50℃(选配):进水压力:0.15-0.4Mpa电源要求:380V/50Hz/3N常温型功率:0.75kw电加热型、选配)
M04	长龙洗碗机带烘干	3805*10 00*2040	台	1	1、机械结构全部采用优质不锈钢 AISI304 2、最大洗涤高度 : 420 mm , 最大洗涤量 : >3000 碟/小时 , 耗水量 : 300-350L , 蒸汽耗量 : 50Kg/h , 洗涤温度 : 55-60℃ , 漂洗温度 : 80-85℃ , 进水压力 : 0.15-0.4Mpa , 进汽压力 : 0.3-0.4Mpa , 电源要求 : 380V/50Hz/3N/三相五线 , 加热方式 :电加热型/蒸汽加热型 ,电加热型功率 :61/67kw 3、内置喷淋泵,克服水压波动,带来稳定的喷淋效果 4、门有双重保护:内置弹簧及门挂钩,保障操作者安全 5、独特的防堵塞内凹喷嘴设计,冲力强,冲洗范围广 6、洗涤缸配备排水杆,具有自动溢流功能,且有门开关保

					护,门关闭时排水管路自动关闭 7、基于人体工程学的操作高度,使操作人员轻松装卸餐具,减低劳动强度 8、出入口配备启动/停止/急停开关装置,方便操作人员控制机器的运行 9、出口端装有限位开关,防止餐具因未及时卸载而造成破损
M04a	集气罩	配套洗碗机	项	1	材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。
M05	双层活动工 作台	1500*60 0*800	台	2	 台面采用 SUS304 不锈钢≥1.2mm 磨砂贴塑板; 层板采用 SUS304 不锈钢 δ ≥1.2mm 磨砂板; 加强档采用全不锈钢框架式加强筋; 面板下衬防水贴塑板减噪音; 脚采用不锈钢管 Ø 38*≥1.2mm(配置防滑静音脚轮)。

M06	三星浸泡水池 (带背)	2000*76 0*800+1 50	台	1	R	1、全部采用 SUS304 不锈钢板,台面: ≥1.2mm; 2、星盆深度 400mm,板材≥1.2mm 厚; 3、脚通: Φ48X≥1.2mm 不锈钢管,横通 Φ25x≥1.2mm; 4、不锈钢防臭下水器; 5、配置不锈钢可调子弹脚;
M06a	双温水龙头	双温	支	3		1、台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造,紧固的锌合金双手柄,不易松动,黄铜陶瓷阀芯,黄铜水嘴,304 钢丝节能起泡器,两侧留有钳口位,堵塞便捷更换。2、不锈钢7字形水管,长度12"305,管径18,厚0.8(±0.1mm),水管总高280mm(±5%)360度全方位取水。3、开孔25,两孔中心8"203mm(±5%),进水接口为G1/2外螺纹4、进水主体为浇铸成型59-1国标黄铜,加厚黄铜螺母紧固主体防松动,采用优质丁晴胶耐磨防漏5、可承受2mpa压力爆破,0.1mpa测试1分钟混水流量6.5L。
M07	洗地龙头	JC-11208 G-15	台	1		1、开放式洗地龙头、碳钢主体,表面环氧喷涂处理 2、 固定侧支架钢板厚度 5mm,黄铜进水主体 3、10.7 米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口 为金属连接件、耐温 85 度 4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可 调。(配置一把喷头)

						5、进水接口为标准 1/2''外螺纹
M08	双门消毒柜	1310*65 0*1900	台	3	2	电量: 220V/4.4KW; 温度范围: 50-125℃ 柜体及门采用不锈钢整体发泡。 采用热风循环高温消毒,柜内温度可达 120℃。 带有可调温控器,对所需温度随意调节; 带可调定时器;
M09	四门高身碗柜	1200*50 0*1800	台	4		1、双层门板: ≥1.2mm, 上揭式内置门 SUS 304 不锈钢,外门板厚≥1.0mm,内衬板厚≥0.8mm。 2、台柜体、层板: ≥1.5mm,后封板≥1.2mm。 3、层板 SUS 304 不锈钢,厚≥1.2mm; 4、加强筋 SUS 304 不锈钢,厚≥1.2mm,加强筋采用种钉加固工艺; 5、配不锈钢子弹脚; ▲6、提供生产储物柜不锈钢板符合 GB/T24170.1-2023 标准,符合 YB/T4171-2020 标准含 Cu元素,不锈钢板对沙门氏菌、金黄葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌抗菌率≥99%,检验合格的检测报告;防止设备在后厨潮湿温热环境中滋生细菌; ▲7、提供所投储物柜符合 GB/T38160-2019、GB/T42675-2023、GB/T10610-2009 标准,检验立柱与台面垂直度≤5mm,弯曲外表面无裂纹,晶粒度不低于5级,检验合格的检测报告;防止设备不会因后厨潮湿水渍等环境下产生锈蚀、断裂、坍塌损坏;

						▲8、提供所投储物柜经≥1000h 中性盐雾试验,符合 GB/T10125-2021 国家标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达 到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象,检验合格的检测报告.
					二楼备餐/明档售卖窗口	1
O02	单星茶水柜	1400*70 0*800+1 50	台	1	R R	1、全部采用 SUS304 不锈钢拉丝板, 台面: ≥1.5mm; 2、柜体:侧板、层板、底板≥1.2mm 厚不锈钢; 3、内外双层门板:≥1.0mm 厚不锈钢,采用滑悬挂轮双向推 拉; 4、星盆深度 400mm,板材≥1.2mm 厚; 5、脚通: Φ48X≥1.2mm 不锈钢管,横通 Φ25x≥1.2mm; 6、不锈钢防臭下水器; 7、配不锈钢子弹脚;
O02a	双温水龙头	双温	支	1		1、台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造,紧固的锌合金双手柄,不易松动,黄铜陶瓷阀芯,黄铜水嘴,304 钢丝节能起泡器,两侧留有钳口位,堵塞便捷更换。 2、不锈钢 7 字形水管,长度 12"305,管径 18,厚 0.8(±0.1mm),水管总高 280mm(±5%)出水嘴距台面 130mm(±5%) 360 度全方位取水。

					3、开孔 25, 两孔中心 8"203mm(±5%), 进水接口为 G1/2 外螺纹 4、 进水主体 为浇铸成型 59-1 国标黄铜,加厚黄铜螺母紧固主体防松动,采用优质丁晴胶耐磨 防漏 5、可承受 2mpa 压力爆破, 0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 6.5L。
O03	台式开水器	9kw	台	1	技术参数: 采用不锈钢板材制作,带底座;缺水自动断电保护; 内置可视水位窗口。 电压: 380V TPN, 50/60Hz 电量: 9kW 产品说明: 规格: 含水垢磁化管; 温度显示功能; 出水温度: 92℃~100℃; 出水量: 166 公升/小时;
O04	三层餐车	600*900 *900	台	3	1、材质: 面板采用优质不锈钢板, 材质符合食品接触安全相 关要求; 全部采用 SUS304 不锈钢板, 台面: ≥1.2mm 2、台面厚度 1.2mm, 下层板厚度 1.2mm; 3、脚管采用 Φ25*1.0mm 厚不锈钢圆管; 4、配静音万向轮, 带刹车

O06	双门消毒柜 (热风)	热风循环	台	1	1、电量: 220V/4.4KW; 2、温度范围: 50-125℃ 3、柜体及门采用不锈钢整体发泡。 4、采用热风循环高温消毒,柜内温度可达 120℃。 5、带有可调温控器,对所需温度随意调节; 6、带可调定时器; ▲7、提供所投生产消毒柜不锈钢板符合 GB/T24170.1-2023 标准,符合 YB/T4171-2020 标准含 Cu 元素,不锈钢板对沙门氏菌、金黄葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌抗菌率 99%,检验合格的检测报告;防止设备在后厨潮湿温热环境中滋生细菌; ▲8、提供所投消毒柜卫生安全符合《消毒技术规范》(2002年版)可杀灭幽门螺旋杆菌,杀灭率>99.99%,检验合格检测报告;确保餐具使用卫生。 ▲9、消毒柜设备内胆所用不锈钢板经≥1000h 中性盐雾试验(GB/T10125-2021)后,检验面需无锈蚀现象,检验合格检测报告。
O07	单星水池 (带背)	600*700 *800+15 0	台	2	1、全部采用 SUS304 不锈钢板,台面: ≥1.2mm; 2、星盆深度 400mm,板材≥1.2mm 厚; 3、脚通: Φ48X≥1.2mm 不锈钢管,横通 Φ25x≥1.2mm; 4、不锈钢防臭下水器; 5、配置不锈钢可调子弹脚;

O07a	双温水龙头	双温	支	1	1、台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造,紧固的锌合金双手柄,不易松动,黄铜陶瓷阀芯,黄铜水嘴,304 钢丝节能起泡器,两侧留有钳口位,堵塞便捷更换。 2、不锈钢 7 字形水管,长度 12"305,管径 18,厚 0.8(±0.1mm), 水管总高 280mm(±5%) 360 度全方位取水。3、开孔 25,两孔中心 8"203mm(±5%),进水接口为 G1/2 外螺纹 4、 进水主体为浇铸成型 59-1 国标黄铜,加厚黄铜螺母紧固主体防松动,采用优质丁晴胶耐磨防漏 5、可承受 2mpa 压力爆破,0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 6.5L。
O08	单通工作台 (带背)	1500*70 0*800+1 50	台	1	1、全部采用 SUS304 不锈钢拉丝板, 台面: ≥1.5mm; 2、柜体:侧板、层板、底板≥1.2mm 厚不锈钢; 3、内外双层门板:≥1.0mm 厚不锈钢,采用滑悬挂轮双向推 拉; 4、配不锈钢子弹脚;
O09	单通工作台 (带背)	1800*70 0*800+1 50	台	1	1、全部采用 SUS304 不锈钢拉丝板, 台面: ≥1.5mm; 2、柜体:侧板、层板、底板≥1.2mm 厚不锈钢; 3、内外双层门板:≥1.0mm 厚不锈钢,采用滑悬挂轮双向推 拉; 4、配不锈钢子弹脚;

O10	四门碗柜	1200*50 0*1800	台	2	全部采用 SUS304 不锈钢板制作, 1、双层门板:≥1.2mm,采用滑悬挂轮双向推拉。 2、台柜体、层板:≥1.5mm,后封板≥1.2mm。 3、层板 SUS 304 不锈钢,厚≥1.2mm; 4、加强筋 SUS 304 不锈钢,厚≥1.2mm,加强筋采用种钉加固工艺; 5、配不锈钢子弹脚;
O11	拼台柜	500*800 *800+50	台	5	1、材质: 优质不锈钢, 侧板及背板厚度≥1.2mm, 柜内层板厚度≥1.2mm, 层板下设加厚 U 型加强筋, 增加承重力; 2、采用优质焊接工艺, 牢固耐用, 美观大方; 3、通脚采用不锈钢可调节重力脚,安全牢固。
O12	电磁平扒炉	800*800 *800+50	台	1	1、面板采用优质 SUS304 不锈钢板, ≥1.2mm; 内置接油盒, 带柜, 配双门; 功率 /电压: 12KW/380V 2、快速加热: 30 秒能把铁板加温到 180 度。 3、要求显示当前输出功率, 方便火候掌控, 显示屏带有中文故障原因, 方便维修处理。 4、耐用方便的 8 档磁控 360 度旋纽温度调节器。 5、变频动态定温,接近恒温输出,厨艺不再难。
O13	电磁三头煲 仔炉(定制)	1200*80 0*800+5 0	台	2	 1、功率 3.5KW*3/380v 2、面板采用优质 SUS304 不锈钢板, ≥1.2mm; 带柜, 配 双门。 3、带定时功能, 耐用方便的 8 档磁控旋纽火力调节器。 4、火力大小实时显示; 直观实时能耗;

O14	保温汤池灶	800*800 *800+50	台	2	1、功率 2KW/380v 2、面板采用优质不锈钢板,材质符合食品接触安全相关要求。 3、带柜,配双门。内置排水阀 4、耐用方便的 8 档磁控旋纽火力调节器。
O15	电磁自动升降煮面炉	800*800 *800+50	台	1	1、材质:面板采用优质不锈钢板,材质符合食品接触安全相关要求。 2、电功率:6KW*2/220V; 3、配立式水龙头,配隐藏式手动排水阀 4、独立的手动8档360度旋纽磁控火力开关。方便耐用。5、有定时关功能。功率实时显示。方便火候掌控。配6个自动升降杆。确保出品标准。6、故障中文显示,电磁灶发生故障时,相应的中文故障指示光标亮起。方便维修处理。
O16	电磁高边炉	800*800 *800+50	台	1	1、材质:面板采用优质不锈钢板,材质符合食品接触安全相关要求。带柜,配双门。 2、功率/电压: 15KW/380V 3、汤桶尺寸 550*300 4、8 档 360 度旋纽磁控火力开关。 5、有定时关功能。 6、功率实时显示。方便火候掌控。 7、故障中文显示,电磁灶发生故障时,相应的中文故障指示光标亮起。方便维修处理。

	油烟净化一新风)	L=9000* 1350*11 00	m^2	10.4
--	----------	--------------------------	-------	------



 $0.98 \, \text{mg/m3}$;

- (1) 油烟净化一体机采用前端烟罩一体机结构、高低压静电吸附原理,主体结构及电场材质均采用 SUS304 不锈钢材质长度(L)*宽度(1300-1350)*高度(1000)公差范围±0.5%单位: MM;
- (2) 净化过程采用三级净化原理:一级净化通过格栅式粗效过滤器的冷凝碰撞原理除去部分大颗粒油烟;二级净化通过金属丝网过滤均风散流作用及碰撞粘附原理,油烟颗粒再次被进一步的拦截;三级净化通过高低压电场,在气体电离、油烟颗粒荷电、电场力等一系列作用下,使油烟颗粒被收集电极板吸附;低空直排目测无烟,综合净化效率达97%以上,折算为基准风量时的额定风量下油烟排放浓度为≤0.13mg/m3. 油烟颗粒物≤0.9mg/m3. 非甲烷总烃≤
- (3) 整机功率≤2KW, 电机频率 50HZ 为保证抽排效果应依据国家标准 GB/T 16157-1996 , 单台设备排风量≥6200m³/h , 噪声应依据国家标准 GB12348-2008 (2 类)标准限值≤51dB(A);
- (4) 油烟净化一体机应具备稳定可靠的外壳防护安全,根据国家相关标准及测试方法,外壳防护等级应达到 IP66 级别,相关电源电器连接防火性应根据国家相关标准及测测方法 防水性应达到 IP68 级别,产品内部部件电源线采用聚全氟乙丙烯(F46)绝缘材料,能达到 200°C以内能正常保证绝缘性能;
- (5) 关键器件高压电场绝缘子采用高分子复合绝缘子,依据国家相关检测标准环境相对湿度为 99%的测试下不会出现任何漏电情况,不击穿放电,油烟浓度大于 30 mg/m3 的情况下不漏电,不击穿放电,安全稳定。高低压电场极片及外框

						架均为优质不锈钢材,低压极片间距≤20mm,高压极片间距≤50mm,极片厚度≥0.35mm 框架厚度≥0.5mm 两极片之前绝缘电阻≥550MΩ,对正常使用中人体容易接触的部件,施加≥10次的放电电压,整机正常工作,对操作面板缝隙、孔、按键施加≥10次的放电电压,整机工作正常; (6)高频率使用器件触摸屏面板与电机依据 GB/T2423 标准内的高低温环境试验内容及要求,通过在-55°C到 175°C环境可靠性试验中,连续测试 10次,在测试 72 小时后将样品在常温下进行 1 小时的恢复,设备各项启动功能正常,整机功能正常。设备电机通过在快速温变试验箱中,以-30°C到 80°C温度范围进行 8 个试验程序,连续 10次的试验次数,时长为72 小时的可靠性试验,电机各功能正常完好; (7)为保障油烟净化一体机在商用厨房高温高湿的工况环境下的防腐性能,依据国家标准经过各项高强度人造盐雾试验后,整机无明显锈蚀,霉点,白斑;
					洗碗区 消毒区	
P01	双门消毒柜 (热风)	热风循环	台	4		电量: 220V/4.4KW; 温度范围: 50-125℃ 柜体及门采用不锈钢整体发泡。 采用热风循环高温消毒,柜内温度可达 120℃。 带有可调温控器,对所需温度随意调节; 带可调定时器;

P02	三星大水池(带背)	1800*70 0*800+1 50	台	1	THE STATE OF THE S	1、全部采用 SUS304 不锈钢板,台面: ≥1.2mm; 2、星盆深度 400mm,板材≥1.2mm 厚; 3、脚通: Φ48X≥1.2mm 不锈钢管,横通 Φ25x≥1.2mm; 4、不锈钢防臭下水器; 5、配置不锈钢可调子弹脚;
P02a	双温水龙头	双温	支	3		1、台式双柄双开控制出水、主体黄铜铸造,紧固的锌合金双手柄,不易松动,黄铜陶瓷阀芯,黄铜水嘴,304 钢丝节能起泡器,两侧留有钳口位,堵塞便捷更换。2、不锈钢7字形水管,长度12"305,管径18,厚0.8(±0.1mm),水管总高280mm(±5%)出水嘴距台面130mm(±5%)360度全方位取水。3、开孔25,两孔中心8"203mm(±5%),进水接口为G1/2外螺纹4、进水主体为浇铸成型59-1国标黄铜,加厚黄铜螺母紧固主体防松动,采用优质丁晴胶耐磨防漏5、可承受2mpa压力爆破,0.1mpa测试1分钟混水流量6.5L。
P03	洗地龙头	JC-1120S G-15	台	1		1、开放式洗地龙头、碳钢主体,表面环氧喷涂处理 2、 固定侧支架钢板厚度 5mm, 黄铜进水主体 3、10.7 米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口 为金属连接件、耐温 85 度 4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可 调。(配置一把喷头) 5、进水接口为标准 1/2''外螺纹

P04	双层活动工 作台	1000*75 0*800	台	1	 1、台面采用 SUS304 不锈钢≥1.2mm 磨砂贴塑板; 2、层板采用 SUS304 不锈钢 δ ≥1.2mm 磨砂板; 3、加强档采用全不锈钢框架式加强筋; 4、面板下衬防水贴塑板减噪音; 5、脚采用不锈钢管¢38*≥1.2mm(配置防滑静音脚轮)。
P05	长龙洗碗机带烘干	3805*10 00*2040	台	1	1、机械结构全部采用优质不锈钢 AISI304 2、最大洗涤高度 : 420 mm ,最大洗涤量 : >3000 碟/小时 ,耗水量 : 300-350L ,蒸汽耗量 : 50Kg/h ,洗涤温度 : 55-60℃ ,漂洗温度 : 80-85℃ ,进水压力 : 0.15-0.4Mpa ,进汽压力 : 0.3-0.4Mpa ,电源要求 : 380V/50Hz/3N/三相五线 ,加热方式 :电加热型/蒸汽加热型 ,电加热型功率 :61/67kw 3、内置喷淋泵,克服水压波动,带来稳定的喷淋效果 4、门有双重保护: 内置弹簧及门挂钩,保障操作者安全 5、独特的防堵塞内凹喷嘴设计,冲力强,冲洗范围广 6、洗涤缸配备排水杆,具有自动溢流功能,且有门开关保护,门关闭时排水管路自动关闭 7、基于人体工程学的操作高度,使操作人员轻松装卸餐具,减低劳动强度 8、出入口配备启动/停止/急停开关装置,方便操作人员控制机器的运行 9、出口端装有限位开关,防止餐具因未及时卸载而造成破损 ▲10、洗碗机所用板材均采用食品级材质,不锈钢板符合 GB/T24170.1-2023 标准,符合 YB/T4171-2020 标准含 Cu 元素,不锈钢板对沙门氏菌、金黄葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌 抗菌率≥99%,检验检测合格,提供满足以上数据检测报告;

					防止设备在后厨潮湿温热环境中滋生细菌; ▲11、洗碗机内胆在长时间温湿、高温等环境下不会出现锈蚀、裂纹、气泡等,设备所用不锈钢板经≥1000h 中性盐雾试验(GB/T10125-2021)后,检验面需无锈蚀现象,检验检测合格,提供满足以上数据检测报告。 ▲12、洗碗机清洗后的餐具能够达到 GB 14934-2016《食品安全国家标准消毒餐(饮)具》大肠菌群、沙门氏菌、游离余氯的相关标准,检验检测合格,提供满足以上数据检测报告。 ▲13、所投洗碗机须提供权威检测机构出具的:依据 GB/T 26955-2011 标准,对组装焊接水箱体进行宏观金相以及微观金相下的检测,测试结果为熔合良好,检验检测合格,提供满足以上数据检测报告。 ▲14、 所投带传式洗碗机参考高温试验标准 GB/T 2423.2-2008、低温试验标准 GB/T 2423.1-2008,通过高低温试验后,外观无异常,电气设备无异常,通电运行正常,检验检测合格,提供满足以上数据检测报告。
P06	鼓泡式清洗 机	1800*80 0*800	台	1	机械控制面板,操作简便。整机双层结构,牢固可靠。独特的鼓泡功能可将餐具上的残渣洗掉。浸泡洗涤量大,适用于多种餐具。选配加热器可提升水温,让冬季清洗更温暖,餐具上污渍更易软化,带有低水位保护防止加热管干烧。内置过滤网,排干水后即可将垃圾倒掉。水槽容量:1338*819*300mm加热型:4kw(选配)、水温:30-50℃(选配)

					进水压力: 0.15-0.4Mpa 电源要求: 380V/50Hz/3N 常温型功率: 0.75kw 电加热型功率: 4.75kw 电加热型(选配)
P07	L型洗碗机 传送带	6500*60 0*950	套	1	适合底部平整餐具,操作方便。 采用优质不锈钢材质、耐腐蚀、强度高、韧性好。 采用高弹性耐磨聚氨酯圆带,内部有加强芯,更经久耐用。 配置柔性启动和停止设计,采用变频调速。 主动轴和被动轴为不锈钢材质,方便拆卸。 内置抽屉,易于清洗。 可根据客户要求定做长度、高度。 可选配 2 根圆带、3 根、4 根圆带,勺筷回收柜、隔音罩等 满足不同用户需求。(部分餐具不适合圆带输送带) 运行速度:~20m/min 电压 : 220V/1ph 功率: 0.4kW
P08	洗碗机收残 柜连车	匹配传 送带	套	1	1、全 304 不锈钢框架结构, 牢固耐用, 清洗方便 可选配推车、垃圾桶, 洞口可选圆孔形, 收纳功能可调;

P09	集气罩	配套洗碗机	项	1	Allululululu	材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。
					其它	
Q1	风幕机	L=1500 MM	台	4		1、全金属机身,表面粉末喷涂; 2、高能效铜芯电机,贯流塑料叶轮,低噪音; 3、活动格栅出风口; 4、220V/50HZ,150W;
Q2	灭蝇灯	粘捕式	台	18	Street, as	1、粘捕式灭蝇灯,外壳 ABS 材质; 2、额定功率: 220V/50Hz、20W; 3、配 LED 双灯管; 4、使用面积: 20-40 m ²

Q3	中央净水系统	2T	套	1		1、功率 4.5kw; 2、配备储水箱,储水箱可储存 2.0 吨纯净水; 3、含 R0 反渗透净化技术,且过滤至少 5 级以上; 4、需有紫外杀菌技术; 5、产水率大于 65%; 6、含 8 寸触摸屏;防水保护等级 IPX3; 7、监控水质指标全面,含 TDS、TOC、COD、浊度、余氯去除率、水温等; 8、可实现对储水箱与管路部分进行手动或自动水路循环,确保储水及供水管路等水质安全; 9、系统对各滤料及损耗件使用情况进行实时在线监控,并对寿命进行统计计算,需要更换时系统自动提醒客户处理,确保水质安全; 10、系统对水质指标与系统工作压力、流量、液位等的异常情况进行监控,有异常时报障维修,确保系统稳定可靠运行与水质安全;
					副食/热炒间 蒸煮间排烟	- 系统
R1	抽排高压风柜	处理风 量: 40000-42 000 m3/h。	台	1		1、柜身采用≥1.2mm 首钢镀锌板,框架选用 40*40*4mm 优质国标镀锌角铁,用料讲究、精工制作,具有风量大、风压高、噪音低等特点。 2、选用低噪音铜芯电机、名牌轴承、合资皮带,箱体内部填充优质防火消音材料,有效隔热降噪。 3、处理风量: ≥40000 m3/h。 4、电压 380V, 18.5kw

R2	油烟净化器	风量≥ 42000m³ /h,	^	1	ANNORK ANNORK	1. 整机外壳采用 SUS304 优质不锈钢板且外壳防护等级达到 IP66 及以上,内置双极板式电场,弓型设计,模具冲压成型,防伤手压边工艺,分离油烟颗粒,实现高效净化; 2. 数字智能恒压电源,纯数字电路设计,多次打火保护,短路、开路、过载保护,微秒级灭弧保护; 3. 陶瓷绝缘材料,非电木板或塑料绝缘体,安全系数高,隔离电流,有助于防止并消除电弧,耐高温高压,清洗方便。4. 采用积木式模块组合,可根据现场安装空间选择不同的组合;
R3	风柜架		项	1	A Part of the second se	强材料: 40*60*4mm 热度槽钢制作
R4	净化器支架		项	1	TA TO	强材料: 40*60*4mm 热度槽钢制作
R5	风柜减震器	阻尼式減震器	项	1	REAL PROPERTY.	材 质:铸铁外体,内置强力减震弹簧 优 势:减震能力
R6	风柜变径	匹配风 柜尺寸	台	1		材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。

R7	风柜出风口 弯头	匹配风 柜尺寸	台	1		材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。
R8	进风口百叶	1000*60	个	1	The second secon	加厚铝合金,可调风口方向
R9	净化器变径	匹配净 化器尺 寸	台	2		材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。
R10	软连接	优质帆 布	套	1	Ū	材 质: 防火油布, 耐腐、抗晒
R11	变径	1000*65 0 变 1300*45 0	台	2		材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。

R12	排烟管道	1300*45 0/1000* 650	m²	170	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。
R13	排烟管道	1300*45 0/1000* 650	m²	65	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。
R14	弯头	1300*45	台	2	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。
R15	油烟净化一体机连接管	430*430	m²	45	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。
R16	一体机连弯 头	450*450	台	9	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。

R17	不锈钢止回阀(电动)	定制	^	9		材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。
R18	不锈钢智能 触屏控制箱 (18.5kw)	匹配抽风柜	台	1		1. 智能控制器操作界面具,不锈钢拉丝箱体,风机、净化器同步控制; 2. 内置节能、静音、强排模式,一键切换使用; 3. 变频控制,无极调速,风量风压可调,按需使用; 4. 智能静音,平缓启停,有效降低系统噪音; 5. 高效节能,节能率可达 20%~50%; 6. 触控按键,LCD 大屏实时显示电流和节能比例; 7. 具有节能、强排、静音三种模式,通过触控按键一键切换,降低风管噪音开消除电机电磁噪音 8. 采用不锈钢拉丝箱体,提升厨房整体效果,全部操作按键采用触控按键,防油防水,更加科技
					煎炸烘培间、明档、卤煮间排	丰烟系统
S1	抽排高压风柜	处理风 量: 40000-42 000 m3/h。	台	1		1、柜身采用≥1.2mm 首钢镀锌板,框架选用 40*40*4mm 优质国标镀锌角铁,用料讲究、精工制作,具有风量大、风压高、噪音低等特点。 2、选用低噪音铜芯电机、名牌轴承、合资皮带,箱体内部填充优质防火消音材料,有效隔热降噪。 3、处理风量: ≥40000 m3/h。 4、电压 380V, 18.5kw

S2	油烟净化器(低空)	风量≥ 42000m³ /h,	个	1	AND	1. 整机外壳采用 SUS304 优质不锈钢板且外壳防护等级达到 IP66 及以上,内置双极板式电场,弓型设计,模具冲压成型,防伤手压边工艺,分离油烟颗粒,实现高效净化; 2. 数字智能恒压电源,纯数字电路设计,多次打火保护,短路、开路、过载保护,微秒级灭弧保护; 3. 陶瓷绝缘材料,非电木板或塑料绝缘体,安全系数高,隔离电流,有助于防止并消除电弧,耐高温高压,清洗方便。4. 采用积木式模块组合,可根据现场安装空间选择不同的组合;
\$3	风柜支架	定制	项	1	Tal a	强材料: 40*60*4mm 热度槽钢制作
S4	净化器支架	定制	项	1	Tal Tal	强材料: 40*60*4mm 热度槽钢制作
S5	风柜减震器	阻尼式減震器	项	1		材 质:铸铁外体,内置强力减震弹簧 优 势:减震能力

S6	风柜变径	匹配风柜尺寸	台	1		材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。
S7	风柜出风口 弯头	匹配风 柜尺寸	台	1		材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。
S8	防护网	定制	台	1		加厚铝合金,可调风口方向
S9	净化器变径	匹配净 化器尺 寸	台	2		材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。
S10	软连接	优质帆	套	1	U	材 质: 防火油布, 耐腐、抗晒

S11	变径	1000*65 0 变 1300*45 0	台	2	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。
S12	排烟管道	1300*45 0/1000* 650	m²	160	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。
S13	排烟管道	1300*45 0/1000* 650	m²	35	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。
S14	弯头	1000*65	台	1	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。

S15	三通加变径	1000*65 0 变 500*500 /800*50 0	台	1	材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。
S16	排烟管道	800*500	m²	35	1、材 质:采用优质 304 不锈钢板; 2、厚 度: ≥1.2mm; 3、制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 4、优 势:经久耐用,便于清洁与打理。 ▲5、排烟管道所用板材涂层及密封胶均采用耐高温、阻燃材料,以防安全隐患,测试耐火完整性≥120min后,背火面未出现持续性达 10s 或 10s 以上火焰,试件未丧失耐火完整性,符合 GB/T9978.1-2008,检验检测合格,提供满足以上的检测报告; ▲6、排烟管道所用板材涂层及密封胶均采用耐高温、阻燃材料,以防安全隐患,排烟管道所用板材符合 GB8624-2012 标准,燃烧性能等级满足 A1 要求,检验检测合格,提供满足以上的检测报告。
S17	变径	800*500 变 500*500	台	2	材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。

S18	排烟管道	500*500	m²	40	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。
S19	油烟净化一体机连接管	430*430	m²	42	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。
S20	一体机连弯 头	450*450	台	10	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。
S21	不锈钢止回 阀 (电动)	定制	^	10	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。

S22	不锈钢智能 触屏控制箱 (18.5kw)	匹配抽风柜	台	1	9 7 9 9	1. 智能控制器操作界面具,不锈钢拉丝箱体,风机、净化器同步控制; 2. 内置节能、静音、强排模式,一键切换使用; 3. 变频控制,无极调速,风量风压可调,按需使用; 4. 智能静音,平缓启停,有效降低系统噪音; 5. 高效节能,节能率可达 20%~50%; 6. 触控按键,LCD 大屏实时显示电流和节能比例; 7. 具有节能、强排、静音三种模式,通过触控按键一键切换,降低风管噪音幵消除电机电磁噪音 8. 采用不锈钢拉丝箱体,提升厨房整体效果,全部操作按键采用触控按键,防油防水,更加科技
T1	涡轮风机	处理风 量: 11000-12 500 m3/h。	台	1		1、柜身采用≥1.2mm 首钢镀锌板,框架选用 40*40*4mm 优 质国标镀锌角铁,用料讲究、精工制作,具有风量大、风压 高、噪音低等特点。 2、选用低噪音铜芯电机、名牌轴承、合资皮带,箱体内部 填充优质防火消音材料,有效隔热降噪。 3、处理风量: ≥11000 m3/h。 4、电压 380V,5.5kw
Т2	变径	定制	台	2		材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。

Т3	排烟管道	500*500	m²	30		材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。
Т4	弯头	500*500	台	2		材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。
Т5	不锈钢止回 阀 (电动)	定制	↑	1		材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。
Т6	不锈钢智能 触屏控制箱 (5.5kw)	匹配抽风柜	台	1		1. 智能控制器操作界面具,不锈钢拉丝箱体,风机、净化器同步控制; 2. 内置节能、静音、强排模式,一键切换使用; 3. 变频控制,无极调速,风量风压可调,按需使用; 4. 智能静音,平缓启停,有效降低系统噪音; 5. 高效节能,节能率可达 20%~50%; 6. 触控按键,LCD 大屏实时显示电流和节能比例; 7. 具有节能、强排、静音三种模式,通过触控按键一键切换,降低风管噪音幵消除电机电磁噪音 8. 采用不锈钢拉丝箱体,提升厨房整体效果,全部操作按键采用触控按键,防油防水,更加科技
				,	2F 明档排烟系统	

U1	抽排高压风柜	处理风 量: 32000-35 000 m3/h。	台	1
U2	油烟净化器	风量≥ L≥ 32000m³ /h,	^	1





- 1、柜身采用≥1.2mm 首钢镀锌板,框架选用 40*40*4mm 优质国标镀锌角铁,用料讲究、精工制作,具有风量大、风压高、噪音低等特点。
- 2、选用低噪音铜芯电机、名牌轴承、合资皮带,箱体内部填充优质防火消音材料,有效隔热降噪。
- 3、处理风量: ≥32000-35000 m3/h。
- 4、电压 380V, 15kw
- 1. 整机外壳采用 SUS304 优质不锈钢板且外壳防护等级达到 IP66 及以上,内置双极板式电场,弓型设计,模具冲压成型,防伤手压边工艺,分离油烟颗粒,实现高效净化;
- 2. 数字智能恒压电源, 纯数字电路设计, 多次打火保护, 短路、开路、过载保护, 微秒级灭弧保护;
- 3. 陶瓷绝缘材料, 非电木板或塑料绝缘体, 安全系数高, 隔离电流, 有助于防止并消除电弧, 耐高温高压, 清洗方便。
- 4. 采用积木式模块组合,可根据现场安装空间选择不同的组合;
- ▲5. 油烟净化器的电场为耐清洗的 430 不锈钢电场材质;为减少油烟净化器的清洗次数,一次性吸附油烟量多,油烟净化器电场板间间距采用 22. 5mm。提供中环协认证中心的证明文件复印件并加盖生产厂家的公章。
- ▲6. 为提高油烟净化器的安全可靠的运行,油烟净化器的绝缘部分的绝缘子提供通过直流 90kV 耐压 5min 的检测报告.
- ▲7. 餐饮油烟净化器用高压电源: 电源符合

JCC/I201011.1-2017 《餐饮油烟净化器用高压电源检测方法》和 RJGF 027-2021 《餐饮油烟净化器用高压电源》检测标准;具有过压过流保护、负载短路保护、负载闪络保护、打火保护、负载开路保护、放电极油垢清洗提示等重要保护

						功能.
U3	风柜支架	定制	项	1		强材料: 40*60*4mm 热度槽钢制作
U4	净化器支架	定制	项	1	Tara	强材料: 40*60*4mm 热度槽钢制作
U5	风柜减震器	阻尼式減震器	项	1		材 质:铸铁外体,内置强力减震弹簧 优 势:减震能力

U6	风柜变径	匹配风 柜尺寸	台	1		材 质:采用优质 304 不锈钢板;厚度: ≥1.2mm;制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手;优势:经久耐用,便于清洁与打理。
U7	风柜出风口 弯头	匹配风 柜尺寸	台	1		材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。
U8	防护网	定制	台	1		加厚铝合金,可调风口方向
U9	净化器变径	匹配净 化器尺 寸	台	2		材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。
U10	软连接	优质帆 布	套	1	U	材 质: 防火油布, 耐腐、抗晒

U11	排烟管道	600*450	m²	120	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。
U12	弯头	600*450	台	9	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。
U13	不锈钢止回 阀 (电动)	定制	^	4	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。
U14	一体机出风 口管道	匹体机口 寸	m²	22	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。

U15	不锈钢智能 触屏控制箱 (15kw)	匹配抽风柜	台	1	1. 智能控制器操作界面具,不锈钢拉丝箱器同步控制; 2. 内置节能、静音、强排模式,一键切换 3. 变频控制,无极调速,风量风压可调, 4. 智能静音,平缓启停,有效降低系统噪 5. 高效节能,节能率可达 20%~50%; 6. 触控按键,LCD 大屏实时显示电流和节 7. 具有节能、强排、静音三种模式,通过触扩降低风管噪音开消除电机电磁噪音 8. 采用不锈钢拉丝箱体,提升厨房整体效果 采用触控按键,防油防水,更加科技	使用; 按需使用; 读音; 能比例; 空按键一键切换,
					2F 洗碗间排烟系统	
V1	轴流风机	风量: ≥ 11000 m3/h。	台	1	1、柜身采用≥1.2mm 首钢镀锌板,框架选质国标镀锌角铁,用料讲究、精工制作,具高、噪音低等特点。 2、选用低噪音铜芯电机、名牌轴承、合资填充优质防火消音材料,有效隔热降噪。 3、处理风量: ≥11000 m3/h。 4、电压 380V, 5.5kw	l.有风量大、风压
V2	变径	定制	台	2	材 质:采用优质 304 不锈钢板;厚度: ≥1.2mm;制 作:任何手触摸到的边角折实边,避优势:经久耐用,便于清洁与打理。	全免伤手;

V3	排烟管道	500*500	m²	22		材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。
V4	弯头	500*500	台	2		材 质:采用优质 304 不锈钢板;厚度: ≥1.2mm;制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手;优势:经久耐用,便于清洁与打理。
V5	不锈钢止回 阀 (电动)	定制	^	1		材 质:采用优质 304 不锈钢板;厚度: ≥1.2mm;制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手;优势:经久耐用,便于清洁与打理。
V6	电缆线 (排 风系统)	包含 1F2F	项	1		三相五线,国标铜线。
V7	安装耗材 (排风系 统)	包含 1F2F	项	1		法兰、吊兰、支撑、膨胀螺丝、花篮螺栓等配件均为国标不 锈钢。
				•	1F 新风系统	

W1	高压风柜 (补风)	处理风 量: 25000-27 000 m3/h。	台	1	1、柜身采用≥1.2mm 首钢镀锌板,框架选用 40*40*4mm 优质国标镀锌角铁,用料讲究、精工制作,具有风量大、风压高、噪音低等特点。 2、选用低噪音铜芯电机、名牌轴承、合资皮带,箱体内部填充优质防火消音材料,有效隔热降噪。 3、处理风量: ≥32000-35000 m3/h。 4、电压 380V, 7.5kw
W2	风柜吊架	匹配新 风风柜	台	1	强材料: 40*60*4mm 热度槽钢制作
W3	风柜减震器	阻尼式減震器	项	1	材 质:铸铁外体,内置强力减震弹簧 优 势:减震能力
W4	进风口百叶	1000*60	^	1	加厚铝合金,可调风口方向
W5	风柜变径	匹配新 风风柜	台	2	材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。

W6	新风管道	700*500	m²	22	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。
W7	弯头	700*500	台	1	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。
W8	变径	700*500 变 600*500	台	1	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。
W9	新风管道	600*500	m²	40	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。

W10	三通加变径	600*500 变 400*400	台	1	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。
W11	新风管道	400*400	m²	35	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。
W12	弯头	400*400	台	5	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。
W13	新风管道	包含风口	m²	40	材厚制优	质:采用优质 304 不锈钢板; 度: ≥1.2mm; 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 势:经久耐用,便于清洁与打理。

W14	不锈钢智能 触屏控制箱 (7.5kw)	匹配抽风柜	Δ		9 4 % 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9
					2F 新风系统
X1	新风风柜 (补风)	处理风 量: 15000-17 000 m3/h。	台	1	
X2	风柜吊架	匹配新 风风柜	台	1	

- 1. 智能控制器操作界面具,不锈钢拉丝箱体,风机、净化器同步控制;
- 2. 内置节能、静音、强排模式,一键切换使用;
- 3. 变频控制,无极调速,风量风压可调,按需使用;
- 4. 智能静音, 平缓启停, 有效降低系统噪音;
- 5. 高效节能, 节能率可达 20%~50%;
- 6. 触控按键, LCD 大屏实时显示电流和节能比例;
- 7. 具有节能、强排、静音三种模式,通过触控按键一键切换, 降低风管噪音开消除电机电磁噪音
- 8. 采用不锈钢拉丝箱体,提升厨房整体效果,全部操作按键采用触控按键,防油防水,更加科技
- 1、柜身采用≥1.2mm 首钢镀锌板,框架选用40*40*4mm 优质国标镀锌角铁,用料讲究、精工制作,具有风量大、风压高、噪音低等特点。
- 2、选用低噪音铜芯电机、名牌轴承、合资皮带,箱体内部 填充优质防火消音材料,

有效隔热降噪。

- 3、处理风量: ≥32000-35000 m3/h。
- 4、电压 380V, 4kw

强材料: 40*60*4mm 热度槽钢制作

X3	风柜变径		台	2	材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。
X4	风柜减震器	阻尼式減震器	项	1	材 质:铸铁外体,内置强力减震弹簧 优 势:减震能力
X5	新风进风百叶	定制	台	1	加厚铝合金,可调风口方向
X6	新风管道	400*400	m²	10	材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。
X7	弯头	400*400	台	1	材 质:采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm; 制 作:任何手触摸到的边角折实边,避免伤手; 优 势:经久耐用,便于清洁与打理。

X8	新风风口		个	9		材 质: 采用优质 304 不锈钢板; 厚 度: ≥1.2mm;
X9	不锈钢智能 触屏控制箱 (4kw)	匹配抽 风柜	台	1		1. 智能控制器操作界面具,不锈钢拉丝箱体,风机、净化器同步控制; 2. 内置节能、静音、强排模式,一键切换使用; 3. 变频控制,无极调速,风量风压可调,按需使用; 4. 智能静音,平缓启停,有效降低系统噪音; 5. 高效节能,节能率可达 20%~50%; 6. 触控按键,LCD 大屏实时显示电流和节能比例; 7. 具有节能、强排、静音三种模式,通过触控按键一键切换,降低风管噪音开消除电机电磁噪音 8. 采用不锈钢拉丝箱体,提升厨房整体效果,全部操作按键采用触控按键,防油防水,更加科技
X10	电缆线(新 风系统)	1F2F	项	1		三相五线,国标铜线
X11	安装耗材 (新风系 统)	1F2F	项	1		法兰、吊兰、支撑、膨胀螺丝、花篮螺栓等配件均为国标不 锈钢。
					自助就餐区	
					1F 餐厅	

Y1	自助餐台	6700*20 00*800	套	2	1. 地面找平面,餐台设备布线,预留约 >28 路电源; 上台多层实木板打底。 2. 台面: 台面采用大理石干挂(包含石材切割、倒边、倒角、 侧抛)。预留设备口,台面结晶保养,设备接入。
Y2	布菲炉	1/1 盆	台	21	. 餐炉炉身厚度≥1. 2mm, 材质采用全 304 制, 采用可视玻璃钢圈固定。 采用单片计算机作为核心控制部件, 全自动恒温模式, 保温温度可在 40℃到 85℃之间任意调节, 也可选择不保温, 以满足特殊食物需求; 数码温度显示,设定温度记忆功能,当关机后再重新开机,则设定温度保持上一次关机时设定的温度。加热板功率≥280W,额定电压:220-240V;额定频率 50/60HZ;适用 10A 国标插头。 餐炉脚设计,全镜面抛光
Y3	保温汤炉	13L	台	3	 1. 加热方式:电加热电量: 220V/0.6KW 2尺寸: 360*330*354。 -功率: 1.3W/220V。 -设备壳体及内胆均采用 304 不锈钢制造。 -设备主体双层结构,夹层加装隔热装置,汤锅无需散热

Y4	筷子消毒机	台	2	1、方式: 臭氧消毒; 2、容量: 200 双
Y5	咖啡机	台	1	1、净重: 10KG 2、豆槽: 200G 3、水箱: 1.8L 电源: AC 220V 1.35KW
Y6	双牛奶鼎	台	1	单个容量 5L
Y7	三头果汁鼎	台	1	单个容量: 6L

Y8	台式开水机		台	1		1、功率: 1.5KW。 2、电压: 220V。 3、容量: 18L。 4、单次出水量: 2L。 5、出水即开放出的就是开水。 6、水压变化不影响出水量。 7、特强隔热机体表面温度低于 37 度。
Y9	水果冰盆		台	2		1、采用 SUS304#板材,厚度 1.2mm 不锈钢制作。 2、水槽采用 1.0mm 不锈钢制作。 3、冰盆底部设有排水口。 4、40mm 厚聚氨脂保温层 5、中置 8mm 厚有机玻璃板及支架,玻璃板需开沥水及拆卸孔 6、底置防水 LED 灯及灯架 7、嵌入式冰槽需要上置直身斜口钢化玻璃不锈钢包边配置
					2F 餐厅(自选)	
Z1	自助餐台	12000*2 000*800 +450	台	1		1. 地面找平面,餐台设备布线,预留约 >28 路电源; 上台多层实木板打底。 2. 台面: 台面采用大理石干挂(包含石材切割、倒边、倒角、 侧抛) 。预留设备口,台面结晶保养,设备接入。

Z2	布菲炉	1/1 盆	台	13		. 餐炉炉身厚度≥1. 2mm, 材质采用全 304 制, 采用可视玻璃钢圈固定。 采用单片计算机作为核心控制部件, 全自动恒温模式, 保温温度可在 40℃到 85℃之间任意调节, 也可选择不保温, 以满足特殊食物需求; 数码温度显示,设定温度记忆功能, 当关机后再重新开机,则设定温度保持上一次关机时设定的温度。加热板功率≥280W,额定电压:220-240V;额定频率 50/60HZ;适用 10A 国标插头。餐炉脚设计,全镜面抛光
Z3	保温汤炉	13L	台	3		1. 加热方式: 电加热电量: 220V/0. 6KW 2尺寸: 360*330*354。 -功率: 1. 3W/220V。 -设备壳体及内胆均采用 304 不锈钢制造。 -设备主体双层结构,夹层加装隔热装置,汤锅无需散热
Z4	筷子消毒机		台	2	*****	1、方式: 臭氧消毒; 2、容量: 200 双

Z5	咖啡机	台	1	1、净重: 10KG 2、豆槽: 200G 3、水箱: 1.8L 电源: AC 220V 1.35KW
Z6	双牛奶鼎	台	1	单个容量 5L
Z7	三头果汁鼎	台	1	单个容量: 6L
Z8	台式开水机	台	1	1、功率: 1.5KW。 2、电压: 220V。 3、容量: 18L。 4、单次出水量: 2L。 5、出水即开放出的就是开水。 6、水压变化不影响出水量。 7、特强隔热机体表面温度低于 37 度。

Z9	水果冰盆(嵌入式)	L=1200	台	1	1、采用 SUS304#板材,厚度 1.2mm 不锈钢制作。 2、水槽采用 1.0mm 不锈钢制作。 3、冰盆底部设有排水口。 4、40mm 厚聚氨脂保温层 5、中置 8mm 厚有机玻璃板及支架,玻璃板需开沥水及拆卸孔 6、底置防水 LED 灯及灯架 7、嵌入式冰槽需要上置直身斜口钢化玻璃不锈钢包边配置
Z10	包间自助餐台	3500*10 00*800+ 450	台	1	1. 地面找平面,餐台设备布线,预留约 >15 路电源; 上台多层实木板打底。 2. 台面:台面采用大理石干挂(包含石材切割、倒边、倒角、 侧抛)。预留设备口,台面结晶保养,设备接入。
Z11	不锈钢地沟槽	明沟		28.67	排水沟材质选用 304 不锈钢,四周设预埋件焊接,后打胶,排水明沟篦子采用 304 不锈钢篦子.

Z12	暗沟			47.38	4	排水沟材质选用 304 不锈钢,四周设预埋件焊接,后打胶。			
Z13	布菲炉	1/1 盆	台	5		餐炉炉身厚度≥1.2mm, 材质采用全 304 制,采用可视玻璃钢圈固定。 采用单片计算机作为核心控制部件,全自动恒温模式,保温温度可在 40℃到 85℃之间任意调节,也可选择不保温,以满足特殊食物需求;数码温度显示,设定温度记忆功能,当关机后再重新开机,则设定温度保持上一次关机时设定的温度。加热板功率≥280W,额定电压:220-240V;额定频率 50/60HZ;适用 10A 国标插头。餐炉脚设计,全镜面抛光			
	厨具餐具								
1	切菜刀	31*18.3* 8cm(带 手柄)	把	20		1、执行国家行业标准。 2、采用优质不锈钢制作,表面光滑、无裂纹。			

2	砍 刀	30*9.5c m (带手 柄)	把	5	1、执行国家行业标准。 2、采用优质不锈钢制作,表面光滑、无裂纹。
3	水果案板	水果案 板:			1、采用食品级 PE 材质。 2、执行国家行业标准。
4	水果刀	30*46cm 水果刀: 10 寸	套	2	1、执行国家行业标准。 2、采用优质不锈钢制作,表面光滑、无裂纹。
5	菜墩	48*11.5c m	个	8	1、采用食品级 PE 材质。 2、执行国家行业标准。
6	汤 桶	50*50cm	个	9	1、采用优质不锈钢制作。 2、一体成型或焊接成型,确保无缝隙、易清洁。
7	<i>V</i> // 1th	45*45cm	个	9	1、采用优质不锈钢制作。 2、一体成型或焊接成型,确保无缝隙、易清洁。
8	炒菜勺	8 两	把	12	1、采用优质不锈钢制作。 2、执行国家行业标准。
9	大汤勺	36cm	↑	15	1、采用优质不锈钢制作。 2、执行国家行业标准。
10	炒锅	1尺8	П	10	执行国家行业标准。
11	// 117	1尺6	口		执行国家行业标准。

12	w A	45*32*1 6cm (保鲜 盒,冰箱 内放菜 品)	个	100	1、采用食品级 PE 材质。 2、执行国家行业标准。
13	料盒	44*32*2 0cm (保鲜 盒,冰箱 内放菜 品)	个	100	1、采用食品级 PE 材质。 2、执行国家行业标准。
14	保鲜盒	10*10*6c m(留	个	200	1、采用食品级 PE 材质。 2、执行国家行业标准。
15	(留样盒)	样)	个	200	1、采用食品级 PE 材质。 2、执行国家行业标准。
16	菜筐	50*39cm	个	30	1、采用食品级 PE 材质。 2、执行国家行业标准。
17	高压锅	容量 36 升	口	2	执行国家行业标准。
18	大收纳箱	40*50*6 0cm	个	10	1、采用食品级 PE 材质。 2、执行国家行业标准。
19	榨汁机	果渣分离	台	2	1、80mm 大口径。 2、无网结构易清洗。 3、额定电压: 220v 功率: 120kw

20	微波炉	31*510* 350cm	台	2		1、变频微波加热,稳定输出,使食物均匀受热; 2、底部微波加顶部烤管双重加热,任意组合,满足不同烹饪需求; 3、内置快捷菜单,简单操作。
21	破壁机	51*22cm	台	2		1、电压: 220v 功率: 1.5kW。 2、出浆细腻,丝滑。
22	电子秤	100 公斤	台	2		执行国家行业标准。
23	克称	充电款、 方盘、精 度 0.1 克	台	5	充电插电 方盤 500g 精度 0.1g	执行国家行业标准。
24	蒸车盘	40*60cm	个	40		执行国家行业标准。
25	钟 表	40*50cm	个	6		执行国家行业标准。
26	砂锅	单人用 (口径 18CM)	套	300		执行国家行业标准。
27	砂锅	口径 22.5CM 高 19CM	П	8		执行国家行业标准。

28	炖 锅	口径 33.5CM 锅高 12cm	口	8		执行国家行业标准。
29	小火锅	口径 16CM (加气 版)	^	350	1.4L 容量 满足精致火锅需求 16cm	执行国家行业标准。
30	出菜车	详见图片	辆	2	12個片號(解釋和函數) 個型尺寸: 45-90-13-6cm 放金尺寸: 90-9-95-cm 产品相話: 加至不根据 图问题: 9-cm "不成性色"	 1. 设备整体采用 304 不锈钢制作;台面厚度≥1.2mm,骨架配备加粗方钢焊接支撑; 2. 设备下带两个定向轮,两个转向轮,车轮配备刚强度静音轮,转向轮带刹车;

31		详见图片	辆	2	1600mm 415mm	1. 餐车三层容纳,采用优质 304 不锈钢制作,层板厚≥1. 2mm, 腿管厚≥1. 2mm。需有配有加强筋; 2. 送餐车全部采用满焊且边角四周压死边,防止割手,方便 操作人员清洁防止滑伤; 3. 餐车下带两个定向轮,两个转向轮,转向轮带刹车,优质 轴承,安装静音万向轮;
32	收餐车	详见图片	辆	4	三层餐车 Black Boom Boom Boom	1. 餐车两层容纳,采用优质 304 不锈钢制作,层板厚≥1. 2mm, 腿管厚≥1. 2mm。需有配有加强筋; 2. 送餐车全部采用满焊且边角四周压死边,防止割手,方便 操作人员清洁防止滑伤; 3. 餐车下带两个定向轮,两个转向轮,转向轮带刹车,优质 轴承,安装静音万向轮;
33		详见图片	辆	2	製长106cm 製造10L4cm 製造20cm 製作33cm 製作33cm 製作30cm	1. 餐车两层容纳,采用优质 304 不锈钢制作,层板厚≥1. 2mm, 腿管厚≥1. 2mm。需有配有加强筋; 2. 送餐车全部采用满焊且边角四周压死边,防止割手,方便 操作人员清洁防止滑伤; 3. 餐车下带两个定向轮,两个转向轮,转向轮带刹车,优质 轴承,安装静音万向轮;

34	小笼屉	口径 18CM	个	600		执行国家行业标准。
35	冰桶		个	4		执行国家行业标准。
36	剪刀		把	10		执行国家行业标准。
37	擀面杖		个	4		执行国家行业标准。
38			个	6		执行国家行业标准。
39	削皮器		把	30		执行国家行业标准。
40	擦丝器		把	10		执行国家行业标准。
41	蒸笼布		把	10		执行国家行业标准。
42	烤油布		条	10		执行国家行业标准。
43	油丝		个	10		执行国家行业标准。
44	打蒜机		台	2		执行国家行业标准。
45	油盆		个	10		1、执行国家行业标准。 2、采用优质不锈钢制作。
46	大垃圾桶	详见图片	^	8	# SOL	1、容积≥80L 2、执行国家行业标准。

47	锅铲		把	5	执行国家行业标准。
48	茶饮桶	详见图片	^	6	1、采用优质不锈钢制作。 2、一体成型或焊接成型,确保无缝隙、易清洁。
49	豆浆机	17 升	台	2	采用 304 无缝不锈钢加热管,配 304 不锈钢煮浆桶,带干烧断电保护。
50	保温壶	2.5 升	个	30	执行国家行业标准。
51	果汁壶	1.7 升	个	30	执行国家行业标准。
52	电饭锅	苏泊尔 高档	台	4	执行国家行业标准。
53	电砂锅	苏泊尔 高档	台	4	执行国家行业标准。
54	芸	厨房设 备中的	个	120	1、采用食品级 PE 材质。 2、执行国家行业标准。
55	菜盒	布菲炉 配套	^	80	1、采用食品级 PE 材质。 2、执行国家行业标准。

56	传菜设备 4层	台	4	所供的电梯设备、安装及验收均符合国家标准,并参照国际标准。 1. 各层门除安装电气联锁外,还装有带双层锁钩的机械锁,确保门安全。 2. 安全回路断开,或安全回路接触器粘连,电梯立即停止。 3. 门全部关闭,电梯方可运行。 4. 接触器工作不正常时或不释放,电梯不能运行。 5. 关闭电锁后,电梯进入驻停状态,电梯不再响应任何外吗 6. 上下越层及上下极限保护,有效地防止电梯万一失控时的冲顶或撞底现象,使电梯更安全可靠。 7. 紧急点动运行,在控制柜内进入紧急点动运行状态时,较厢以检修速度点动运行。 8. 紧急开锁装置,各层站有紧急开锁装置,可用三角锁钥匙开启。 9. 开关门状态显示,当门打开后,显示"占用",代表所有层站正在打开电梯层门或没关门,便于了解情况,当门轻关后,"占用"二字即消除,电梯方可运行。运行时间保护,当电梯运行出现卡梯时,超出运行时间10秒后电梯自行停止。额定载重:200KG;额定速度:0. 4m/s;
----	---------	---	---	--

57	消毒柜	详见图片	台	2	1.58米三门不带抽 烘干	1、消毒柜消毒方式: 热风循环高温消毒和中温烘干两种模式,远红外石英电加热管加热,加热温度达 75°C以上。高温热风 360 度循环杀菌于无形之中,实现彻底杀菌,健康无忧。2、消毒柜外胆采用优质不锈钢磨砂板复边成型,板材厚度1.0mm,加厚不锈钢导轨式层架,收放轻松,清洗方便;特大消毒保洁储物空间,可同时容纳快餐盘、碗筷等不同的餐饮用具消毒;也可自选模式调节温度范围和消毒时间;3、消毒柜电源:220V-50Hz
58	筷子消毒机	详见图片	台	1	机身更真意度更常.重量更重.更厚实,产品外观更大气! 身高更高.个头更大,帮了更长割用!	1、感应出筷,一次可放入筷子 200 双左右 2、产品采用臭氧发生器杀菌, 220 伏电压直接可以工作, 最大 功率 40 瓦, 省电环保.

59	面包机	详见图片	台	2	210mm 420mm	执行国家行业标准。
60	馒头机	详见图片	台	1	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	仿手工制作 电压: 380v 生产能力: 4000 个/h

61	卡式炉	详见图片	^	12	301KM 234MM	执行国家行业标准。
62	口布	48*48cm	条	200		执行国家行业标准。
63	圆桌底单	根据包	条	8		执行国家行业标准。
64	圆桌桌布	间桌面 尺寸	条	8		执行国家行业标准。
65	椅子套	根据包 间椅子 尺寸	套	60		执行国家行业标准。
66	托盘	35.5*1.7 CM		30		执行国家行业标准。
67	托 盘	41*31C M*1.7cm	^	40		执行国家行业标准。
68	抽纸盒		个	120		执行国家行业标准。

69	调料盒	详见图片	个	50		1、采用食品级不锈钢材质。 2、执行国家行业标准。
70	调料罐组合	放置醋、 盐、辣 椒、牙签	个	100		1、采用食品级不锈钢材质。 2、执行国家行业标准。
71	调料台	详见图片	组	4	14CM取料口可开发票可配盖	1、采用优质不锈钢制作。 2、执行国家行业标准。

72	调料碗	详见图片	^	12	(日本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (1、执行国家行业标准。 2、优质骨瓷制作。
73	展示碟	详见图片	*	16	atom stage: Autocationate.com 安里的: 1600mt	1、执行国家行业标准。 2、优质骨瓷制作。
74	调味碟	9.4*2.2c m	个	400		1、执行国家行业标准。 2、优质骨瓷制作。

75	甜品盘	详见图片	^	16	1、执行国家行业标准。
76	造型盘	造型、尺 寸不限	*	100	1、执行国家行业标准。 2、优质骨瓷制作。
77	凉菜盘	口径 35*32cm (含架子)	个	30	1、执行国家行业标准。 2、优质骨瓷制作。
78	餐具7件套	勺子架碟(8cm)、垫(10.5cm)	套	50	执行国家行业标准。
79	餐 垫	30*45cm	个	50	执行国家行业标准。
80	汤碗	4.5 寸	个	1400	1、执行国家行业标准。 2、优质骨瓷制作。

81	面碗	口径 17.5cm	个	500	1、执行国家行业标准。 2、优质骨瓷制作。
82	面碗	口径 15cm	个	500	1、执行国家行业标准。 2、优质骨瓷制作。
83	餐 盘	10寸	个	1400	1、执行国家行业标准。 2、优质骨瓷制作。
84	筷 子		双	1400	执行国家行业标准。
85	勺 子	汤勺	个	1600	1、执行国家行业标准。 2、优质骨瓷制作。
86	克林杯	口径 6.1	个	200	执行国家行业标准。
87	水杯	7*10cm	个	1000	执行国家行业标准。
88	水果盘	4	个	10	1、执行国家行业标准。 2、优质骨瓷制作。
89	餐盘	不锈钢 套 锈钢盘	套	120	1、采用优质不锈钢制作。 2、执行国家行业标准。
90	骨 碟	7.5 寸	个	1000	1、执行国家行业标准。 2、优质骨瓷制作。

91	衣帽架	实木衣帽架	组	2	180cm	实木。
92	备餐柜	100*90* 40cm	组	10		1、采用优质不锈钢材质。 2、不锈钢轴承吊顶式双趟门带门锁
93	烧烤设备	250cm*3 7cm	套	1		烧烤炉及柜体采用优质不锈钢板制作,厚度≥1.2mm,所用板 材须为食品级材质,无重金属污染;
94	热水器	商用热水器	~	1	1386m 1386m 1386m 1386m 1386m 142cm	1、储水容积: ≥120 升 2、工作压力: 1.0mpa 3、进出水口径: DN32; 4、电源: 220V; 5、360°立体式聚氨酯保温层整体一次性发泡成型厚度达到50mm; 6、内置智能控制系统,在满足用户复杂多样用水需求的同时实现产品的全自动节能运行; 7、多重安全防护功能: 超温保护、防冻保护、故障保护等多重安全防护功能; 超温保护、防冻保护、故障保护等多重安全防护功能,确保用户使用的安全温控器、高温极限和温度压力安全阀等多重安全保护装置,保证用水安全.

95	漏勺	30*8cm	把	30		1、采用优质不锈钢制作。 2、执行国家行业标准。
96	对象送餐车	定制	台	1		执行国家行业标准。
97	自助餐台围裙	45 米/套	套	2		执行国家行业标准。
98	餐具消毒柜	热环 174CM 180CM 180CM 48CM 48CM 7 1200W	台	2	1740mm 400mm 400mm 1800mm 1	1、消毒柜消毒方式:热风循环高温消毒和中温烘干两种模式,远红外石英电加热管加热,加热温度达 75°C以上。高温热风 360 度循环杀菌于无形之中,实现彻底杀菌,健康无忧。2、消毒柜外胆采用优质不锈钢磨砂板复边成型,板材厚度1.0mm,加厚不锈钢导轨式层架,收放轻松,清洗方便;特大消毒保洁储物空间,可同时容纳快餐盘、碗筷等不同的餐饮用具消毒;也可自选模式调节温度范围和消毒时间;3、消毒柜电源:220V-50Hz

99	餐 具 (碗、盘、 筷子)	详 ,	套 (1:1:1)	400		执行国家行业标准。
100	收餐车	详见图片	长 160C M 宽 60CM 高 90CM	2	1600mm 600mm 800mm	1. 餐车两层容纳,采用优质 304 不锈钢制作,层板厚≥1. 2mm, 腿管厚≥1. 2mm。需有配有加强筋; 2. 送餐车全部采用满焊且边角四周压死边,防止割手,方便 操作人员清洁防止滑伤; 3. 餐车下带两个定向轮,两个转向轮,转向轮带刹车,优质 轴承,安装静音万向轮;
101	菜盒	详见图片	大: 30 个 小: 24 个, 大网 眼: 6	2	1/1份数盘 Ref: #537933786.5CM 1/1份数盘-冲孔	1、采用食品级 PE 材质。 2、执行国家行业标准。

第三部分 其他说明

供应商应仔细阅读本项目需求,严格按照项目需求及技术要求配备产品及相关配套服务。可具备

- 1. 提供所投产品技术参数响应;
- 2. 提供供应商自2022年1月1日以来(以合同签订时间为准)的类似项目业绩。
- 3. 根据供应商选择产品的节能环保情况,供应商应在竞争性磋商响应文件中提供节能环保产品证明文件。
- 4. 本项目为助力打好污染防治攻坚战,推广使用绿色包装,所有商品包装符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》、快递包装符合《快递包装政府采购需求标准(试行)》要求的,供应商应提供相关承诺函予以响应;
- 5. 供应商提供的售后服务、供货安装及质量保证措施,包括不限于 以下内容:
- 5.1 售后服务方案:供应商根据采购需求提供售后服务方案,包含不限于响应时间、服务承诺、应急处理方式、培训方案、售后人员配置清单等一切与售后有关内容。
- 5.2 供货方案:供应商提供保证按时供货安装的详细措施及具体实施方案,包括但不限于(包括供货进度计划、运输、已有设备设施保护、供货技术保障措施)等内容。
- 5.3 安装方案:供应商根据本项目实际情况制定合理的安装方案,包括但不限于投入的实施方案、管理体系、施工安排(计划)表、工期进度安排及保证措施、安装过程中与其他相关人员的协同配合等内容。
- 5.4 质量保证措施:供应商针对本项目提供质量保证措施,包括但不限于质量控制及保证措施、质量通病防治措施、货物出厂标准等。

第六章 磋商方法和标准

一、磋商方法

采用综合评分法,总分值 100 分。竞争性磋商小组对各供应商的竞争性磋商响应文件进行初步审查、详细评审后,按综合评审得分由高到低顺序推荐排名。如综合评审得分相同的,按最后磋商响应报价由低到高顺序推荐排名;综合评审得分且最后磋商响应报价相同的,按技术指标等优劣顺序推荐排名。

(一)初步审查

竞争性磋商小组对各供应商的竞争性磋商响应文件进行初步审查, 以确定其是否满足竞争性磋商文件的实质性要求。依据以下标准对供应 商进行审查,有一项不符合初步审查标准的,该供应商为不合格。

- 1. 标书雷同性分析: 磋商(响应)文件制作机器码和文件创建 标识码不能一致;
- 2. 法人或者非法人组织的营业执照等证明文件或自然人的身份证明;
- 3. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计管理制度(提供会计师事务所出具的近三年任意一年的财务报告或银行开具的资信证明等):
- 4. 依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料(提供自 2024 年 1 月 1 日以来至少一个月的纳税证明和社保缴纳证明,依法免税或不需要缴纳社会保障资金的,应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳);
- 5. 参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的承诺书:
 - 6. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力;
 - 7. 信用查询记录符合竞争性磋商文件规定;
 - 8. 签章或盖章或签字符合竞争性磋商文件要求;
 - 9. 磋商响应文件有效期符合竞争性磋商文件规定;

- 10. 磋商响应文件无重大或不可接受的偏差;
- 11. 总报价未超过最高限价:
- 12. 磋商响应文件未附有采购人不能接受的条件。
- 13. 竞争性磋商文件及法律法规规定的其他情形。

(二)详细评审

1. 澄清有关问题

- 1.1 对于竞争性磋商响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容,竞争性磋商小组应当以书面形式要求供应商作出必要的澄清、说明或者补正。
- 1.3 允许修正竞争性磋商响应文件中不构成重大偏离的、微小的、 非正规的、不一致或不规则的地方。
- 1.4 磋商小组所有成员应当集中与单一供应商分别进行磋商,并给 予所有参加磋商的供应商平等的磋商机会。

2. 综合比较与评价

- 2.1 竞争性磋商小组按照竞争性磋商文件中规定的磋商方法和标准,对初步审查合格的竞争性磋商响应文件进行商务和技术评审,综合比较与评价。
- 2.2 竞争性磋商响应文件报价出现前后不一致的,按照下列规定修正:
- (1) 竞争性磋商响应文件中开标一览表(报价表)内容与竞争性 磋商响应文件中"磋商响应主要内容汇总表"相应内容不一致的,以开 标一览表(报价表)为准;
 - (2) 大写金额和小写金额不一致的, 以大写金额为准:

- (3)单价金额小数点或者百分比有明显错位的,以开标一览表的总价为准,并修改单价:
- (4)总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算结果为准:
- (5) 竞争性磋商响应文件只允许有一个报价有选择性的报价将不 予接受。

同时出现两种以上不一致的,按照前款规定的顺序修正。

对不同文字文本竞争性磋商响应文件的解释发生异议的,以中文文本为准。

- 2.3 竞争性磋商小组认为供应商的报价明显低于其他通过初步审查 供应商的报价,有可能影响产品质量或者不能诚信履约的,应当要求其 在评审现场合理的时间内提供书面说明,必要时提交相关证明材料;供 应商不能证明其报价合理性的,竞争性磋商小组应当将其作为无效磋商 响应处理。
 - 2.4 磋商及最后报价:
- 2.4.1 **磋商文件能够详细列明采购标的的技术、服务要求的**, 磋商 结束后, 磋商小组要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后 报价, 最后报价是供应商磋商响应文件的有效组成部分。
- 2.4.2 **磋商文件不能详细列明采购标的的技术、服务要求**,需经磋商由供应商提供最终设计方案或解决方案的,磋商结束后,磋商小组应当按照少数服从多数的原则投票推荐3家以上供应商的设计方案或者解决方案,并要求其在规定时间内提交最后报价。
- 2.4.3 最后报价是供应商响应文件的有效组成部分。竞争性磋商小组在线向初步审查通过的供应商发起竞争性磋商响应最后(二次)报价,供应商也将予以远程报价。供应商登录远程采购项目,在评审过程中收

到远程报价通知时,即可远程在线报价。

- 2.4.4 经磋商确定最终采购需求和提交最后报价的供应商后,由磋商小组采用综合评分法对提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分。
- 2.5 竞争性磋商小组以综合评审得分从高到低顺序确定成交候选人。(如综合评审得分相同的,按最后磋商响应报价由低到高顺序推荐排名;综合评审得分且最后磋商响应报价相同的,按技术指标等优劣顺序推荐排名。)
 - 2.6 磋商文件中没有规定的评审标准不得作为评审依据。
- 2.7 评审时, 竞争性磋商小组各成员应当独立对每个供应商的竞争性磋商响应文件进行评价, 并汇总每个供应商的得分, 由竞争性磋商小组推荐 3 名成交候选人。
- 2.8 供应商的评审得分为所有评委评审得分的算术平均值,评审得分取至小数点后两位(第三位四舍五入)。
 - 2.9 竞争性磋商小组完成评审后,应当出具书面磋商结果报告。
- 2.10 竞争性磋商小组对需要共同认定的事项存在争议的,应当按照 少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的竞争性磋商小组成员应当 在磋商结果报告上签署不同意见及理由,否则视为同意磋商结果报告。

二、评分标准(满分100分)

评分	ᇄᄼᇚᆂ	₩. ¬Ţ \/ ±~ \/	分值
内容	评分因素	评分标准 	
报价 部分 (30 分)	价格评审	价格分统一采用低价优先法计算,即满足磋商文件要求且响应价格最低的响应报价为磋商基准价,其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算:响应报价得分=(磋商基准价/响应报价)×30因落实政府采购政策进行价格调整的,以调整后的价格计算磋商基准价和报价得分。对于小型和微型企业以扣除 10%后的价格作为报价参与评审。	30
技部(分)	技术参数响应	所投磋商产品完全满足文件要求的技术指标和参数,满分 40 分。 带"★"号项为实质性条款,不满足则废标。 带"▲"为重要参数,共 57 项,有一项不满足扣 0.71分,扣完为止。 非"▲""★"为一般参数(1400 项),超过 50 条负偏离为实质性不满足磋商文件。 注: (1)竞争性磋商文件技术参数中要求提供相关支持证明文件的,以产品检测报告或认证证书为准;未按要求提供相关支持证明文件只作文字描述不得分(以上证明文件提供扫描件作证明材料,要求所提供的支持文件尽可能全面的体现设备参数国家标准、技术指标数据内容)。 (2)供应商所提供的资料必须真实有效,检测报告或认证证书须国家认监委或权威部门网站可查询,提供虚假资料等谋取中标违法行为,上报监督机构并追	40

		究其法律责任。	
		供应商自2022年1月1日以来(以合同签订时间为	
		准)的类似项目业绩。每提供1份合同业绩得2分,	
		最高得4分。	
	业绩	注: (1) 提供完整的合同(合同内容必须包含合同首	4
		页、标的及金额所在页、合同签订时间、双方签字盖	4
		章页、详细的设备清单)。(2)在响应文件中附清晰	
		且完整的合同原件扫描件, 否则不得分。	
		本项目若含有节能产品、环境标志产品政府采购品目	
		清单内政府优先采购产品,对选用国家公布的认证机	
	节能环保相关认证	构认证的处于有效期之内的政府优先采购节能产品	
综合		(政府强制采购产品除外)、环境标志产品给予加分,	4
部分		每个证书1分,最多得4分。供应商应提供国家确定	
(30		的认证机构出具的处于有效期之内的节能产品、环境	
分)		标志产品认证证书。	
		供应商承诺商品包装符合《商品包装政府采购需求标	
	快递包装	准(试行)》且快递包装符合《快递包装政府采购需	2
		求标准(试行)》,得2分。	
		(1) 售后服务方案: 供应商根据采购需求提供售后	
	售后服	服务方案,包含不限于响应时间、服务承诺、应急处	
	务、供货	理方式、培训方案、售后人员配置清单等一切与售后	
	安装及质	有关内容。	5
	量保证措	供应商对每项内容论述详细, 具有可操作性, 完全贴	
	施	合采购需求的得5分;供应商对每项内容虽阐述但未	
		贴合采购需求进行论述,或内容未包括具体细节的得	

3分;供应商提供的内容不完整存在明显缺陷的得1	
分;未提供应相关内容的得0分。	
(2) 供货方案: 供应商提供保证按时供货安装的详	
细措施及具体实施方案,包括但不限于(包括供货进	
度计划、运输、已有设备设施保护、供货技术保障措	
施)等内容。	
供应商对每项内容论述详细,具有可操作性,完全贴	5
合采购需求的得5分;供应商对每项内容虽阐述但未	
贴合采购需求进行论述,或内容未包括具体细节的得	
3分;供应商提供的内容不完整存在明显缺陷的得1	
分;未提供应相关内容的得0分。	
(3) 安装方案: 供应商根据本项目实际情况制定合	
理的安装方案,包括但不限于投入的实施方案、管理	
体系、施工安排(计划)表、工期进度安排及保证措	
施、安装过程中与其他相关人员的协同配合等内容。	
供应商对每项内容论述详细,具有可操作性,完全贴	5
合采购需求的得5分;供应商对每项内容虽阐述但未	
贴合采购需求进行论述,或内容未包括具体细节的得	
3分;供应商提供的内容不完整存在明显缺陷的得1	
分;未提供应相关内容的得0分。	
(4) 质量保证措施: 供应商针对本项目提供质量保	
证措施,包括但不限于质量控制及保证措施、质量通	
病防治措施、货物出厂标准等。	
供应商对每项内容论述详细,具有可操作性,完全贴	5
合采购需求的得 5 分;供应商对每项内容虽阐述但	
未贴合采购需求进行论述,或内容未包括具体细节的	

得3分;供应商提供的内容不完整或存在明显缺陷的	
得1分;未提供应相关内容的得0分。	

第七章 政府采购合同

政府采购货物买卖合同

项目名称:	中共河南省纪律检查委员会厨房设备及餐具采购
	<u>项目</u>
合同编号:	
甲 方:	
乙 方:	
签订时间:	

第一节 政府采购合同协议书

甲方(全称):	_ (采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购
文件约定的合同甲方)	
乙方1(全称):	(供应商)
乙方 2 (全称):	(联合体成员供应商或其他合同主体)(如有)
乙方3(全称)	(联合体成员供应商或其他合同主体)(如有)
依据《中华人民共和国民法典》	、《中华人民共和国政府采购法》等有关的法
律法规,以及本采购项目的招标/谈判	文件等采购文件、乙方的《投标(响应)文件》
及《中标(成交)通知书》,甲乙双	[方同意签订本合同。具体情况及要求如下:
1. 项目信息	
(1) 采购项目名称:中共河	南省纪律检查委员会厨房设备及餐具采购项目
采购项目编号:	
(2) 采购计划编号:	
(3)项目内容:	
采购标的及数量(台/套/个/架/约	且等):
品牌:	观格型号:
采购标的的技术要求、商务要求	· 具体见附件。
①涉及信息类产品,请填写该产	品关键部件的品牌、型号:
标的名称:	
关键部件: 品牌:_	
关键部件: 品牌:_	型号:
关键部件:品牌:_	型号:
(注: 关键部件是指财政部会同有关部	了门发布的政府采购需求标准规定的需要通过国家有关
部门指定的测评机构开展的安全可靠测评	的软硬件,如CPU芯片、操作系统、数据库等。)
②涉及车辆采购,请填写是否属	于新能源汽车:
□是,《政府采购品目分类目录	· 》底级品目名称: 数量: 金额:
□否	
(4)政府采购组织形式:☑政府集中	『采购』□部门集中采购』□分散采购
(5)政府采购方式:☑公开招标 □	邀请招标 □竞争性谈判 □竞争性磋商

		□询价	□单一来源 □框架协议 □其他:	
(注:	: 在框	架协议采购的第二	二阶段,可选择使用该合同文本)	
(6)	中标((成交) 采购标的	削造商是否为中小企业:□是	□否
(7)	若本项 中标 中标	页目不专门面向中 (成交) 采购标的	中小企业的采购合同(中小企业预小企业采购,是否给予小微企业评制造商是否为残疾人福利性单位:制造商是否为监狱企业:□是 ☑ 否	革审优惠: ☑ 是 □否□是 □否
	分包主	上要内容:		
			(如供应商和制造商不同,请分别	
			【(如果供应商和制造商不同,只均 】 □小微型企业	真写制造商类型):
		長人福利性单位 □		
(8)			否为外商投资企业:□是 [7 否
(0)			全部由外国投资者投资 □部分由	
(9)		步及进口产品:		71 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
	□是,	《政府采购品目》	分类目录》底级品目名称:	金额:
		国别:		
	☑ 否			
(10)是否	涉及节能产品:		
	☑ 是,	,《节能产品政府	采购品目清单》的底级品目名称:	
	, -,		☑ 优先采购	
	□否			
		涉及环境标志产品	1 1:	
			 .政府采购品目清单》的底级品目名	名称:
	_ / _ /	□强制采购		
	□否			
		涉及绿色产品:		
	□是,	绿色产品政府采	购相关政策确定的底级品目名称:	
		□强制采购	□优先采购	
	☑否			

(11)涉及商品包装和快递包装的,是否参考《商品包装政府采购需求标准(试行)》、
《快递包装政府采购需求标准(试行)》明确产品及相关快递服务的具体包装要求:
☑ 是 □否 □不涉及
2. 合同金额
(1) 合同金额小写:
大写:
分包金额(如有)小写:
大写:
(注:固定单价合同应填写单价和最高限价)
(2) 合同定价方式(采用组合定价方式的,可以勾选多项):
☑ 固定总价 □固定单价 □固定费率 □成本补偿 □绩效激励 □其他
(3) 付款方式(按项目实际勾选填写):
☑ 全额付款: 双方签订合同后,支付合同款价的 30%; 在合同约定时间内,成交供应
商将全部货物运到采购人指定的地点,经采购人验收后,支付至合同价的90%;剩余10%部分
待全部安装调试完毕正常运行,经采购人验收合格后全部支付。成交供应商需开具符合采购人
要求的合法发票,货款通过银行转账支付。
□分期付款:(应明确分期支付合同款项的各期比例和支付条件,各期支付条件应与
分期履约验收情况挂钩)_, 其中涉及预付款的: _(应明确预付款的支付比例和支付条件)_
□成本补偿:(应明确按照成本补偿方式的支付方式和支付条件)
□绩效激励:(应明确按照绩效激励方式的支付方式和支付条件)
3. 合同履行
(1) 起始日期:年月日,完成日期:年月日。
(2) 履约地点: 郑州市甲方指定地点。
(3) 履约担保:是否收取履约保证金:☑是 □否
收取履约保证金形式: 银行保函
收取履约保证金金额:合同价的5%。
履约担保期限:同供货期
(4) 分期履行要求:
(5) 风险处置措施和替代方案:
4. 合同验收
(1) 验收组织方式: ☑ 自行组织 □委托第三方组织
验收主体:
是否邀请本项目的其他供应商参加验收:□是 ☑ 否
是否邀请专家参加验收: ☑ 是 □否

是否邀请服务对象参加验收:□是 ☑ 否
是否邀请第三方检测机构参加验收:□是 ☑ 否
是否进行抽查检测:□是,抽查比例: ☑ 否
是否存在破坏性检测:□是, (应明确对被破坏的检测产品的处理方式)
☑ 否
验收组织的其他事项:
(2) 履约验收时间:
(3) 履约验收方式: ☑ 一次性验收
口分期/分项验收: _(应明确分期/分项验收的工作安排)
(4) 履约验收程序:
(5) 履约验收的内容:(应当包括每一项技术和商务要求的履约情况,特别是落实政府
采购扶持中小企业,支持绿色发展政策情况)
(6) 履约验收标准:
(7) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考:□是□□否
(8) 履约验收其他事项:(产权过户登记等)
5. 组成合同的文件
本协议书与下列文件一起构成合同文件,如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义,应按
以下顺序解释:
(1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议
(2) 政府采购合同专用条款
(3) 政府采购合同通用条款
(4) 中标(成交)通知书
(5) 投标(响应)文件
(6) 采购文件
(7) 有关技术文件, 图纸
(8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件
6. 合同生效
本合同自生效。
7. 合同份数
本合同一式份,甲方执份,乙方执份,均具有同等法律效力。
合同订立时间:年月日
合同订立地点:
附件:具体标的及其技术要求和商务要求、联合协议、分包意向协议等。

甲方(采购人、受采购人委托签订合同的单 或采购文件约定的合同甲方)	^{全位} 乙方(供应商)
单位名称(公章或 合同章)	单位名称(公章或合 同章)
法定代表人 或其委托代理人 (签章)	法定代表人 或其委托代理人(签 章)
	拥有者性别
住 所	住所
联系人	联 系 人
联系电话	联系电话
通信地址	通信地址
邮政编码	邮政编码
电子邮箱	电子邮箱
统一社会信用代码	统一社会信用代码
	开户名称
	开户银行
	银行账号

注: 涉及联合体或其他合同主体的信息应按上表格式加列。

第二节 政府采购合同通用条款

1. 定义

1.1合同当事人

- (1) 采购人(以下称甲方) 是指使用财政性资金,通过政府采购方式向供应商购买货物及 其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。
- (2)供应商(以下称乙方)是指参加政府采购活动并且中标(成交),向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。
- (3) 其他合同主体是指除采购人和供应商以外,依法参与合同缔结或履行,享有权利、承担义务的合同当事人。

1.2 本合同下列术语应解释为:

- (1)"合同"系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议,包括签署的政府采购合同协议 书及其变更、补充协议,政府采购合同专用条款,政府采购合同通用条款,中标(成交)通知 书,投标(响应)文件,采购文件,有关技术文件和图纸,以及国家法律、行政法规和规章制 度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。
- (2)"合同价款"系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。
- (3)"货物"系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品,包括原材料、设备、产品(包括软件)及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料和材料等。
- (4)"相关服务"系指根据合同规定,乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务,包括但不限于:管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。
- (5)"分包"系指中标(成交)供应商按采购文件、投标(响应)文件的规定,根据分包意向协议,将中标(成交)项目中的部分履约内容,分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。
- (6)"联合体"系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成,以一个供应商的身份 共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议,且明确牵 头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任,联合体各方应共同与甲方签订合同,就合 同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见【政府采购合同专用条款】。
 - (7) 其他术语解释,见【政府采购合同专用条款】。

2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标(成交)结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均 应包含在合同价款中,甲方不再另行支付其他任何费用。

3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点,按照约定方式履行合同。

4. 甲方的权利和义务

- 4.1 签署合同后,甲方应确定项目负责人(或项目联系人),负责与本合同有关的事务。 甲方有权对乙方的履约行为进行检查,并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相 关项目实施工作。
- 4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划,并有权定期核对乙方提供货物数量、 规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。
- 4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复,并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。
- 4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收,未在**【政府采购合同专用条款】** 约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的,视为验收通过。
- 4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款,不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由,拒绝或迟延支付。
- 4.6 国家法律法规规定及**【政府采购合同专用条款**】约定应由甲方承担的其他义务和责任。 5. 乙方的权利和义务
 - 5.1 签署合同后, 乙方应确定项目负责人(或项目联系人), 负责与本合同有关的事务。
- 5.2 乙方应按照合同要求履约,充分合理安排,确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导,配合甲方的履约检查及验收,并负责项目实施过程中的所有协调工作。
 - 5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。
- 5.4 国家法律法规规定及【**政府采购合同专用条款**】约定应由乙方承担的其他义 务和责任。

6. 合同履行

- 6.1 甲乙双方应当按照【**政府采购合同专用条款**】约定顺序履行合同义务;如果没有先后顺序的,应当同时履行。
- 6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时,应当先履行一方未履行的,后履行一方 有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的,后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

7. 货物包装、运输、保险和交付要求

- 7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的,除【**政府采购合同专用条款**】另有约定外,包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求,确保货物安全无损地运抵【**政府 采购合同专用条款**】约定的指定现场。
- 7.2 除**【政府采购合同专用条款**】另有约定外,乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点,并装卸、交付至甲方的一切运输事项,相关费用应包含在合同价款中。
 - 7.3 货物保险要求按【政府采购合同专用条款】规定执行。

- 7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外,乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的,应不低于《商品包装政府采购需求标准(试行)》《快递包装政府采购需求标准(试行)》标准,并作为履约验收的内容,必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。
- 7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方,并提示货物运输装卸的注意事项,甲方配合乙方做好货物的接收工作。
- 7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降,甲方有权要求降价、换货、 拒收部分或整批货物,由此产生的费用和损失,均由乙方承担。

8. 质量标准和保证

8.1 质量标准

- (1)本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的,按照强制性国家标准履行;没有强制性国家标准的,按照推荐性国家标准履行;没有推荐性国家标准的,按照行业标准履行;没有国家标准、行业标准的,按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。
 - (2) 采用中华人民共和国法定计量单位。
 - (3) 乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。
- (4) 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件,包括相应的中文技术文件,如:产品目录、 图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

8.2 保证

- (1) 乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下,在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的,货物最终交付验收合格后在【政府采购合同专用条款】规定或乙方书面承诺(两者以较长的为准)的质量保证期内,本保证保持有效。
 - (2) 在质量保证期内所发现的缺陷,甲方应尽快以书面形式通知乙方。
- (3) 乙方收到通知后,应在**【政府采购合同专用条款**】规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。
- (4) 在质量保证期内,如果货物的质量或规格与合同不符,或证实货物是有缺陷的,包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等,甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。
- (5) 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷,甲方可采取必要的补救措施,但其风险和费用将由乙方承担,甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

9. 权利瑕疵担保

- 9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。
- 9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的,则由乙方承担全部责任。

10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权,保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的,应当由乙方向第三人承担法律责任;甲方依法向第三人赔偿后,有权向乙方追偿。甲方有其他损失的,乙方应当赔偿。

11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息,均有保密义务且不受合同有效期所限,直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息,应当承担相应责任。 其他应当保密的信息由双方在【政府采购合同专用条款】中约定。

12. 合同价款支付

- 12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。
- 12.2 对于满足合同约定支付条件的,甲方原则上应当自收到发票后 10 个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户,不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款,不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在【政府采购合同专用条款】中约定。

13. 履约保证金

- 13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。
- 13.2 如果乙方出现**【政府采购合同专用条款**】约定情形的,履约保证金不予退还;如果乙方未能按合同约定全面履行义务,甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿,且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。
- 13.3 甲方在项目通过验收后按照【**政府采购合同专用条款**】规定的时间内将履约保证金退还乙方;逾期退还的,乙方可要求甲方支付违约金,违约金按照【**政府采购合同专用条款**】规定支付。

14. 售后服务

- 14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外, 乙方还应提供下列服务:
- (1) 货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持;
- (2) 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料;
- (3)在**【政府采购合同专用条款**】约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维修,但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务;
- (4) 在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训;
- (5) 依照法律、行政法规的规定或者按照**【政府采购合同专用条款**】约定,货物在有效使用年限届满后应予回收的,乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务;

- (6) 【政府采购合同专用条款】规定由乙方提供的其他服务。
- 14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中,甲方不再另行支付。

15. 违约责任

15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷,甲方有权要求乙方根据 【政府采购合同专用条款】要求及时修理、重作、更换,并承担由此给甲方造成的损失。

- 15.2 迟延交货的违约责任
- (1) 乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中,如果 乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时,应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延 的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后,应尽快对情况进行评价,并确定是否同意延 长交货时间或延期提供服务。
- (2)如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务,甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法,赔偿费按【政府采购合同专用条款】规定执行。如果涉及公共利益,且赔偿金额无法弥补公共利益损失,甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。
 - 15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的,应当承担**【政府采购合同专用条款**】规定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按【政府采购合同专用条款】规定执行。

16. 合同变更、中止与终止

16.1 合同的变更

政府采购合同履行中,在不改变合同其他条款的前提下,甲方可以在合同价款10%的范围 内追加与合同标的相同的货物,并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

- 16.2 合同的中止
- (1) 合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的,甲方认为有必要的,可以中止合同的履行。
- (2)合同履行过程中,如果乙方出现以下情形之一的: 1. 经营状况严重恶化; 2. 转移财产、抽逃资金,以逃避债务; 3. 丧失商业信誉; 4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形,乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的,合同继续履行; 乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的,视为拒绝继续履约,甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

- (3) 乙方分立、合并或者变更住所的,应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知 甲方,致使合同履行发生困难的,甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损 失。
- (4)甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

16.3 合同的终止

- (1) 合同因有效期限届满而终止;
- (2) 乙方未按合同约定履行,构成根本性违约的,甲方有权终止合同,并追究乙方的违约责任。
 - 16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的,双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任,双方都有过错的,各自承担相应的责任。

17. 合同分包

- 17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的, 乙方应根据采购文件和投标(响应)文件规定进行合同分包。
- 17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的,乙方应当按采购文件和投标(响应) 文件签订分包意向协议,分包意向协议属于本合同组成部分。

18. 不可抗力

- 18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。
- 18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的,不能免除责任。
- 18.3 遇有不可抗力的一方,应及时将事件情况以书面形式告知另一方,并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告,以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

19. 解决争议的方法

- 19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议,由甲乙双方友好协商解决。协商不成时,可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的,可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。
- 19.2 选择仲裁的,应在**【政府采购合同专用条款**】中明确仲裁机构及仲裁地;通过诉讼方式解决的,可以在**【政府采购合同专用条款**】中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖,但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行,在争议解决期间,合同其他部分应当继续履行。

20. 政府采购政策

- 20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。
- 20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容,属于合同履约验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的,有过错的一方应当承担赔偿责任,双方都有过错的,各自承担相应的责任。
- 20.3 对于为落实中小企业支持政策,通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同,应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中,要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的,须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

21. 法律适用

- 21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决,均适用法律、行政法规。
- 21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的,双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

22. 通知

- 22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等,应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。
- 22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的,应当在变更后 3日内及时书面通知对方,对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。
- 22.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式,传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。
 - 22.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效,两者中以较迟之日为准。

23. 合同未尽事项

- 23.1 合同未尽事项见【政府采购合同专用条款】。
- 23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

第三节 政府采购合同专用条款

第二节 第 1.2(6)项	联合体具体要求	不接受
第二节 第 1.2(7)项	其他术语解释	无
第二节 第 4.4 款	履约验收中甲方 提出异议或作出 说明的期限	
第二节 第 4.6 款	约定甲方承担的 其他义务和责任	/
第二节 第 5.4 款	约定乙方承担的 其他义务和责任	/
第二节 第 6.1 款	履行合同义务的 顺序	/
第二节 第 7.1 款	包装特殊要求	/
	指定现场	
第二节 第 7.2 款	运输特殊要求	/
第二节 第 7.3 款	保险要求	/
第二节 第 8.2(1)项	质量保证期	3年,从验收合格之日起开始计算。
第二节 第 8.2(3)项	货物质量缺陷 响应时间	
第二节 第11.1款	其他应当保密的 信息	/
第二节 第 12.2 款	合同价款支付时 间	/
第二节 第 13.2 款	履约保证金不予 退还的情形	/
第二节 第 13.3 款	履约保证金退还 时间及逾期退还 的违约金	/

第二节 第 14.1(3)项	运行监督、维修 期限	/
第二节 第 14.1(5)项	货物回收的约定	/
第二节 第 14.1(6)项	乙方提供的其他 服务	/
第二节 第 15.1 款	修理、重作、更 换相关具体规定	
第二节 第 15.2(2)项	迟延交货赔偿费	
第二节 第 15.3 款	逾期付款利息	
第二节 第 15.4 款	其他违约责任	
第二节 第 19.2 款	解决争议的方法	因本合同及合同有关事项发生的争议,按下列第 <u>(2)</u> 种方式解决: (1)向
第二节 第 23.1 款	其他专用条款	/

附件 1: 河南省政府采购合同融资政策告知函

河南省政府采购合同融资政策告知函

各供应商:

欢迎贵公司参与河南省政府采购活动!

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展,针对参与 政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公 司若成为本次政府采购项目的成交供应商,可持政府采购合同向金融机 构申请贷款,无需抵押、担保,融资机构将根据《河南省政府采购合同 融资工作实施方案》(豫财购[2017]10号),按照双方自愿的原则提供 便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构,可在河南省政府采购网"河南省政府采购合同融资平台"查询联系。

附:

关于印发中小企业划型标准规定的通知

工信部联企业[2011]300 号

各省、自治区、直辖市人民政府,国务院各部委、各直属机构及有关 单位:

为贯彻落实《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》(国发〔2009〕36号),工业和信息化部、国家统计局、发展改革委、财政部研究制定了《中小企业划型标准规定》。经国务院同意,现印发给你们,请遵照执行。

工业和信息化部 国家统计局 国家发展和改革委员会 财政部 二〇一一年六月十八日

附件:

中小企业划型标准规定

- 一、根据《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》(国发〔2009〕36号),制定本规定。
- 二、中小企业划分为中型、小型、微型三种类型,具体标准根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标,结合行业特点制定。
- 三、本规定适用的行业包括:农、林、牧、渔业,工业(包括采矿业,制造业,电力、热力、燃气及水生产和供应业),建筑业,批发业,零售业,交通运输业(不含铁路运输业),仓储业,邮政业,住宿业,餐饮业,信息传输业(包括电信、互联网和相关服务),软

件和信息技术服务业,房地产开发经营,物业管理,租赁和商务服务业,其他未列明行业(包括科学研究和技术服务业,水利、环境和公共设施管理业,居民服务、修理和其他服务业,社会工作,文化、体育和娱乐业等)。

四、各行业划型标准为:

- (一)农、林、牧、渔业。营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中,营业收入 500 万元及以上的为中型企业,营业收入 50 万元及以上的为小型企业,营业收入 50 万元以下的为微型企业。
- (二)工业。从业人员 1000 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 300 人及以上,且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业;从业人员 20 人及以上,且营业收入 300 万元及以上的为小型企业;从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。
- (三)建筑业。营业收入80000万元以下或资产总额80000万元以下的为中小微型企业。其中,营业收入6000万元及以上,且资产总额5000万元及以上的为中型企业;营业收入300万元及以上,且资产总额300万元及以上的为小型企业;营业收入300万元以下或资产总额300万元以下的为微型企业。
- (四) 批发业。从业人员 200 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 20 人及以上,且营业收入 5000 万元及以上的为中型企业;从业人员 5 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为小型企业;从业人员 5 人以下或营业收入 1000 万元以下的为微型企业。
- (五)零售业。从业人员 300 人以下或营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 50 人及以上,且营业收入 500 万元及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(六)交通运输业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万

元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 300 人及以上,且营业收入 3000 万元及以上的为中型企业;从业人员 20 人及以上,且营业收入 200 万元及以上的为小型企业;从业人员 20 人以下或营业收入 200 万元以下的为微型企业。

- (七)仓储业。从业人员 200 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业;从业人员 20 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。
- (八)邮政业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 300 人及以上,且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业;从业人员 20 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。
- (九) 住宿业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业; 从业人员 10 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业; 从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。
- (十)餐饮业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。
- (十一)信息传输业。从业人员 2000 人以下或营业收入 100000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(十二)软件和信息技术服务业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上,且营业收入 50 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或营业收入 50 万元以下的为微型企业。

(十三)房地产开发经营。营业收入 200000 万元以下或资产总额 10000 万元以下的为中小微型企业。其中,营业收入 1000 万元及以上,且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业;营业收入 100 万元及以上,且资产总额 2000 万元及以上的为小型企业;营业收入 100 万元以下或资产总额 2000 万元以下的为微型企业。

(十四)物业管理。从业人员 1000 人以下或营业收入 5000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 300 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业;从业人员 100 人及以上,且营业收入 500 万元及以上的为小型企业;从业人员 100 人以下或营业收入 500 万元以下的为微型企业。

(十五)租赁和商务服务业。从业人员 300 人以下或资产总额 120000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且资产总额 8000 万元及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上,且资产总额 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或资产总额 100 万元以下的为微型企业。

(十六)其他未列明行业。从业人员 300 人以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下的为微型企业。

五、企业类型的划分以统计部门的统计数据为依据。

六、本规定适用于在中华人民共和国境内依法设立的各类所有制和各种组织形式的企业。个体工商户和本规定以外的行业,参照本规定进行划型。

七、本规定的中型企业标准上限即为大型企业标准的下限,国家统计部门据此制定大中小微型企业的统计分类。国务院有关部门据此

进行相关数据分析,不得制定与本规定不一致的企业划型标准。

八、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门根据《国民经济行业分类》修订情况和企业发展变化情况适时修订。

九、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门负责解释。

十、本规定自发布之日起执行,原国家经贸委、原国家计委、财政部和国家统计局 2003 年颁布的《中小企业标准暂行规定》同时废止。

财政部 工业和信息化部关于印发《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知

财库〔2020〕46号

各中央预算单位办公厅(室),各省、自治区、直辖市、计划单列市 财政厅(局)、工业和信息化主管部门,新疆生产建设兵团财政局、 工业和信息化主管部门:

为贯彻落实《关于促进中小企业健康发展的指导意见》,发挥政府采购政策功能,促进中小企业发展,根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国中小企业促进法》等法律法规,财政部、工业和信息化部制定了《政府采购促进中小企业发展管理办法》。现印发给你们,请遵照执行。

附件: 政府采购促进中小企业发展管理办法

财 政 部 工业和信息化部 2020年12月18日

政府采购促进中小企业发展管理办法

第一条 为了发挥政府采购的政策功能,促进中小企业健康发展,根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国中小企业促进法》等有关法律法规,制定本办法。

第二条 本办法所称中小企业,是指在中华人民共和国境内依法

设立,依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业,但与大企业的负责人为同一人,或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。

符合中小企业划分标准的个体工商户,在政府采购活动中视同中小企业。

第三条 采购人在政府采购活动中应当通过加强采购需求管理,落实预留采购份额、价格评审优惠、优先采购等措施,提高中小企业 在政府采购中的份额,支持中小企业发展。

第四条 在政府采购活动中,供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的,享受本办法规定的中小企业扶持政策:

- (一)在货物采购项目中,货物由中小企业制造,即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标;
- (二)在工程采购项目中,工程由中小企业承建,即工程施工单位为中小企业;
- (三)在服务采购项目中,服务由中小企业承接,即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中,供应商提供的货物既有中小企业制造货物,也有大型企业制造货物的,不享受本办法规定的中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动,联合体各方均为中小企业的, 联合体视同中小企业。其中,联合体各方均为小微企业的,联合体视 同小微企业。

第五条 采购人在政府采购活动中应当合理确定采购项目的采购需求,不得以企业注册资本、资产总额、营业收入、从业人员、利润、纳税额等规模条件和财务指标作为供应商的资格要求或者评审因素,不得在企业股权结构、经营年限等方面对中小企业实行差别待遇或者歧视待遇。

第六条 主管预算单位应当组织评估本部门及所属单位政府采购项目,统筹制定面向中小企业预留采购份额的具体方案,对适宜由中小企业提供的采购项目和采购包,预留采购份额专门面向中小企业采购,并在政府采购预算中单独列示。

符合下列情形之一的,可不专门面向中小企业预留采购份额:

- (一) 法律法规和国家有关政策明确规定优先或者应当面向事业 单位、社会组织等非企业主体采购的;
- (二)因确需使用不可替代的专利、专有技术,基础设施限制, 或者提供特定公共服务等原因,只能从中小企业之外的供应商处采购 的:
- (三)按照本办法规定预留采购份额无法确保充分供应、充分竞争,或者存在可能影响政府采购目标实现的情形;
 - (四)框架协议采购项目:
 - (五)省级以上人民政府财政部门规定的其他情形。

除上述情形外, 其他均为适宜由中小企业提供的情形。

- **第七条** 采购限额标准以上,200万元以下的货物和服务采购项目、400万元以下的工程采购项目,适宜由中小企业提供的,采购人应当专门面向中小企业采购。
- **第八条** 超过 200 万元的货物和服务采购项目、超过 400 万元的工程采购项目中适宜由中小企业提供的,预留该部分采购项目预算总额的 30%以上专门面向中小企业采购,其中预留给小微企业的比例不低于 60%。预留份额通过下列措施进行:
 - (一)将采购项目整体或者设置采购包专门面向中小企业采购;
- (二)要求供应商以联合体形式参加采购活动,且联合体中中小 企业承担的部分达到一定比例;
- (三)要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包 给一家或者多家中小企业。

组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间不得存在直接控股、管理关系。

第九条 对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目,以及预留份额项目中的非预留部分采购包,采购人、采购代理机构应当对符合本办法规定的小微企业报价给予 6%—10%(工程项目为 3%—5%)的扣除,用扣除后的价格参加评审。适用招标磋商法的政府采购工程建设项目,采用综合评估法但未采用低价优先法计算价格分的,评标时应当在采用原报价进行评分的基础上增

加其价格得分的3%—5%作为其价格分。

接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目,对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的,采购人、采购代理机构应当对联合体或者大中型企业的报价给予 2%-3%(工程项目为 1%—2%)的扣除,用扣除后的价格参加评审。适用招标磋商法的政府采购工程建设项目,采用综合评估法但未采用低价优先法计算价格分的,评标时应当在采用原报价进行评分的基础上增加其价格得分的 1%—2%作为其价格分。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的,不享受价格扣除优惠政策。

价格扣除比例或者价格分加分比例对小型企业和微型企业同等对待,不作区分。具体采购项目的价格扣除比例或者价格分加分比例,由采购人根据采购标的相关行业平均利润率、市场竞争状况等,在本办法规定的幅度内确定。

- 第十条 采购人应当严格按照本办法规定和主管预算单位制定的预留采购份额具体方案开展采购活动。预留份额的采购项目或者采购包,通过发布公告方式邀请供应商后,符合资格条件的中小企业数量不足3家的,应当中止采购活动,视同未预留份额的采购项目或者采购包,按照本办法第九条有关规定重新组织采购活动。
- 第十一条 中小企业参加政府采购活动,应当出具本办法规定的《中小企业声明函》(附 1),否则不得享受相关中小企业扶持政策。任何单位和个人不得要求供应商提供《中小企业声明函》之外的中小企业身份证明文件。
- 第十二条 采购项目涉及中小企业采购的,采购文件应当明确以下内容:
- (一)预留份额的采购项目或者采购包,明确该项目或相关采购包专门面向中小企业采购,以及相关标的及预算金额;
- (二)要求以联合体形式参加或者合同分包的,明确联合协议或者分包意向协议中中小企业合同金额应当达到的比例,并作为供应商资格条件:

- (三)非预留份额的采购项目或者采购包,明确有关价格扣除比例或者价格分加分比例;
- (四)规定依据本办法规定享受扶持政策获得政府采购合同的, 小微企业不得将合同分包给大中型企业,中型企业不得将合同分包给 大型企业;
- (五) 采购人认为具备相关条件的,明确对中小企业在资金支付期限、预付款比例等方面的优惠措施;
 - (六)明确采购标的对应的中小企业划分标准所属行业;
 - (七) 法律法规和省级以上人民政府财政部门规定的其他事项。
- **第十三条** 中标、成交供应商享受本办法规定的中小企业扶持政策的,采购人、采购代理机构应当随中标、成交结果公开中标、成交供应商的《中小企业声明函》。

适用招标磋商法的政府采购工程建设项目,应当在公示中标候选人时公开中标候选人的《中小企业声明函》。

- **第十四条** 对于通过预留采购项目、预留专门采购包、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同,应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中,要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的,应当将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。
- 第十五条 鼓励各地区、各部门在采购活动中允许中小企业引入 信用担保手段,为中小企业在磋商(响应)保证、履约保证等方面提 供专业化服务。鼓励中小企业依法合规通过政府采购合同融资。
- **第十六条** 政府采购监督检查、投诉处理及政府采购行政处罚中对中小企业的认定,由货物制造商或者工程、服务供应商注册登记所在地的县级以上人民政府中小企业主管部门负责。

中小企业主管部门应当在收到财政部门或者有关招标磋商行政监督部门关于协助开展中小企业认定函后 10 个工作日内做出书面答复。

第十七条 各地区、各部门应当对涉及中小企业采购的预算项目实施全过程绩效管理,合理设置绩效目标和指标,落实扶持中小企业有关政策要求,定期开展绩效监控和评价,强化绩效评价结果应用。

- 第十八条 主管预算单位应当自 2022 年起向同级财政部门报告本部门上一年度面向中小企业预留份额和采购的具体情况,并在中国政府采购网公开预留项目执行情况(附 2)。未达到本办法规定的预留份额比例的,应当作出说明。
- **第十九条** 采购人未按本办法规定为中小企业预留采购份额,采购人、采购代理机构未按照本办法规定要求实施价格扣除或者价格分加分的,属于未按照规定执行政府采购政策,依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究法律责任。
- **第二十条** 供应商按照本办法规定提供声明函内容不实的,属于提供虚假材料谋取中标、成交,依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

适用招标磋商法的政府采购工程建设项目,供应商按照本办法规 定提供声明函内容不实的,属于弄虚作假骗取中标,依照《中华人民 共和国招标磋商法》等国家有关规定追究相应责任。

- 第二十一条 财政部门、中小企业主管部门及其工作人员在履行职责中违反本办法规定及存在其他滥用职权、玩忽职守、徇私舞弊等违法违纪行为的,依照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国公务员法》、《中华人民共和国监察法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》等国家有关规定追究相应责任;涉嫌犯罪的,依法移送有关国家机关处理。
- **第二十二条** 对外援助项目、国家相关资格或者资质管理制度另有规定的项目,不适用本办法。
- **第二十三条** 关于视同中小企业的其他主体的政府采购扶持政策,由财政部会同有关部门另行规定。
- 第二十四条 省级财政部门可以会同中小企业主管部门根据本办法的规定制定具体实施办法。
- 第二十五条 本办法自2021年1月1日起施行。《财政部工业和信息化部关于印发〈政府采购促进中小企业发展暂行办法〉的通知》(财库〔2011〕181号)同时废止。